

CLIENTE: GURUTZPE TURNING SOLUTION REF. PEDIDO: *107625 GURUTZPE
DISTRIBUIDOR: PEDIDO INTERNO: 217903
DESIGNACIÓN: DRPX3.R1.91.4.H NÚMERO DE SERIE: 908061
REFERENCIA : RX135856-33 REFERENCIA DE LA BRIDA MOTOR: RX129630-02

Valor de carga mecánica

El valor de par de precarga mecánica en el DualDRIVE depende de la aplicación y de las características del accionamiento seleccionado.

El par de precarga óptimo para la aplicación puede ser incrementado, pero nunca exceder el valor máximo admitido por el accionamiento.

Un valor de precarga mayor disminuye el rendimiento y la vida útil del accionamiento.

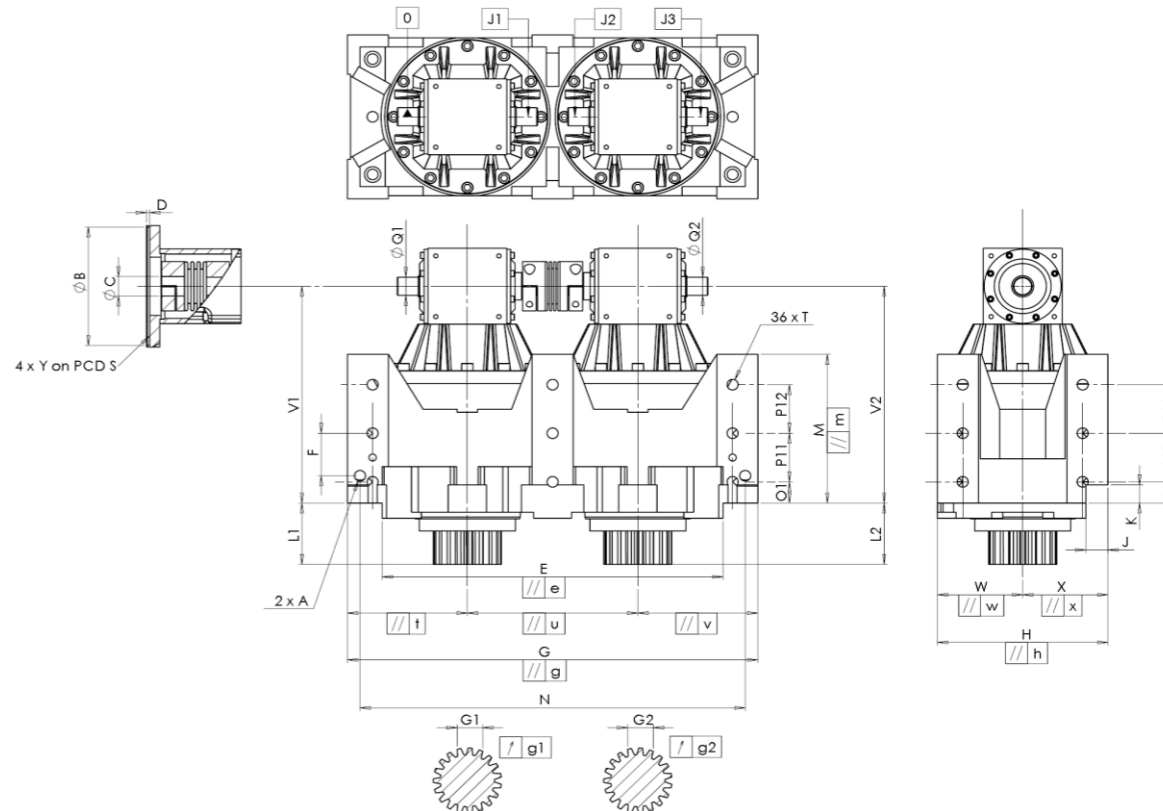
| | |
|-------------------------|-------------------------------------|
| Par de carga óptimo Tp: | Según la aplicación y accionamiento |
| Par de carga máximo: | 10 Nm |

Para la instalación, por favor consulte el Manual de Usuario DRP (182/009)

