

CLIENTE: **GURUTZPE TURNING** REF. PEDIDO: **\*108317 GURUTZPE**

DISTRIBUIDOR:  PEDIDO INTERNO: **217980**

DESIGNACIÓN: **KRPX4+R.91.4.H** NÚMERO DE SERIE: **908242**

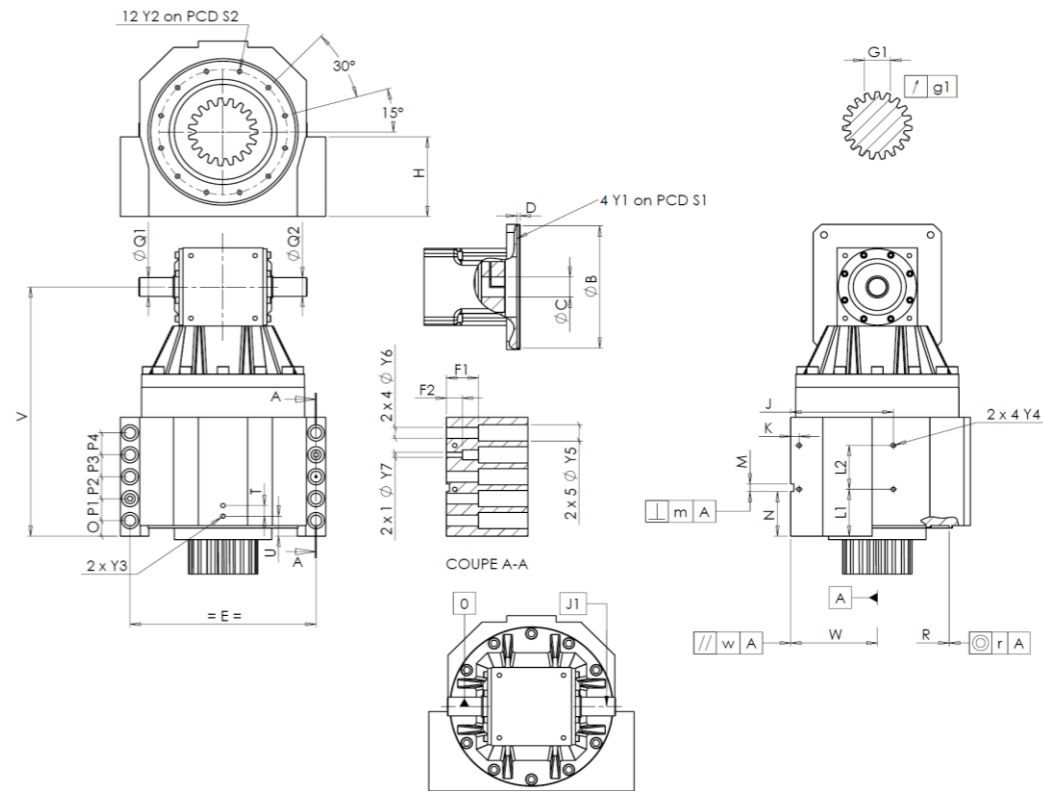
REFERENCIA: **RX131196-33** REFERENCIA DE LA BRIDA MOTOR: **RX129551-03**

Para la instalación, por favor consulte el Manual de Usuario KRPX (182/010)

OBSERVACIONES:

Las imágenes del producto son meramente ilustrativas.

INTERFACES Y DIMENSIONES EXTERIORES: SN: **908242**



General tolerance: Js13 **Cmm** Automatic / manual coordinate-measuring machine **µm** Micrometer **Cr** Calliper rule **Di** Dial indicator **Pg** Plug gauge

CARCASA				CARCASA				BRIDA MOTOR						
requerida		real		requerida		real		requerida		real				
			G1579		L1	81	Cr	81			G3877			
	Y2	M8x16	Pg	M8x16	L2	79	Cr	79	∅	B	114,3 <sup>+0,047</sup> <sub>+0,012</sub>	µm	114,315	
∅	S2	234 <sup>+0,1</sup> <sub>-0,1</sub>	Cr	233,97	J	185	Cr	185	∅	C	35 <sup>+0,05</sup> <sub>+0,025</sub>	µm	35,03	
	V	477	µm	477	K	15	Cr	15		D	18	Cr		
	E	320	Cr	320	2 x 4∅	Y4	M10x13	Pg	M10x13	∅	S1	200	Cr	200
	O	20	Cr	20		F1	60	Cr	60	∅	Y1	M12	Pg	M12
	P1	40	Cr	40		F2	30	Cr	30	<b>Par entrada sin carga</b>				
	P2	40	Cr	40	2 x 1∅	Y7	14	µm	14	Línea 1		2 Nm		
	P3	40	Cr	40	2 x 4∅	Y6	22	µm	22	<b>Rigidez torsional (Nm/arcmin)</b>				
	P4	40	Cr	40	2 x 5∅	Y5	33	µm	33	Línea		<b>Rigidez</b>		
	T	20	Cr	20		M H6	15 <sup>+0,011</sup> <sub>0</sub>	Cmm	15,01	Rigidez torsional (Nm/arcmin)		1	574,81	
	U	37	Cr	37	⊥	m	0,05	Cmm	0,016	Rigidez radial (N/µm)		1	1288	
2 x 1∅	Y3	M10x13	Pg	M10x13		N	72,5 <sup>+0,1</sup> <sub>-0,1</sub>	Cmm	72,524					
	R	255 <sup>+0,2</sup> <sub>+0,1</sub>	Cmm	255,156	A	W	158 <sup>+0,035</sup> <sub>-0,035</sub>	Cmm	158,017					
⊙	r	0,1	Cmm	0,04	//	w	0,03	/A	Cmm	0,001				
∅	Q1	35 <sup>+0,011</sup> <sub>-0,005</sub>	µm	34,999	<b>PIÑÓN DE SALIDA</b>				<b>Nivel sonoro</b>					
∅	Q2	35 <sup>+0,011</sup> <sub>-0,005</sub>	µm	35,004			G3494		@1300 rpm entrada (dB(A))		60,5			
	J1	/0	Di	0,03	<b>Medida cordal entre 3 dientes</b>									
						G1	46,9 <sup>0</sup> <sub>-0,03</sub>	Cmm	46,875					
						g1	0,022	Di	0,01					

Fecha: **22/01/2024**

Revisado: **C DE MIRANDA**

Versión: **A**