DRP					Page	DRP							
Fiche d'identité produit				RX183/005-B	3/005-B 1/2		Fiche d'identité produit						
CLIENT:	HURON	REF. COMMA	REF. COMMANDE CLIENT:		*443523 HURON		INTERFACES ET DIMENSIONS EXTERIEURES:						
ISTRIBUTEUR:		COMMANDE	COMMANDE INTERIEURE: 22		220003						0110	1100 H	J2 J
ESIGNATION:	DRP3+R.31.4.H	NUMERO DE	SERIE:	90982	24								
EFERENCE:	RX128771-12	REFERENCE	DE LA BRIDE MOT	EUR: RX12	9474-03			0		6			
		Valeur de précharg	ge mécanique				4 x Y on PC	CDS		0			
a valeur de précharg aractéristiques propr	ge de l'appareil en configuration res à votre appareil.	DUALDRIVE a été calcu	ılée en fonction des d	lonnées de votre app	lication ainsi que des								
e couple peut éventi	uellement être augmenté, mais d	doit rester en dessous de	oo valoura limitoo indi	autaa ai daaaaua						1 -			
	arge trop élevé décroît le rend								=			E	
In couple de précha		ement et la durée de vi	ie de la crémaillère e						Ξ		// 1	[// u G [// g	G2
n couple de précha Coupl	arge trop élevé décroît le rend	ement et la durée de vi	ie de la crémaillère e Suivant a	et de votre appareil.					2		//[t]	[// u G [// g	G2 Savra
n couple de précha	arge trop élevé décroît le rende	ement et la durée de vi	ie de la crémaillère e Suivant a	et de votre appareil.		General tole	rance: Js13		Automatic /		//[t]	[// u G [// g	G2 ANNON
n couple de précha Coupl Coupl	arge trop élevé décroît le rende le de précharge optimal T le de précharge maximun	lement et la durée de vi Γp: n:	ie de la crémaillère e Suivant a 36,3	et de votre appareil.		General tole		CARTER	Automatic / linate-measu	manual uring machine	G1 sans	G // gl	CARTE
n couple de précha Coupl Coupl	arge trop élevé décroît le rende	lement et la durée de vi Γp: n:	ie de la crémaillère e Suivant a 36,3	et de votre appareil.		General tole	rance: Js13	CARTER	Automatic / linate-measu	manual uring machine	G1 sans	Micror deman	G2 Services neter CARTE
n couple de précha Coupl Coupl	arge trop élevé décroît le rende le de précharge optimal T le de précharge maximun	lement et la durée de vi Γp: n:	ie de la crémaillère e Suivant a 36,3	et de votre appareil.		General tole	dema	CARTER ndée	Automatic / linate-measu me G:	manual uring machine esurée es5879	G1 sans	Micror deman	neter CARTE ndée 35
n couple de précha Coupl Coupl	arge trop élevé décroît le rende le de précharge optimal T le de précharge maximun	lement et la durée de vi Γp: n:	ie de la crémaillère e Suivant a 36,3	et de votre appareil.		General tole		CARTER ndée	Automatic / finate-measurement	manual uring machine	G1 sans	Micror deman	neter CARTE ndée 35 80 80
n couple de précha Coupl Coupl	arge trop élevé décroît le rende le de précharge optimal T le de précharge maximun	lement et la durée de vi Γp: n:	ie de la crémaillère e Suivant a 36,3	et de votre appareil.			dema	CARTER ndée	Automatic / finate-measurement	manual uring machine esurée 65879 539.982	G1 sans	Micror demai	neter CARTE ndée 35 80 80
n couple de précha Coupl Coupl	arge trop élevé décroît le rende le de précharge optimal T le de précharge maximun	lement et la durée de vi Γp: n:	ie de la crémaillère e Suivant a 36,3	et de votre appareil.		//	dema	CARTER ndée 540 0,1 650 +0,2 0,045 0,045	Automatic / Iinate-measu me G: Cmm	manual uring machine esurée 65879 539.982 649.99 0.015 0.004	G1 sans	Micror demai O1 P11 P12 M O2	G2 Sulvas neter CARTE ndée 35 80 80 245 -0,
In couple de précha Coupl Coupl	arge trop élevé décroît le rende le de précharge optimal T le de précharge maximun	lement et la durée de vi Γp: n:	ie de la crémaillère e Suivant a 36,3	et de votre appareil.			dema	CARTER ndée 540	Automatic / Ilinate-measu me G: Cmm Cmm	manual uring machine esurée 65879 539.982 649.99 0.015 0.004 0.008	G1 sans	Micror M	CARTE 1066 80 80 245 40, 35 80
n couple de précha Coupl Coupl	arge trop élevé décroît le rende le de précharge optimal T le de précharge maximun	lement et la durée de vi Γp: n:	ie de la crémaillère e Suivant a 36,3	et de votre appareil.		//	dema	CARTER ndée 540	Automatic / linate-measu me G: Cmm Cmm Cmm Cmm Cmm Cmm	7 manual uring machine 25879 539.982 649.99 0.015 0.004 0.008 0.002	G1 sans	Micror demai O1 P11 P12 M O2	CARTE 35 80 80 245 40, 35 80 80 80
n couple de précha Coupl Coupl	arge trop élevé décroît le rende le de précharge optimal T le de précharge maximun	lement et la durée de vi Γp: n:	ie de la crémaillère e Suivant a 36,3	et de votre appareil.			dema	CARTER ndée 540	Automatic / Ilinate-measu me G: Cmm Cmm Cmm Cmm Cmm Cmm Cmm Cmm	manual uring machine esurée 65879 539.982 649.99 0.015 0.004 0.008 0.002 135.019	G1 sans	Micror M	G2 Services meter CARTE ndée 35 80 80 245 +0 35 80
n couple de précha Coupl Coupl	arge trop élevé décroît le rende le de précharge optimal T le de précharge maximun	lement et la durée de vi Γp: n:	ie de la crémaillère e Suivant a 36,3	et de votre appareil.			E G g t u v W w	CARTER ndée 540	Automatic / ilinate-measu me G: Cmm Cmm Cmm Cmm Cmm Cmm Cmm Cmm Cmm	7 manual uring machine 25879 539.982 649.99 0.015 0.004 0.008 0.002 135.019 0.012	μm	Micror M	CART ndée 35 80 80 245 \$ 80 80 80
In couple de précha Coupl Coupl	arge trop élevé décroît le rende le de précharge optimal T le de précharge maximun rice de l'appareil, se référer au	lement et la durée de vi Γp: n:	ie de la crémaillère e Suivant a 36,3	et de votre appareil.			dema	CARTER ndée 540	Automatic / ilinate-measu me G: Cmm Cmm Cmm Cmm Cmm Cmm Cmm Cmm Cmm	manual uring machine esurée 65879 539.982 649.99 0.015 0.004 0.008 0.002 135.019	μm	Micror M	CART ndée 35 80 80 245 35 80 80 M20 GNON \$

