

KRP

Prüfprotokoll

RX183-006-A

1/2

KUNDE: WMH

BESTELLNUMMER: 6075458

VERTRETER: REDEX GmbH

REDEX AUFTRAGSNR: 219315

ARTIKEL: KRP2.M1.31.3.H.28/38

SERIENNR: 909034

ARTIKELNUMMER: RX133901-12

REFERENZ DES MOTORFLANSCHES: RX128581-16

ANSCHLÜSSE & AUSSENABMESSUNGEN:

SN: 909034



General tolerance: Js13

Cmm

Automatic / manual coordinate-measuring machine

µm

Micrometer

Cr

Calliper rule

Di

Dial indicator

Pg

Plug gauge

GEHÄUSE

Sollwert		Istwert	
		G9499	
E1	212h7 ⁰ _{-0,046} µm	211,99	
E2	200h7 ⁰ _{-0,046} µm	199,99	
n x H on PCD J	12 Ø9 on PCD 233	Cr	12 Ø9 on PCD 233
A	288 µm	288,83	
L	94 µm	93,89	

ABTRIEBSRITZEL

Sollwert		Istwert	
		F4959	
Zahnweite (über 4 Zähne)			
G1	44,27 ⁰ _{-0,03} Cmm	44,25	
g1	0,022 Di	0,01	
Leerlaufdrehmoment			
Linie 1		0,8 Nm	

MOTORFLANSCH

Sollwert		Istwert	
Ø B	156 µm	156	
Ø C	32F7 ^{+0,050} _{+0,025} µm	32,025	
Ø D	8 Cr	8,50	
Ø S1	190 Cr	190	
Ø Y1	M10 Pg	M10	

Geräuschpegel

@1600 rpm Eintrieb (dB(A))	
63,0	

Verdrehsteifigkeit (Nm/arcmin)

Linie	Steifigkeit
1	243,75

Radiale Steifigkeit (N/µm)

Linie	Steifigkeit
1	580

Für die Montage, folgen Sie bitte unserem Dokument "User Manual KRP" (RX182/008)

BESONDERE ANMERKUNGEN:

Datum: 10/09/2024

Von: C DE MIRANDA

Version: A

Die Abbildungen der Produkte dienen nur zur Darstellung

REDEX

1, Rue Paul De Fontenay
F- 45210 FERRIERES
www.redex-group.com

Tel: +33 2 38 94 42 00
Fax: +33 2 38 94 42 99
Email: info@redex-group.com

REDEX

1, Rue Paul De Fontenay
F- 45210 FERRIERES
www.redex-group.com

Tel: +33 2 38 94 42 00
Fax: +33 2 38 94 42 99
Email: info@redex-group.com