

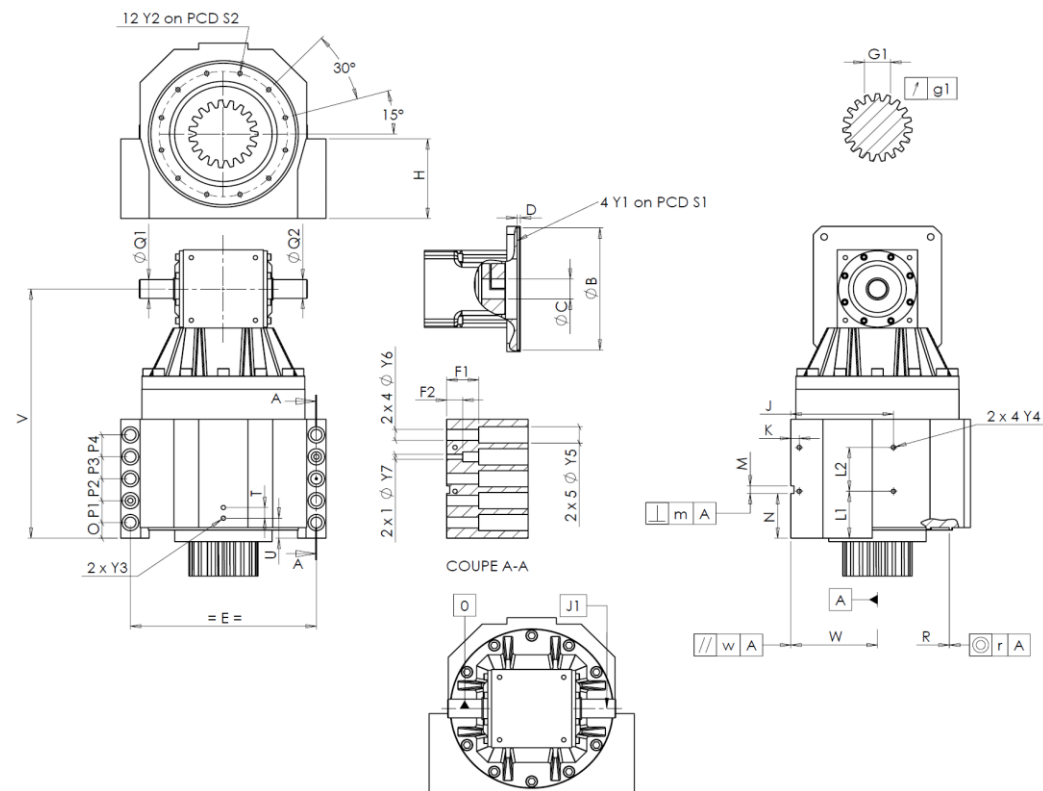
KUNDE: LOCH PRASIZIONS BOHRTECHN BESTELLNUMMER: *3073+3083 LOCH
 VERTRETER: REDEX GmbH REDEX AUFTRAGSNR: 217907
 ARTIKEL: KRPX2.R1.61.4.H SERIENNR: 908077
 ARTIKELNUMMER: RX135398-32 REFERENZ DES MOTORFLANSCHES: RX129627-01

Für die Montage, folgen Sie bitte unserem Dokument "User Manual KRPX" (RX182/010)

BESONDERE ANMERKUNGEN:

Die Abbildungen der Produkte dienen nur zur Darstellung

ANSCHLÜSSE & AUSSENABMESSUNGEN: SN: 908077



General tolerance: Js13 Cmm Automatic / manual coordinate-measuring machine µm Micrometer Cr Calliper rule Di Dial indicator Pg Plug gauge

GEHÄUSE				GEHÄUSE				MOTORFLANSCH						
Sollwert		Istwert		Sollwert		Istwert		Sollwert		Istwert				
			G1		L1	60	Cr	60			G8138			
	Y2	M6x12	Pg	M6x12		L2	60	Cr	60	∅	B	180 ^{+0,054} _{+0,014}	µm	180,02
∅	S2	165 ^{+0,1} _{-0,1}	Cr	165		J	130	Cr	130	∅	C	38 ^{+0,05} _{+0,025}	µm	38,03
	V	333	µm	333,24		K	11	Cr	11		D	8	Cr	8,1
	E	240	Cr	240	2 x 4∅	Y4	M6x12	Pg	M6x12	∅	S1	215	Cr	215
	O	15	Cr	15		F1	40	Cr	40	∅	Y1	M12	Pg	M12
	P1	30	Cr	30		F2	24	Cr	24	Leerlaufdrehmoment Linie 1 0,9 Nm				
	P2	30	Cr	30	2 x 1∅	Y7	10	µm	10					
	P3	30	Cr	30	2 x 4∅	Y6	15,5	µm	15,5	Verdrehsteifigkeit (Nm/arcmin) 1 243,75 Radiale Steifigkeit (N/µm) 1 608				
	P4	30	Cr	30	2 x 5∅	Y5	24	µm	24					
	T	14	Cr	14		M H6	10 ^{+0,009} ₀	Cmm	10,006		Linie	Steifigkeit		
	U	26	Cr	26	⊥	m	0,05	Cmm	0,013					
2 x 1∅	Y3	M6x12	Pg	M6x12		N	55 ^{+0,1} _{-0,1}	Cmm	54,965					
∅	R	186 ^{+0,2} _{+0,1}	Cmm	186,147	A	W	110 ^{+0,02} _{-0,02}	Cmm	110,003					
⊙	r	0,1	Cmm	0,013	//	w	0,03	/A	Cmm	0,003	Geräuschpegel @1600 rpm Eintrieb (dB(A)) 68,5			
∅	Q1	25 ^{+0,009} _{-0,004}	µm	25	ABTRIEBSRITZEL F3784				Zahnweite (über 4 Zähne) G1 44,27 ⁰ _{-0,03} Cmm 44,255 g1 0,022 Di 0,01					
∅	Q2	25 ^{+0,009} _{-0,004}	µm	25										
	J1	/0	Di	0,04	Datum: 17/11/2023 Von: C DE MIRANDA				Version: A					

Datum: 17/11/2023

Von: C DE MIRANDA

Version: A