

KRP

Prüfprotokoll

RX183-006-A

1/2

KUNDE:AXABESTELLNUMMER:

VERTRETER:REDEX GmbHREDEX AUFTRAGSNR:1001297

ARTIKEL:KRP2.M1.17.3.H.28/38SERIENNR:910830

ARTIKELNUMMER:RX133901-41REFERENZ DES MOTORFLANSCHES:RX129461-01

Für die Montage, folgen Sie bitte unserem Dokument "User Manual KRP" (RX182/008)

BESONDERE ANMERKUNGEN:

KRP

Prüfprotokoll

RX183-006-A

2/2

ANSCHLÜSSE & AUSSENABMESSUNGEN:

SN:910830

General tolerance: Js13

Cmm

Automatic / manual coordinate-measuring machine

µm

Micrometer

Cr

Calliper rule

Di

Dial indicator

Pg

Plug gauge

GEHÄUSE

Sollwert

Istwert

E1

212h7⁰_{-0,046} µm

211.98

E2

200h7⁰_{-0,046} µm

199.98

n x H on PCD J

12 Ø9 on PCD 233

Cr

12 Ø9 on PCD 233

A

273

µm

273.84

L

94

µm

94.08

ABTRIEBSRITZEL

Sollwert

Istwert

Zahnweite (über 4 Zähne)

G1

44,27⁰_{-0,03} Cmm

44.25

g1

0,022

Di

0.01

Leerlaufdrehmoment

Linie 1

2 Nm

MOTORFLANSCH

Sollwert

Istwert

Ø B

131

µm

130.98

Ø C

32^{+0,05}_{+0,025} µm

32.05

Ø D

5

Cr

5.52

Ø S1

165

Cr

164.98

Ø Y1

M10

Pg

M10

Geräuschpegel

@1600 rpm Eintrieb (dB(A))

68.0

Verdrehsteifigkeit (Nm/arcmin)

1

243,75

Radiale Steifigkeit (N/µm)

1

563,23

Datum:15/06/2026

Von:C DE MIRANDA

Version:A

Die Abbildungen der Produkte dienen nur zur Darstellung

REDEX

1, Rue Paul De Fontenay
F- 45210 FERRIERES
www.redex-group.com

Tel: +33 2 38 94 42 00
Fax: +33 2 38 94 42 99
Email: info@redex-group.com

REDEX

1, Rue Paul De Fontenay
F- 45210 FERRIERES
www.redex-group.com

Tel: +33 2 38 94 42 00
Fax: +33 2 38 94 42 99
Email: info@redex-group.com