OBSERVACIONES:

| | | | |
|----|----|----|-------|
| J1 | /0 | Di | -0,04 |
| J2 | /0 | Di | -0,02 |
| J3 | /0 | Di | -0,03 |

INTERFACES Y DIMENSIONES EXTERIORES: SN: 908061



General tolerance: Js13 Cmm Automatic / manual coordinate-measuring machine μm Micrometer Cr Calliper rule Di Dial indicator Pg Plug gauge

| CARCASA | | | | CARCASA | | | | BRIDA MOTOR | | | | | |
|-----------|-------------------------------------|--|---------|--------------------------------------|-------------------------------------|---------|--------|-------------------------------|-----|---|----------------|------|--------|
| requerida | | real | | requerida | | real | | requerida | | real | | | |
| | | G429 | | O1 | 35 | Cr | 35 | | | D237 | | | |
| E | 540 ⁰ _{-0,1} | Cmm | 539,952 | P11 | 80 | Cr | 80 | ∅ | B | 130 ^{+0,054} _{+0,014} | μm 130,054 | | |
| G | 650 ^{+0,2} _{-0,2} | Cmm | 649,912 | P12 | 80 | Cr | 80 | ∅ | C | 32 ^{+0,05} _{+0,025} | μm 32,05 | | |
| // | g | 0,045 | Cmm | 0,008 | O2 | 35 | Cr | 35 | D | 5 | Cr | 5,09 | |
| // | t | 0,045 | Cmm | 0,003 | P21 | 80 | Cr | 80 | ∅ | S | 165 | Cr | 165,05 |
| // | u | 0,035 | Cmm | 0,007 | P22 | 80 | Cr | 80 | ∅ | Y | M10 | Pg | M10 |
| // | v | 0,045 | Cmm | 0,004 | ∅ | T | M20 | Pg | M20 | | | | |
| W | 135 | Cmm | 135,013 | F | 70 | Cr | 70 | | | | | | |
| // | w | 0,035 | Cmm | 0,001 | N | 610 | Cr | 610 | | | | | |
| X | 135 | Cmm | 135,007 | ∅ | A | 2 x M20 | Pg | 2 x M20 | | | | | |
| // | x | 0,035 | Cmm | 0,001 | PIÑÓN DE SALIDA | | | | | | | | |
| // | H | 270 ^{+0,04} _{-0,04} | Cmm | 270,02 | Piñón 1 | | F2705 | | | | | | |
| V1 | 357 | Cmm | 357,03 | Medida cordal entre 3 dientes | | | | | | Línea | Rigidez | | |
| L1 | 101 | Cmm | 101,193 | G1 | 39,25 ⁰ _{-0,03} | Cmm | 39,225 | Rigidez torsional (Nm/arcmin) | | 1 | 473,03 | | |
| V2 | 357 | Cmm | 357,014 | g1 | 0,022 | Di | 0,02 | Rigidez radial (N/μm) | | 1 | 900 | | |
| L2 | 101 | Cmm | 101,119 | Piñón 2 | | | | | | 2 | 995 | | |
| M | 245 ^{+0,1} _{-0,1} | Cmm | 245,016 | Medida cordal entre 3 dientes | | | | | | | | | |
| J | 35 | Cr | 35 | G2 | 39,25 ⁰ _{-0,03} | Cmm | 39,225 | Nivel sonoro | | | | | |
| K | 30 | Cr | 30 | g2 | 0,022 | Di | 0,02 | @1600 rpm entrada (dB(A)) | | 71,0 | | | |
| ∅ | Q1 | 30 ^{+0,009} _{-0,004} | Cmm | 30,005 | Par entrada sin carga | | | | | | | | |
| ∅ | Q2 | 30 ^{+0,009} _{-0,004} | Cmm | 29,996 | Línea | | 0,9 Nm | | | | | | |
| | | | | Línea 2 | | 0,9 Nm | | | | | | | |

Fecha: 27/10/2023

Revisado: C DE MIRANDA

Versión: A

Las imágenes del producto son meramente ilustrativas.