

KRPX		Seite
Prüfprotokoll	RX183-007-D	1/2
KUNDE:	DMG MORI	BESTELLNUMMER:
VERTRETER:		REDEX AUFTRAGSNR:
ARTIKEL:	KRPX2.M1.10.3.H.35/48	SERIENNR:
ARTIKELNUMMER:	RX134762-03	REFERENZ DES MOTORFLANSCHES:

Für die Montage, folgen Sie bitte unserem Dokument "User Manual KRPX" (RX182/010)

BESONDERE ANMERKUNGEN:
(1) Akzeptiert gemäß Redex Abweichung RX15510

Die Abbildungen der Produkte dienen nur zur Darstellung

KRPX		Seite
Prüfprotokoll	RX183-007-D	2/2
ANSCHLÜSSE & AUSSENABMESSUNGEN:		SN: 910956

General tolerance: Js13				Cmm	Automatic / manual coordinate-measuring machine		µm	Micrometer		Cr	Calliper rule		Di	Dial indicator		Pg	Plug gauge	
GEHÄUSE						GEHÄUSE						MOTORFLANSCH						
Sollwert				Istwert		Sollwert				Istwert		Sollwert				Istwert		
				K992						60								
	Y2	M6x12	Pg	M6x12		L2	60	Cr	60		Ø	B	181	µm	181,01			
Ø	S2	165 ^{+0,1 -0,1}	Cr	165,05		J	130	Cr	130		Ø	C	38 ^{+0,05 +0,025}	µm	38,04			
	A	295	µm	295,65		K	11	Cr	11			D	8	Cr	8,5			
	E	240	Cr	240	2 x 4Ø	Y4	M6x12	Pg	M6x12		Ø	S1	215	Cr	214,87			
	O	15	Cr	15		F1	40	Cr	40		Ø	Y1	M12	Pg	M12			
	P1	30	Cr	30		F2	24	Cr	24	Leerlaufdrehmoment								
	P2	30	Cr	30	2 x 1Ø	Y7	10	µm	10									
	P3	30	Cr	30	2 x 4Ø	Y6	15,5	µm	15,5		Linie 1			2,3 Nm				
	P4	30	Cr	30	2 x 5Ø	Y5	24	µm	24									
	T	14	Cr	14		M H6	10 ^{+0,009 0}	Cmm	10,005									
	U	26	Cr	26	⊥	m	0,05	Cmm	0,01		Verdrehsteifigkeit (Nm/arcmin)		1	243,75				
2 x 1Ø	Y3	M6x12	Pg	M6x12		N	55 ^{+0,1 -0,1}	Cmm	55,001									
	R	186 ^{+0,2 +0,1}	Cmm	186,159	A	W	110 ^{+0,02 -0,02}	Cmm	109,983		Radiale Steifigkeit (N/µm)		1	660,5 ⁽¹⁾				
⊙	r	0,1	Cmm	0,022	//	w	0,03 /A	Cmm	0,001									