

CLIENT: **FIVES MACHINING SA** REF. COMMANDE CLIENT: **F100/4500049556/00 FIVES**

DISTRIBUTEUR: **COMMANDE INTERIEURE: 215026**

DESIGNATION: **DRP3+R.31.4.H** NUMERO DE SERIE: **904440**

REFERENCE: **RX128771-12** REFERENCE DE LA BRIDE MOTEUR: **RX129474-03**

Valeur de précharge mécanique

La valeur de précharge de l'appareil en configuration DUALDRIVE a été calculée en fonction des données de votre application ainsi que des caractéristiques propres à votre appareil.

Ce couple peut éventuellement être augmenté, mais doit rester en dessous des valeurs limites indiquées ci-dessous.

Un couple de précharge trop élevé décroît le rendement et la durée de vie de la crémaillère et de votre appareil.

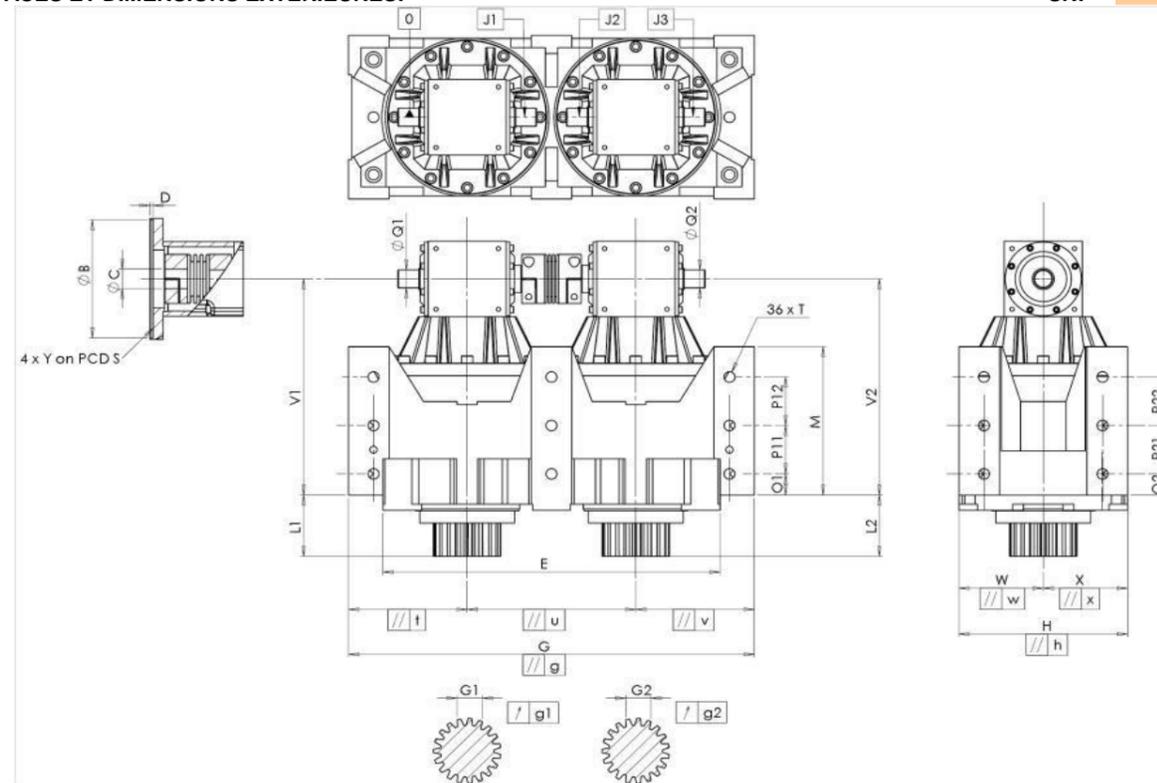
Couple de précharge optimal Tp:	Suivant application
Couple de précharge maximum:	36,3 Nm

Pour la mise en service de l'appareil, se référer au User Manual DRP (182/009)

REMARQUES SPECIFIQUES:

Les images des produits sont à caractère purement illustratif.

