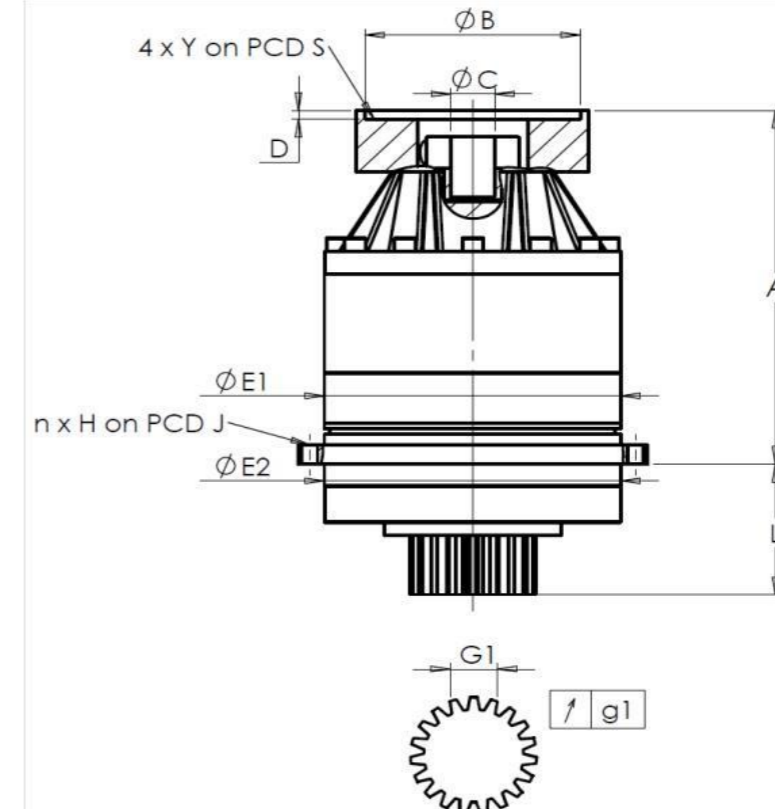


CLIENT: **FIVES MACHINING** REF. COMMANDE CLIENT: ***F100/4500130344/01 FIVES**
 DISTRIBUTEUR: **COMMANDE INTERIEURE:** **218924**
 DESIGNATION: **KRP2.M1.46.3.S.28/38** NUMERO DE SERIE: **908664**
 REFERENCE: **RX135316-13** REFERENCE DE LA BRIDE MOTEUR: **RX128581-01**

INTERFACES ET DIMENSIONS EXTERIEURES: SN: **908664**



General tolerance: Js13 Cmm Automatic / manual coordinate-measuring machine µm Micrometer Cr Calliper rule Di Dial indicator Pg Plug gauge

Pour la mise en service de l'appareil, se référer au User Manual KRP (182/008)

CARTER				PIGNON SORTIE				BRIDE MOTEUR			
demandée		mesurée		demandée		mesurée		demandée		mesurée	
		G4239				G3714					
E1	212h7 ⁰ _{-0,046} µm		211,98	Cote sur 4 dents				Ø B	181	µm	181
E2	200h7 ⁰ _{-0,046} µm		199,99	G1	44,27 ⁰ _{-0,03} Cmm		44,257	Ø C	38 ^{+0,05} _{+0,025} µm		38,03
n x H on PCD J	12 Ø9 on PCD 233 Cr		12 Ø9 on PCD 233 Cr	g1	0,022 Di		0,01	Ø S1	215 Cr		215
A	288 µm		288,73	Couple d'entrée à vide				Ø Y1	M12 Pg		M12
L	94 µm		93,83	Ligne 1		0,4 Nm					

REMARQUES SPECIFIQUES:

Niveau de bruit		
		@1600 rpm en entrée (dB(A)) 63,5
Rigidité torsionnelle (Nm/arcmin)	1	243,75
Rigidité radiale (N/µm)	1	646

Date: **16/04/2024**

Visa: **C DE MIRANDA**

Version: **A**

Les images des produits sont à caractère purement illustratif.