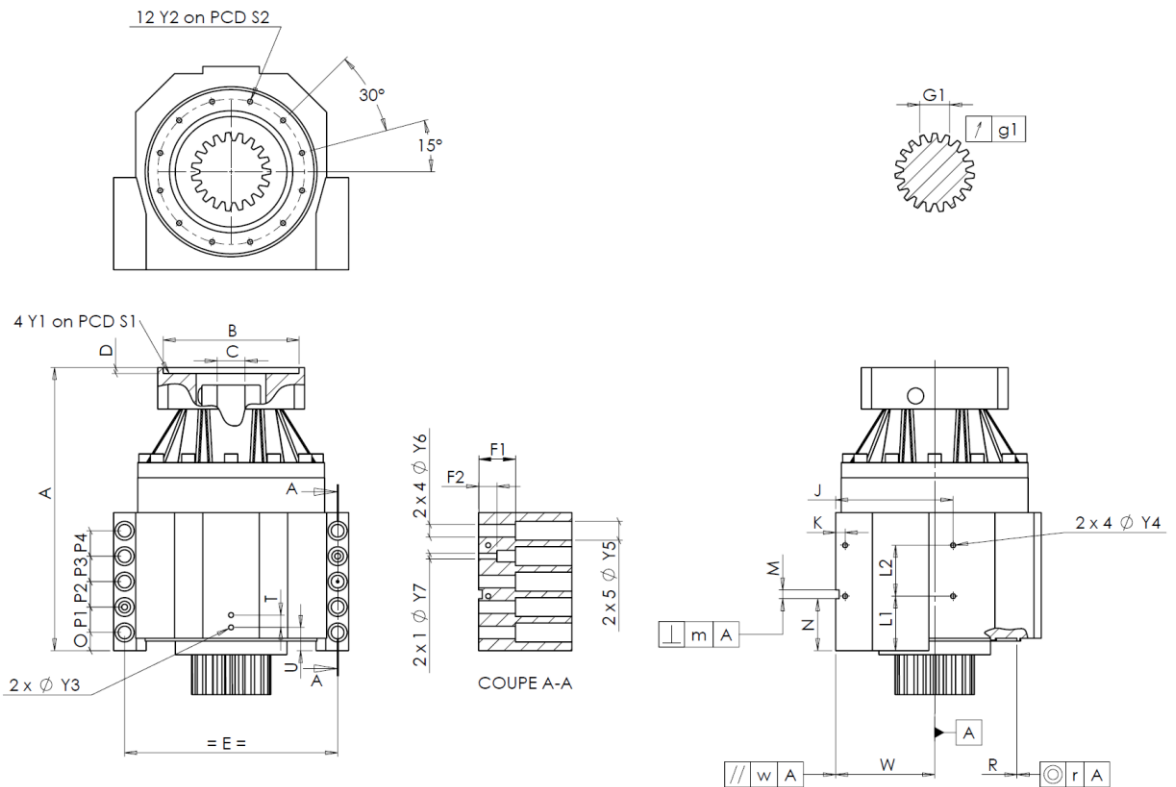


KRPX		Seite
Prüfprotokoll	RX183-007-D	1/2
KUNDE:	HEINRICH GEORG	BESTELLNUMMER: *876169 HEINRICH GEORG
VERTRETER:	REDEX GmbH	REDEX AUFTRAGSNR: 219980
ARTIKEL:	KRPX1+M.31.3.S.22/32	SERIENNR: 909849
ARTIKELNUMMER:	RX132669-12	REFERENZ DES MOTORFLANSCHES: RX128707-07

Für die Montage, folgen Sie bitte unserem Dokument "User Manual KRPX" (RX182/010)

BESONDERE ANMERKUNGEN:

Die Abbildungen der Produkte dienen nur zur Darstellung

KRPX		Seite
Prüfprotokoll	RX183-007-D	2/2
ANSCHLÜSSE & AUSSENABMESSUNGEN:		SN: 909849
		

General tolerance: Js13	Cmm	Automatic / manual coordinate-measuring machine	µm	Micrometer	Cr	Calliper rule	Di	Dial indicator	Pg	Plug gauge
-------------------------	-----	--	----	------------	----	---------------	----	----------------	----	------------

GEHAUSE					GEHAUSE					MOTORFLANSCH						
Sollwert			Istwert		Sollwert			Istwert		Sollwert			Istwert			
			H6988					L1	51	Cr	51					
	Y2	M6x12	Pg	M6x12				L2	48	Cr	48	Ø	B	131	µm	130.97
Ø	S2	120 ^{+0,1} _{-0,1}	Cr	120				J	105	Cr	105	Ø	C	32 ^{+0,05} _{+0,025}	µm	32.025
	A	264	µm	264.53				K	11	Cr	11		D	8	Cr	8.43
	E	175	Cr	175	2 x 4Ø	Y4	M6x12	Pg	M6x12		Ø	S1	165	Cr	165	
	O	15	Cr	15				F1	40	Cr	40	Ø	Y1	M10	Pg	M10
	P1	24	Cr	24				F2	24	Cr	24					
	P2	24	Cr	24	2 x 1Ø	Y7	10	µm	10	Leerlaufdrehmoment						
	P3	24	Cr	24	2 x 4Ø	Y6	11	µm	11	Linie 1			0,2 Nm			
	P4	24	Cr	24	2 x 5Ø	Y5	18	µm	18							
	T	14	Cr	14		M H6	8 ^{+0,009} ₀	Cmm	8.001				Linie	Steifigkeit		
	U	26	Cr	26	⊥	m	0,05	Cmm	0.004	Verdrehsteifigkeit (Nm/arcmin)		1	81,39			
2 x 1Ø	Y3	M6x12	Pg	M6x12		N	47 ^{+0,1} _{-0,1}	Cmm	46.986	Radiale Steifigkeit (N/µm)		1	411			
	R	135 ^{+0,2} _{+0,1}	Cmm	135.125	A	W	80 ^{+0,02} _{-0,02}	Cmm	80.01							
⊙	r	0,1	Cmm	0.061	//	w	0,03 /A	Cmm	0.008							

ABTRIEBSRITZEL				Geräuschpegel			
G7176				@1600 rpm Eintrieb (dB(A))			
Zahnweite (über 3 Zähne)							
	G1	23,28	0 -0,03	Cmm	23.26		
↗	g1	0,021		Di	0.01		

Datum: 24/06/2025 Von: C DE MIRANDA

Version: A