

DRP		Seite
Prüfprotokoll	RX183/005-B	1/2
KUNDE:	NSH	BESTELLNUMMER:
VERTRETER:	REDEX GmbH	REDEX AUFTRAGSNR:
ARTIKEL:	DRP2.M1.31.3.H.28/38	SERIENNR:
ARTIKELNUMMER:	RX135309-12	REFERENZ DES MOTORFLANSCHES:

Für die Montage, folgen Sie bitte unserem Dokument "User Manual DRP" (RX182/009)

BESONDERE ANMERKUNGEN:

Die Abbildungen der Produkte dienen nur zur Darstellung

DRP		Seite
Prüfprotokoll	RX183/005-B	2/2
ANSCHLÜSSE & AUSSENABMESSUNGEN:		SN: 910997

General tolerance: Js13			Cmm	Automatic / manual coordinate-measuring machine		µm	Micrometer		Cr	Calliper rule		Di	Dial indicator		Pg	Plug gauge			
GEHÄUSE						GEHÄUSE						MOTORFLANSCH							
Sollwert				Istwert		Sollwert				Istwert		Sollwert				Istwert			
				K592															
	E	460 ^{0 -0,05}	Cmm	459,969			O1	30	Cr	30			Ø	B1	131	µm	130,97		
	G	560 ^{+0,1 -0,1}	Cmm	560,084			P11	75	Cr	75			Ø	C1	32 ^{+0,05 +0,025}	µm	32,04		
//	g	0,045	Cmm	0,029			M	210 ^{+0,1 -0,1}	Cmm	210,018				D1	5	Cr	5,465		
//	t	0,045	Cmm	0,003			O2	30	Cr	30			Ø	S1	165	Cr	165		
//	u	0,03	Cmm	0,007			P21	75	Cr	75			Ø	Y1	M10	Pg	M10		
//	v	0,045	Cmm	0,004			P22	75	Cr	75									
	W	115	Cmm	114,977		Ø	T	M16	Pg	M16			Ø	B2	131	µm	131,01		
//	w	0,03	Cmm	0,003		ABTRIEBSRITZEL							Ø	C2	32 ^{+0,05 +0,025}	µm	32,04		
	X	115	Cmm	115,033		Zahnrad 1				K904				D2	5	Cr	5,505		
//	x	0,03	Cmm	0,003		Zahnweite (über 4 Zähne)							Ø	S2	165	Cr	165		
	H	230 ^{+0,025 -0,025}	Cmm	230,01			G1	44,27 ^{0 -0,03}	Cmm	44,255			Ø	Y2	M10	Pg	M10		
//	h	0,02	Cmm	0,005		↗	g1	0,022	Di	0,01						Linie	Steifigkeit		
	A1	282	Cmm	282,695		Zahnrad 2				K948		Verdrehsteifigkeit (Nm/arcmin)		1	243,75				
	L1	85	Cmm	84,925		Zahnweite (über 4 Zähne)						Radiale Steifigkeit (N/µm)		2	243,75				
	A2	282	Cmm	282,721			G2	44,27 ^{0 -0,03}	Cmm	44,245		1		577,35					
	L2	85	Cmm	84,976		↗	g2	0,022	Di	0,01		2		608,25					
						Leerlaufdrehmoment						Geräuschpegel							
						Linie 1				0,7 Nm		@1600 rpm Eintrieb (dB(A))				66,5			
						Linie 2				0,8 Nm									

Datum: 24/07/2026

Von: C DE MIRANDA

Version: A