

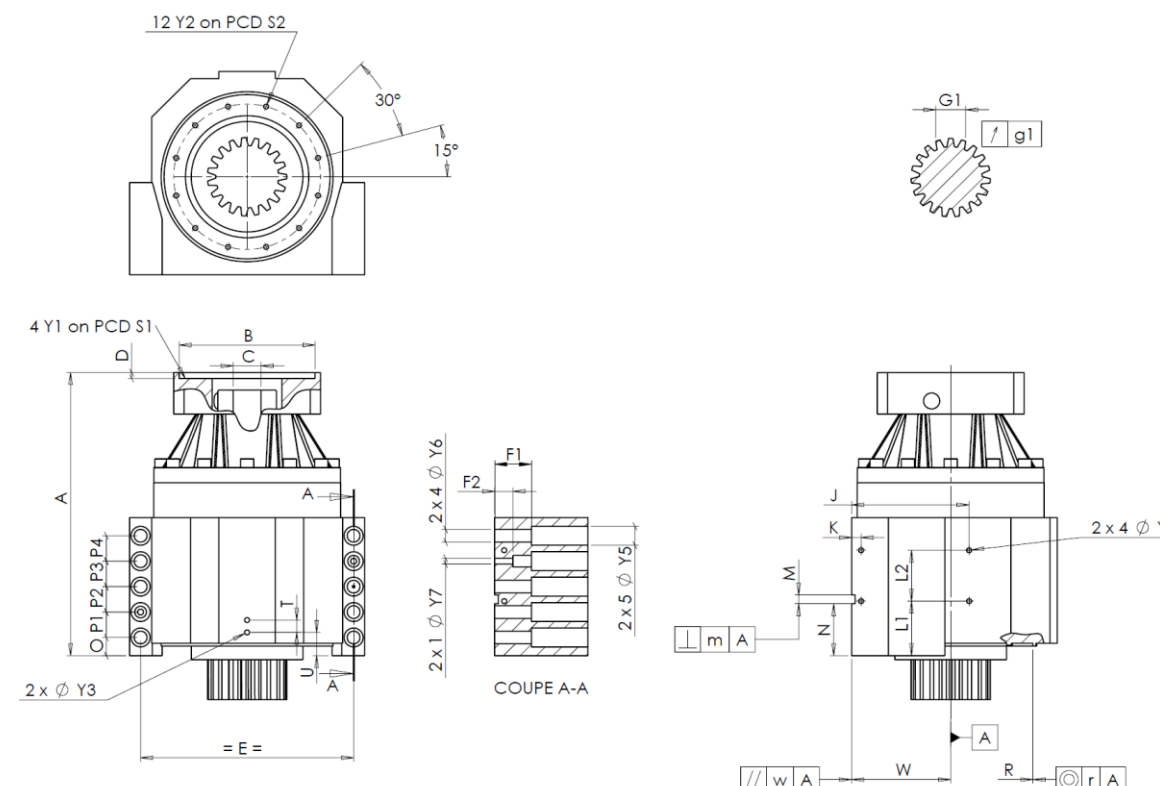
CLIENTE:	IBARMIA INNOVATEK	REF. PEDIDO:	*009221/0137063 IBARMIA
DISTRIBUIDOR:		PEDIDO INTERNO:	219883
DESIGNACIÓN:	KRPX2.M1.17.3.H.28/38	NÚMERO DE SERIE:	909666
REFERENCIA :	RX134762-41	REFERENCIA DE LA BRIDA MOTOR:	RX128581-01

OBSERVACIONES:

Para la instalación, por favor consulte el Manual de Usuario KRPX (182/010)

Las imágenes del producto son meramente ilustrativas.

INTERFACES Y DIMENSIONES EXTERIORES:	SN:	909666
--------------------------------------	-----	--------



General tolerance: Js13	<i>Cmm</i>	Automatic / manual coordinate-measuring machine	μm	Micrometer	<i>Cr</i>	Calliper rule	<i>Di</i>	Dial indicator	<i>Pg</i>	Plug gauge
-------------------------	------------	--	---------------	------------	-----------	---------------	-----------	----------------	-----------	------------

CARCASA						CARCASA						BRIDA MOTOR							
requerida				real		requerida				real		requerida				real			
				G6595															
Y2 M6x12 Pg M6x12						L1 60 Cr 60						Ø B 181 µm 181							
Ø S2 165 ^{+0,1} _{-0,1} Cr 165						J 130 Cr 130						Ø C 38 ^{+0,05} _{+0,025} µm 38.04							
A 332 µm 332.76						K 11 Cr 11						D 8 Cr 8.5							
E 240 Cr 240				2 x 4Ø		Y4 M6x12 Pg M6x12						Ø S1 215 Cr 215							
O 15 Cr 15						F1 40 Cr 40						Ø Y1 M12 Pg M12							
P1 30 Cr 30						F2 24 Cr 24						Par entrada sin carga							
P2 30 Cr 30				2 x 1Ø		Y7 10 µm 10													
P3 30 Cr 30				2 x 4Ø		Y6 15,5 µm 15,5						Línea 1				1,3 Nm			
P4 30 Cr 30				2 x 5Ø		Y5 24 µm 24						Rígidez torsional (Nm/arcmin)						1	
T 14 Cr 14						M H6 10 ^{+0,009} ₀ Cmm 10.006													
U 26 Cr 26				⊥		m 0,05 Cmm 0.009						Rígidez radial (N/µm)				1			
2 x 1Ø Y3 M6x12 Pg M6x12						N 55 ^{+0,1} _{-0,1} Cmm 55.061													
R 186 ^{+0,2} _{+0,1} Cmm 186.156				A		W 110 ^{+0,02} _{-0,02} Cmm 109.991										581			
⊙ r 0.1 Cmm 0.024				//		w 0.03 /A Cmm 0.002													

PIÑÓN DE SALIDA					Nivel sonoro	
			H4738		@1600 rpm entrada (dB(A))	68.0
Medida cordal entre 4 dientes						
		G1	44,27 ⁰ _{-0,03}	Cmm	44.25	
	↗	α1	0.022	Di	0.01	

Fecha: 18/04/2025

Revisado: C DE MIRANDA

Versión: A