

CLIENT: **FIVES MACHINING S** REF. COMMANDE CLIENT: **\*F100/4500116330/00**  
 DISTRIBUTEUR: **COMMANDE INTERIEURE:** **217838**  
 DESIGNATION: **KRP4+R.61.4.S** NUMERO DE SERIE: **908010**  
 REFERENCE: **RX129480-32** REFERENCE DE LA BRIDE MOTEUR:

INTERFACES ET DIMENSIONS EXTERIEURES: SN: **908010**



Pour la mise en service de l'appareil, se référer au User Manual KRP (182/008)

REMARQUES SPECIFIQUES:

General tolerance: Js13 *Cmm* Automatic / manual coordinate-measuring machine  $\mu m$  Micrometer *Cr* Calliper rule *Di* Dial indicator *Pg* Plug gauge

CARTER				PIGNON SORTIE				BRIDE MOTEUR				
demandée		mesurée		demandée		mesurée		demandée		mesurée		
G2058				O262				-				
E1	285h7 <sup>0</sup> <sub>-0,052</sub>	$\mu m$	284,98	Cote sur 3 dents				$\emptyset$	B	$\mu m$		
E2	285h7 <sup>0</sup> <sub>-0,052</sub>	$\mu m$	284,99	G1	46,9 <sup>0</sup> <sub>-0,03</sub>	<i>Cmm</i>	46,89	$\emptyset$	C	$\mu m$		
n x H on PCD J	16 $\emptyset$ 14 on PCD 310	<i>Cr</i>	16 $\emptyset$ 14 on PCD 310	g1	0,022	<i>Di</i>	0,015	$\emptyset$	D	<i>Cr</i>		
V	414,3	$\mu m$	414,18	Couple d'entrée à vide				$\emptyset$	S1	<i>Cr</i>		
L	141	$\mu m$	140,98	Ligne 1				2,4 Nm	$\emptyset$	Y1	<i>Pg</i>	
$\emptyset$ Q1	35 <sup>+0,011</sup> <sub>-0,005</sub>	$\mu m$	35,001	Niveau de bruit								
$\emptyset$ Q2	35 <sup>+0,011</sup> <sub>-0,005</sub>	$\mu m$	35,006									
				Rigidité torsionnelle (Nm/arcmin)		1	574,81	@1300 rpm en entrée (dB(A))				61,5
				Rigidité radiale (N/ $\mu m$ )		1	1027					

Date: **23/11/2023**

Visa: **C DE MIRANDA**

Version: **A**

Les images des produits sont à caractère purement illustratif.