INTERFACES ET DIMENSIONS EXTERIEURES: SN: **904440**



General tolerance: Js13		Cmm	Automatic / manual coordinate-measuring machine		µm	Micrometer	Cr	Calliper rule	Di	Dial indicator	Pg	Plug gauge													
CARTER				CARTER				BRIDE MOTEUR																	
demandée		mesurée		demandée		mesurée		demandée		mesurée															
			C2293	O1	35	Cr	35			B8723															
	E	540 ⁰ _{-0,1}	Cmm	539,981	P11	80	Cr	80	∅	B	180 ^{+0,054} _{+0,014}	µm	180,04												
	G	650 ^{+0,2} _{-0,2}	Cmm	650,135	P12	80	Cr	80	∅	C	38 ^{+0,05} _{+0,025}	µm	38,05												
//	g	0,045	Cmm	0,013	M	245 ^{+0,1} _{-0,1}	Cmm	245,061		D	8	Cr	8,08												
//	t	0,045	Cmm	0,002	O2	35	Cr	35	∅	S	215	Cr	215												
//	u	0,035	Cmm	0,012	P21	80	Cr	80	∅	Y	M12	Pg	M12												
//	v	0,045	Cmm	0,01	P22	80	Cr	80																	
	W	135	Cmm	135,019	∅	T	M20	Pg	M20																
//	w	0,035	Cmm	0,005	PIGNON SORTIE																				
	X	135	Cmm	134,996	Pignon 1				L4585																
//	x	0,035	Cmm	0,005	Cote sur 3 dents																				
	H	270 ^{+0,04} _{-0,04}	Cmm	270,014	G1	39,25 ⁰ _{-0,03}	Cmm	39,25	<table border="1"> <tr> <th></th> <th>Ligne</th> <th>Rigidité</th> </tr> <tr> <td rowspan="2">Rigidité torsionnelle (Nm/arcmin)</td> <td>1</td> <td>473,03</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>473,03</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">Rigidité radiale (N/µm)</td> <td>1</td> <td>920</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>1106</td> </tr> </table>					Ligne	Rigidité	Rigidité torsionnelle (Nm/arcmin)	1	473,03	2	473,03	Rigidité radiale (N/µm)	1	920	2	1106
	Ligne	Rigidité																							
Rigidité torsionnelle (Nm/arcmin)	1	473,03																							
	2	473,03																							
Rigidité radiale (N/µm)	1	920																							
	2	1106																							
//	h	0,02	Cmm	0,008	g1	0,022	Di	0,02	<table border="1"> <tr> <th colspan="3">Niveau de bruit</th> </tr> <tr> <td>@1600 rpm en entrée (dB(A))</td> <td></td> <td>67,0</td> </tr> </table>				Niveau de bruit			@1600 rpm en entrée (dB(A))		67,0							
Niveau de bruit																									
@1600 rpm en entrée (dB(A))		67,0																							
	V1	357	Cmm	357,376	Pignon 2				L4581																
	L1	101	Cmm	100,96	Cote sur 3 dents																				
	V2	357	Cmm	357,246	G2	39,25 ⁰ _{-0,03}	Cmm	39,235	<table border="1"> <tr> <th colspan="3">Niveau de bruit</th> </tr> <tr> <td>@1600 rpm en entrée (dB(A))</td> <td></td> <td>67,0</td> </tr> </table>				Niveau de bruit			@1600 rpm en entrée (dB(A))		67,0							
Niveau de bruit																									
@1600 rpm en entrée (dB(A))		67,0																							
	L2	101	Cmm	101,034	g2	0,022	Di	0,015	<table border="1"> <tr> <th colspan="3">Niveau de bruit</th> </tr> <tr> <td>@1600 rpm en entrée (dB(A))</td> <td></td> <td>67,0</td> </tr> </table>				Niveau de bruit			@1600 rpm en entrée (dB(A))		67,0							
Niveau de bruit																									
@1600 rpm en entrée (dB(A))		67,0																							
∅	Q1	30 ^{+0,009} _{-0,004}	Cmm	30,009	Couple d'entrée à vide																				
∅	Q2	30 ^{+0,009} _{-0,004}	Cmm	30,009	Ligne				1,5 Nm																
	J1	/0	µm	0	Ligne 2				1,5 Nm																
	J2	/0	µm	0,01																					
	J3	/0	µm	0,01																					

Date: **08/06/2020**

Visa: **P VASLIER**

Version: **A**