

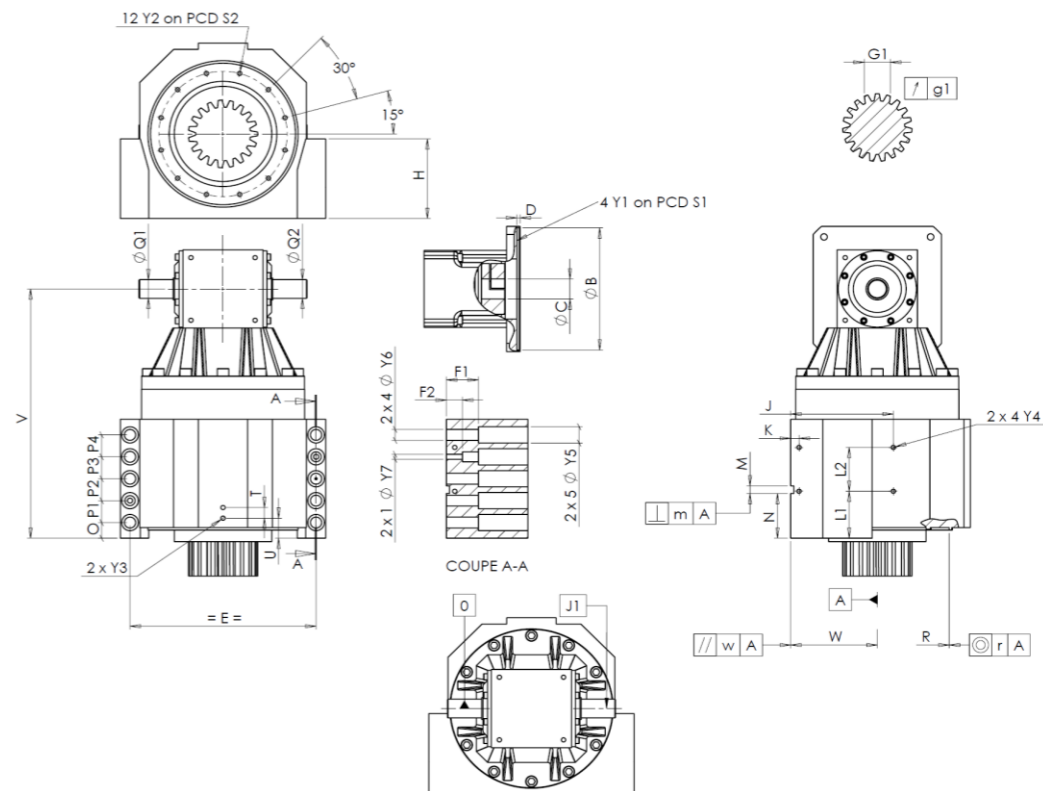
KUNDE: LOCH PRASIZIONS BOHRTECHN BESTELLNUMMER: *3073+3083 LOCH
 VERTRETER: REDEX GmbH REDEX AUFTRAGSNR: 217907
 ARTIKEL: KRPX2.R1.61.4.H SERIENNR: 908079
 ARTIKELNUMMER: RX135398-32 REFERENZ DES MOTORFLANSCHES: RX129627-01

Für die Montage, folgen Sie bitte unserem Dokument "User Manual KRPX" (RX182/010)

BESONDERE ANMERKUNGEN:

Die Abbildungen der Produkte dienen nur zur Darstellung

ANSCHLÜSSE & AUSSENABMESSUNGEN: SN: 908079



General tolerance: Js13 Cmm Automatic / manual coordinate-measuring machine µm Micrometer Cr Calliper rule Di Dial indicator Pg Plug gauge

GEHÄUSE				GEHÄUSE				MOTORFLANSCH						
Sollwert		Istwert		Sollwert		Istwert		Sollwert		Istwert				
			G6		L1	60	Cr	60			G3871			
	Y2	M6x12	Pg	M6x12		L2	60	Cr	60	∅	B	180 ^{+0,054} _{+0,014}	µm	180,015
∅	S2	165 ^{+0,1} _{-0,1}	Cr	165		J	130	Cr	130	∅	C	38 ^{+0,05} _{+0,025}	µm	38,04
	V	333	µm	333,26		K	11	Cr	11		D	8	Cr	8,1
	E	240	Cr	240	2 x 4∅	Y4	M6x12	Pg	M6x12	∅	S1	215	Cr	215
	O	15	Cr	15		F1	40	Cr	40	∅	Y1	M12	Pg	M12
	P1	30	Cr	30		F2	24	Cr	24	Leerlaufdrehmoment Linie 1 0,8 Nm				
	P2	30	Cr	30	2 x 1∅	Y7	10	µm	10					
	P3	30	Cr	30	2 x 4∅	Y6	15,5	µm	15,5	Verdrehsteifigkeit (Nm/arcmin) 1 243,75 Radiale Steifigkeit (N/µm) 1 555				
	P4	30	Cr	30	2 x 5∅	Y5	24	µm	24					
	T	14	Cr	14		M H6	10 ^{+0,009} ₀	Cmm	10,007		Linie	Steifigkeit		
	U	26	Cr	26	⊥	m	0,05	Cmm	0,012					
2 x 1∅	Y3	M6x12	Pg	M6x12		N	55 ^{+0,1} _{-0,1}	Cmm	54,952					
∅	R	186 ^{+0,2} _{+0,1}	Cmm	186,147	A	W	110 ^{+0,02} _{-0,02}	Cmm	109,999					
⊙	r	0,1	Cmm	0,006	//	w	0,03	/A	Cmm	0,003	Geräuschpegel @1600 rpm Eintrieb (dB(A)) 70,0			
∅	Q1	25 ^{+0,009} _{-0,004}	µm	25	ABTRIEBSRITZEL F4841				Zahnweite (über 4 Zähne) G1 44,27 ⁰ _{-0,03} Cmm 44,258 g1 0,022 Di 0,02					
∅	Q2	25 ^{+0,009} _{-0,004}	µm	25,005										
	J1	/0	Di	0,02										

Datum: 17/11/2023

Von: C DE MIRANDA

Version: A