

DRP		Seite
Prüfprotokoll	RX183/005-B	1/2
KUNDE:	NSH	BESTELLNUMMER:
VERTRETER:	REDEX GmbH	REDEX AUFTRAGSNR:
ARTIKEL:	DRP2.M1.31.3.H.28/38	SERIENNR:
ARTIKELNUMMER:	RX135309-12	REFERENZ DES MOTORFLANSCHES:

Für die Montage, folgen Sie bitte unserem Dokument "User Manual DRP" (RX182/009)

BESONDERE ANMERKUNGEN:

Die Abbildungen der Produkte dienen nur zur Darstellung

DRP		Seite
Prüfprotokoll	RX183/005-B	2/2
ANSCHLÜSSE & AUSSENABMESSUNGEN:		SN: 911001

General tolerance: Js13			Cmm	Automatic / manual coordinate-measuring machine		µm	Micrometer		Cr	Calliper rule		Di	Dial indicator		Pg	Plug gauge			
GEHÄUSE						GEHÄUSE						MOTORFLANSCH							
Sollwert				Istwert		Sollwert				Istwert		Sollwert				Istwert			
				K589															
	E	460 ^{0 -0,05}	Cmm	459,977		O1	30	Cr	30			Ø	B1	131	µm	130,965			
	G	560 ^{+0,1 -0,1}	Cmm	560,1		P11	75	Cr	75			Ø	C1	32 ^{+0,05 +0,025}	µm	32,025			
//	g	0,045	Cmm	0,024		M	210 ^{+0,1 -0,1}	Cmm	210,041				D1	5	Cr	5,495			
//	t	0,045	Cmm	0,002		O2	30	Cr	30			Ø	S1	165	Cr	165			
//	u	0,03	Cmm	0,005		P21	75	Cr	75			Ø	Y1	M10	Pg	M10			
//	v	0,045	Cmm	0,002		P22	75	Cr	75										
	W	115	Cmm	115,031		Ø	T	M16	Pg	M16		Ø	B2	131	µm	131,005			
//	w	0,03	Cmm	0,01	ABTRIEBSRITZEL							Ø	C2	32 ^{+0,05 +0,025}	µm	32,04			
	X	115	Cmm	114,968								Zahnrad 1		K897				D2	5
//	x	0,03	Cmm	0,01	Zahnweite (über 4 Zähne)							Ø	S2	165	Cr	165			
	H	230 ^{+0,025 -0,025}	Cmm	230		G1	44,27 ^{0 -0,03}	Cmm	44,255			Ø	Y2	M10	Pg	M10			
//	h	0,02	Cmm	0,011	↗	g1	0,022	Di	0,01					Linie	Steifigkeit				
	A1	282	Cmm	282,726	Zahnrad 2						Verdrehsteifigkeit (Nm/arcmin)		1	243,75					
	L1	85	Cmm	84,933									Zahnweite (über 4 Zähne)						2
	A2	282	Cmm	282,689		G2	44,27 ^{0 -0,03}	Cmm	44,255	Radiale Steifigkeit (N/µm)		1							591,1
	L2	85	Cmm	84,927	↗	g2	0,022	Di	0,01			2	546,71						
Leerlaufdrehmoment						Geräuschpegel													
												Linie 1		0,9 Nm		@1600 rpm Eintrieb (dB(A))		67,0	
												Linie 2		0,9 Nm					

Datum: 24/07/2026

Von: C DE MIRANDA

Version: A