dée mesurée demandée mesurée 35 35 G4515 180 ^{+0,054} _{+0,014} μm
38 ^{+0,05} _{+0,025} μm 80 Cr 80 Ø В 180.035 80 Cr 80 Ø С 38.03 245 +0,1 245 D 8 Cr 8.1 Cmm 35 Ø S 35 215 Cr 215 80 Ø Υ M12 M12 Cr 80 Pg 80 G4518 Cr 80 180 ^{+0,054}_{+0,014} μm 38 ^{+0,05}_{+0,025} μm M20 Pg M20 Ø В 180.035 С Ø 38.03 GNON SORTIE D 8 8.09 n 1 F5371 Ø S 215 Cr 215 ote sur 3 dents 270 +0,04 Cmm 270.002 Ø Υ M12 M12 Н Pg G1 39,25 0 39.23 Cmm // h 0,02 0.014 Cmm Ligne Rigidité g1 0,022 Di 0.01 V1 357 357.008 Rigidité torsionnelle 473,03 Pignon 2 L1 101 101.102 (Nm/arcmin) 2 473,03 Cote sur 3 dents 357 V2 Cmm 357.008 1 Rigidité radiale 956 39,25 0 L2 101 101.228 G2 39.23 Cmm $(N/\mu m)$ 2 983 30 +0,009 -0,004 Cmm 30 +0,009 -0,004 Cmm g2 0,022 Ø Q1 30.009 Di 0.01 Niveau de bruit 30.003 Ø Q2 Couple d'entrée à vide @1600 rpm en entrée (dB(A)) 72.5 /0 Di Ligne 3 Nm J2 /0 Di 0 Ligne 2 3,5 Nm J3 /0 Di 0.03 C DE MIRANDA Date: 03/06/2025 Visa:

// v

Cr

Calliper rule

Les images des produits sont à caractère purement illustratif.



1, Rue Paul De Fontenay F- 45210 FERRIERES www.redex-group.com

Tel: +33 2 38 94 42 00 Fax: +33 2 38 94 42 99 Email: info@redex-group.com



Version: A

1, Rue Paul De Fontenay F- 45210 FERRIERES www.redex-group.com

Tel: +33 2 38 94 42 00 Fax: +33 2 38 94 42 99 Email: info@redex-group.com Page

2/2

909824

RX183/005-B

Di

Dial indicator

Pg

BRIDE MOTEUR

Plug gauge

SN: