

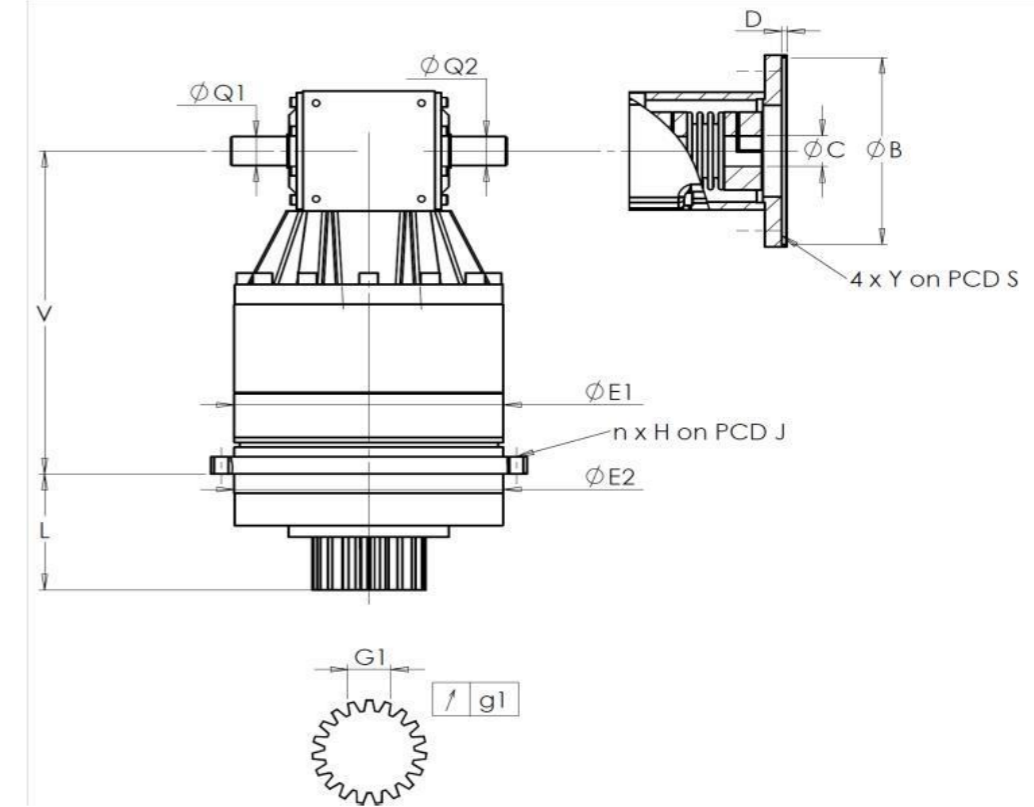
CLIENT: **FIVES MACHINING S** REF. COMMANDE CLIENT: **\*F100/4500116330/00**

DISTRIBUTEUR: **COMMANDE INTERIEURE:** **217838**

DESIGNATION: **KRP4+R.61.4.S** NUMERO DE SERIE: **908009**

REFERENCE: **RX129480-32** REFERENCE DE LA BRIDE MOTEUR:

INTERFACES ET DIMENSIONS EXTERIEURES: SN: **908009**



Pour la mise en service de l'appareil, se référer au User Manual KRP (182/008)

REMARQUES SPECIFIQUES:

General tolerance: Js13 *Cmm* Automatic / manual coordinate-measuring machine  $\mu\text{m}$  Micrometer *Cr* Calliper rule *Di* Dial indicator *Pg* Plug gauge

CARTER				PIGNON SORTIE				BRIDE MOTEUR			
		demandée	mesurée			demandée	mesurée			demandée	mesurée
			G2056				O261				-
	E1	285h7 <sup>0</sup> <sub>-0,052</sub> $\mu\text{m}$	284,99	Cote sur 3 dents				Ø	B		$\mu\text{m}$
	E2	285h7 <sup>0</sup> <sub>-0,052</sub> $\mu\text{m}$	284,99		G1	46,9 <sup>0</sup> <sub>-0,03</sub> <i>Cmm</i>	46,89	Ø	C		$\mu\text{m}$
	n x H on PCD J	16 Ø14 on PCD 310 <i>Cr</i>	16 Ø14 on PCD 310 <i>Cr</i>		g1	0,022 <i>Di</i>	0,02		D		<i>Cr</i>
	V	414,3 $\mu\text{m}$	414,18	Couple d'entrée à vide				Ø	S1		<i>Cr</i>
	L	141 $\mu\text{m}$	140,97	Ligne 1		2,5 Nm		Ø	Y1		<i>Pg</i>
Ø	Q1	35 <sup>+0,011</sup> <sub>-0,005</sub> $\mu\text{m}$	35,001	Niveau de bruit							
Ø	Q2	35 <sup>+0,011</sup> <sub>-0,005</sub> $\mu\text{m}$	35,005			Ligne	Rigidité	@1300 rpm en entrée (dB(A))		62,0	
				Rigidité torsionnelle (Nm/arcmin)		1	574,81				
				Rigidité radiale (N/ $\mu\text{m}$ )		1	1033				

Date: **23/11/2023**

Visa: **C DE MIRANDA**

Version: **A**

Les images des produits sont à caractère purement illustratif.

**REDEX**

1, Rue Paul De Fontenay  
F- 45210 FERRIERES  
www.redex-group.com

Tel: +33 2 38 94 42 00  
Fax: +33 2 38 94 42 99  
Email: info@redex-group.com

**REDEX**

1, Rue Paul De Fontenay  
F- 45210 FERRIERES  
www.redex-group.com

Tel: +33 2 38 94 42 00  
Fax: +33 2 38 94 42 99  
Email: info@redex-group.com