CLIENT:	FIVES	**REF. COMMANDE CLIENT:**	*F100.4500106501.02 FIVES
DISTRIBUTEUR:		**COMMANDE INTERIEURE:**	217761
DESIGNATION:	DRP2.R1.31.4.H	**NUMERO DE SERIE:**	907786
REFERENCE:	RX135386-12	**REFERENCE DE LA BRIDE MOTEUR:**	RX129627-01

Valeur de précharge mécanique

La valeur de précharge de l'appareil en configuration DUALDRIVE a été calculée en fonction des données de votre application ainsi que des caractéristiques propres à votre appareil.

Ce couple peut éventuellement être augmenté, mais doit rester en dessous des valeurs limites indiquées ci-dessous.

Un couple de précharge trop élevé décroît le rendement et la durée de vie de la crémaillère et de votre appareil.

Couple de précharge optimal Tp:	**Suivant application**
Couple de précharge maximum:	**18,7 Nm**

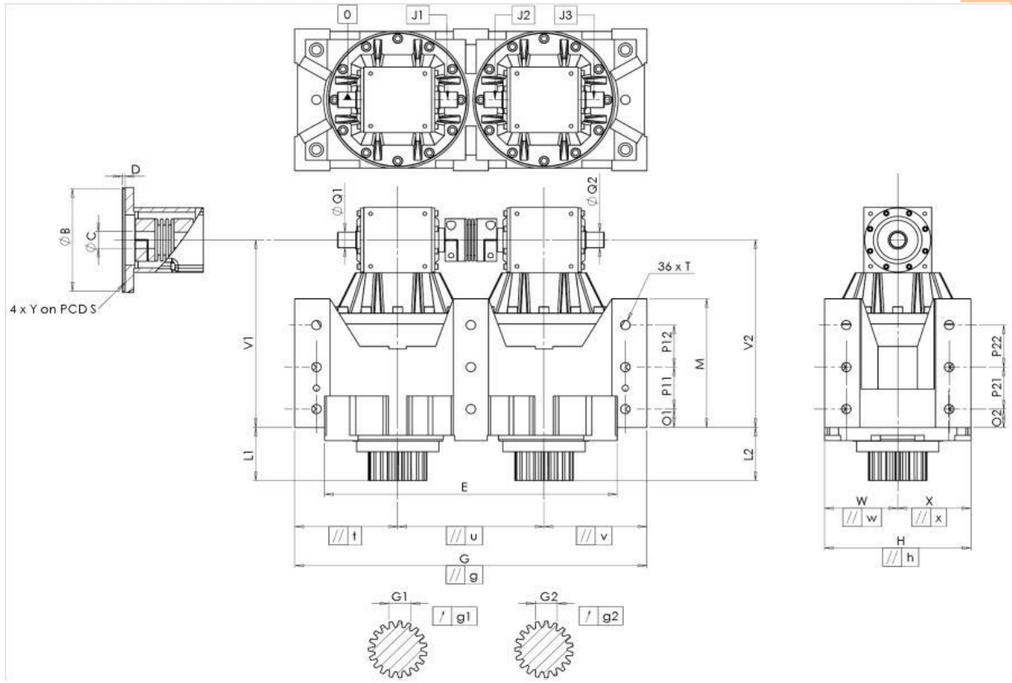
Pour la mise en service de l'appareil, se référer au User Manual DRP (182/009)

REMARQUES SPECIFIQUES:

Les images des produits sont à caractère purement illustratif.

REDEX
1, Rue Paul De Fontenay
F- 45210 FERRIERES
www.redex-group.com
Tel: +33 2 38 94 42 00
Fax: +33 2 38 94 42 99
Email: info@redex-group.com

INTERFACES ET DIMENSIONS EXTERIEURES: **SN:** 907786



General tolerance: Js13 | *Cmm* Automatic / manual coordinate-measuring machine | *µm* Micrometer | *Cr* Calliper rule | *Di* Dial indicator | *Pg* Plug gauge

CARTER

		demandée			mesurée
					G409
	E	460 $^{0}_{-0,05}$		Cmm	459,976
	G	560 $^{+0,1}_{-0,1}$		Cmm	559,981
//	g	0,045		Cmm	0,016
//	t	0,045		Cmm	0,003
//	u	0,03		Cmm	0,004
//	v	0,045		Cmm	0,001
	W	115		Cmm	115,011
//	w	0,03		Cmm	0,005
	X	115		Cmm	115,005
//	x	0,03		Cmm	0,004
	H	230 $^{+0,025}_{-0,025}$		Cmm	230,016
//	h	0,02		Cmm	0,01
	V1	298		Cmm	298,301
	L1	85		Cmm	85,012
	V2	298		Cmm	298,216
	L2	85		Cmm	85,067
Ø	Q1	25	$^{+0,009}_{-0,004}$	Cmm	25,002
Ø	Q2	25	$^{+0,009}_{-0,004}$	Cmm	25,006
	J1	/0		Di	0,03
	J2	/0		Di	0,02
	J3	/0		Di	0,03

CARTER

		demandée			mesurée
	O1	30		Cr	30
	P11	75		Cr	75
	P12	75		Cr	75
	M	210 $^{+0,1}_{-0,1}$		Cmm	209,948
	O2	30		Cr	30
	P21	75		Cr	75
	P22	75		Cr	75
Ø	T	M16		Pg	M16

PIGNON SORTIE

Pignon 1				F3704
Cote sur 4 dents				
	G1	44,27 $^{0}_{-0,03}$	Cmm	44,255
↗	g1	0,022	Di	0,01
Pignon 2				F3710
Cote sur 4 dents				
	G2	44,27 $^{0}_{-0,03}$	Cmm	44,25
↗	g2	0,022	Di	0,01

Couple d'entrée à vide	
Ligne	1,3 Nm
Ligne 2	1,3 Nm

BRIDE MOTEUR

		demandée			mesurée
					F7212
Ø	B	180 $^{+0,054}_{+0,014}$		µm	180,025
Ø	C	38 $^{+0,05}_{+0,025}$		µm	38,03
	D	8		Cr	8,09
Ø	S	215		Cr	214,97
Ø	Y	M12		Pg	M12
					F7222
Ø	B	180 $^{+0,054}_{+0,014}$		µm	180,03
Ø	C	38 $^{+0,05}_{+0,025}$		µm	38,04
	D	8		Cr	8,09
Ø	S	215		Cr	214,96
Ø	Y	M12		Pg	M12

	Ligne	Rigidité
Rigidité torsionnelle (Nm/arcmin)	1	243,75
	2	243,75
Rigidité radiale (N/µm)	1	570
	2	560

Niveau de bruit	
@1600 rpm en entrée (dB(A))	75,5

Date: 28/08/2023 **Visa:** C DE MIRANDA

Version: A

REDEX
1, Rue Paul De Fontenay
F- 45210 FERRIERES
www.redex-group.com
Tel: +33 2 38 94 42 00
Fax: +33 2 38 94 42 99
Email: info@redex-group.com