

**CLIENTE:** GURUTZPE TURNING SOLUTION REF. PEDIDO: 89760 GURUTZPE  
**DISTRIBUIDOR:** PEDIDO INTERNO: 215099  
**DESIGNACIÓN:** DRPX3+R.31.4.H NÚMERO DE SERIE: 904471  
**REFERENCIA :** RX130707-12 REFERENCIA DE LA BRIDA MOTOR: RX129474-04

**Valor de carga mecánica**

El valor de par de precarga mecánica en el DualDRIVE depende de la aplicación y de las características del accionamiento seleccionado.

El par de precarga óptimo para la aplicación puede ser incrementado, pero nunca exceder el valor máximo admitido por el accionamiento.

Un valor de precarga mayor disminuye el rendimiento y la vida útil del accionamiento.

Par de carga óptimo Tp:	Según la aplicación y accionamiento
Par de carga máximo:	36,3 Nm

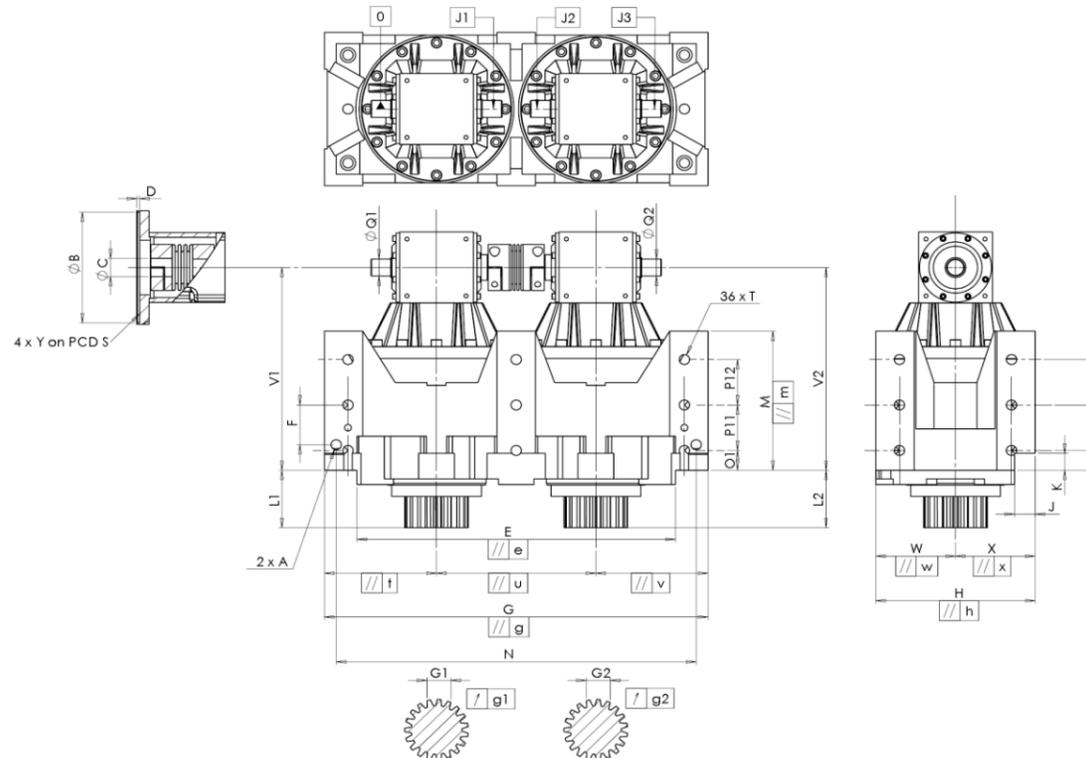
Para la instalación, por favor consulte el Manual de Usuario DRP (182/009)

**OBSERVACIONES:**

J1	/0	µm	-0,01
J2	/0	µm	0,01
J3	/0	µm	0,01

Las imágenes del producto son meramente ilustrativas.

**INTERFACES Y DIMENSIONES EXTERIORES:** SN: 904471



General tolerance: Js13 Cmm Automatic / manual coordinate-measuring machine µm Micrometer Cr Calliper rule Di Dial indicator Pg Plug gauge

CARCASA				CARCASA				BRIDA MOTOR				
requerida		real		requerida		real		requerida		real		
		B11968		O1	35	Cr	35			B4383		
E	540 <sup>0</sup> <sub>-0,1</sub>	Cmm	539,975	P11	80	Cr	80	∅ B	114,3 <sup>+0,047</sup> <sub>+0,012</sub>	µm	114,325	
G	650 <sup>+0,2</sup> <sub>-0,2</sub>	Cmm	650,109	P12	80	Cr	80	∅ C	35 <sup>+0,05</sup> <sub>+0,025</sub>	µm	35,05	
// g	0,045	Cmm	0,021	O2	35	Cr	35	D	8	Cr	8	
// t	0,045	Cmm	0,008	P21	80	Cr	80	∅ S	200	Cr	200	
// u	0,035	Cmm	0,014	P22	80	Cr	80	∅ Y	M12	Pg	M12	
// v	0,045	Cmm	0,006	∅ T	M20	Pg	M20					
W	135	Cmm	135,018	F	70	Cr	70					
// w	0,035	Cmm	0,007	N	610	Cr	610					
X	135	Cmm	134,992	∅ A	2 x M20	Pg	2 x M20					
// x	0,035	Cmm	0,003									
H	270 <sup>+0,04</sup> <sub>-0,04</sub>	Cmm	270,01									
// h	0,02	Cmm	0,02									
V1	357	Cmm	357,212									
L1	101	Cmm	101,089									
V2	357	Cmm	357,231									
L2	101	Cmm	101,031									
M	245 <sup>+0,1</sup> <sub>-0,1</sub>	Cmm	245,008									
J	35	Cr	35									
K	30	Cr	30									
∅ Q1	30 <sup>+0,009</sup> <sub>-0,004</sub>	Cmm	30,002									
∅ Q2	30 <sup>+0,009</sup> <sub>-0,004</sub>	Cmm	30,008									
<b>PIÑÓN DE SALIDA</b>												
				<b>Piñón 1</b>				L4577				
				<b>Medida cordal entre 3 dientes</b>								
	G1	39,25 <sup>0</sup> <sub>-0,03</sub>	Cmm	39,23					Rigidez torsional (Nm/arcmin)		1	473,03
	g1	0,022	Di	0,015							2	473,03
				<b>Piñón 2</b>				L4574				
				<b>Medida cordal entre 3 dientes</b>								
	G2	39,25 <sup>0</sup> <sub>-0,03</sub>	Cmm	39,235					Rigidez radial (N/µm)		1	1036
	g2	0,022	Di	0,015							2	1017
<b>Nivel sonoro</b>												
										@1600 rpm entrada (dB(A))		71,5
<b>Par entrada sin carga</b>												
						Línea		2 Nm				
						Línea 2		2 Nm				

Fecha: 16/06/2020

Revisado: P VASLIER

Versión: A