

KUNDE: LOCH PRAZISIONS BOHRTECHN **BESTELLNUMMER:** *3073+3038 LOCH

VERTRETER: REDEX GmbH **REDEX AUFTRAGSNR:** 217907

ARTIKEL: KRPX2.R1.31.4.H **SERIENNR:** 908074

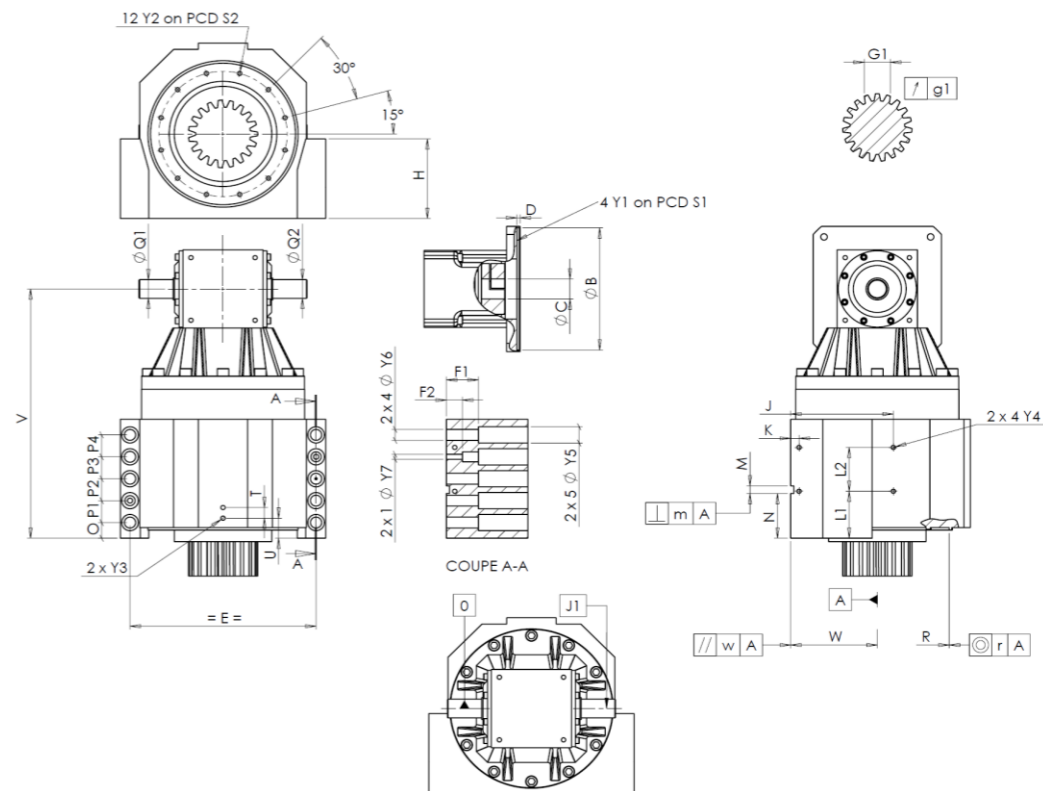
ARTIKELNUMMER: RX135398-12 **REFERENZ DES MOTORFLANSCHES:** RX129627-01

Für die Montage, folgen Sie bitte unserem Dokument "User Manual KRPX" (RX182/010)

BESONDERE ANMERKUNGEN:

Die Abbildungen der Produkte dienen nur zur Darstellung

ANSCHLÜSSE & AUSSENABMESSUNGEN: **SN:** 908074



General tolerance: Js13 Cmm Automatic / manual coordinate-measuring machine µm Micrometer Cr Calliper rule Di Dial indicator Pg Plug gauge

GEHÄUSE				GEHÄUSE				MOTORFLANSCH						
Sollwert		Istwert		Sollwert		Istwert		Sollwert		Istwert				
			G5		L1	60	Cr	60			G3868			
	Y2	M6x12	Pg	M6x12		L2	60	Cr	60	∅	B	180 ^{+0,054} _{+0,014}	µm	180,02
∅	S2	165 ^{+0,1} _{-0,1}	Cr	165		J	130	Cr	130	∅	C	38 ^{+0,05} _{+0,025}	µm	38,03
	V	333	µm	333,29		K	11	Cr	11		D	8	Cr	8,07
	E	240	Cr	240	2 x 4∅	Y4	M6x12	Pg	M6x12	∅	S1	215	Cr	215
	O	15	Cr	15		F1	40	Cr	40	∅	Y1	M12	Pg	M12
	P1	30	Cr	30		F2	24	Cr	24	Leerlaufdrehmoment				
	P2	30	Cr	30	2 x 1∅	Y7	10	µm	10	Linie 1		1,8 Nm		
	P3	30	Cr	30	2 x 4∅	Y6	15,5	µm	15,5	Verdrehsteifigkeit (Nm/arcmin)				
	P4	30	Cr	30	2 x 5∅	Y5	24	µm	24	Linie		Steifigkeit		
	T	14	Cr	14		M H6	10 ^{+0,009} ₀	Cmm	10,008	Verdrehsteifigkeit		1		243,75
2 x 1∅	Y3	M6x12	Pg	M6x12	⊥	m	0,05	Cmm	0,007	Radiale Steifigkeit (N/µm)		1		564
	R	186 ^{+0,2} _{+0,1}	Cmm	186,149	A	N	55 ^{+0,1} _{-0,1}	Cmm	54,98					
∅	Q1	25 ^{+0,009} _{-0,004}	µm	25,002	//	W	110 ^{+0,02} _{-0,02}	Cmm	110,01					
	Q2	25 ^{+0,009} _{-0,004}	µm	25,006		w	0,03	/A	Cmm	0,006				
	J1	/0	Di	0,04	ABTRIEBSRITZEL				Geräuschpegel					
								F4847		@1600 rpm Eintrieb (dB(A))				72,0
Zahnweite (über 4 Zähne)														
	G1	44,27 ⁰ _{-0,03}	Cmm	44,26										
	g1	0,022	Di	0,01										

Datum: 21/11/2023

Von: C DE MIRANDA

Version: A