

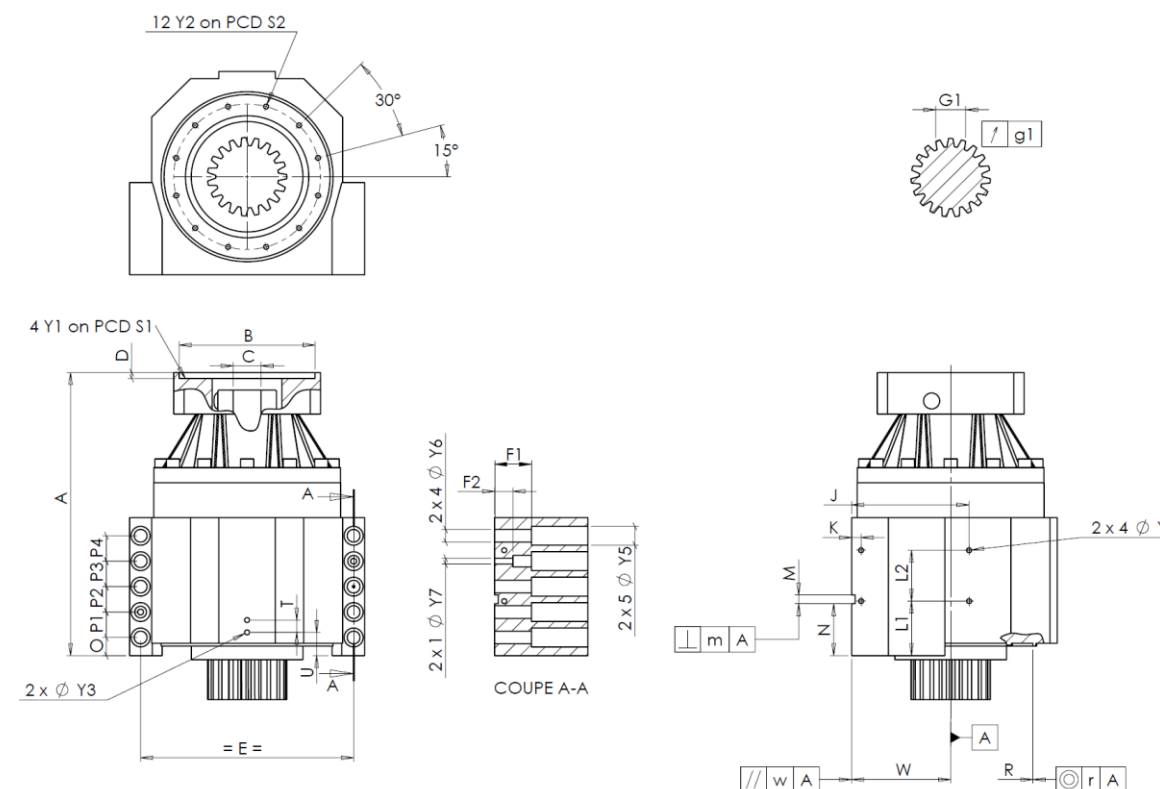
CLIENTE:	ETXE-TAR ,S.A	REF. PEDIDO:	19/01177 ETXE-TAR
DISTRIBUIDOR:		PEDIDO INTERNO:	214094
DESIGNACIÓN:	KRPX1+M.7.3.H.28/38	NÚMERO DE SERIE:	903468
REFERENCIA :	RX132765-02	REFERENCIA DE LA BRIDA MOTOR:	RX128581-01

Para la instalación, por favor consulte el Manual de Usuario KRPX (182/010)

OBSERVACIONES:

Las imágenes del producto son meramente ilustrativas.

INTERFACES Y DIMENSIONES EXTERIORES:	SN:	903468
--------------------------------------	-----	--------



General tolerance: Js13	<i>Cmm</i>	Automatic / manual coordinate-measuring machine	μm	Micrometer	<i>Cr</i>	Calliper rule	<i>Di</i>	Dial indicator	<i>Pg</i>	Plug gauge
-------------------------	------------	--	---------------	------------	-----------	---------------	-----------	----------------	-----------	------------

CARCASA						CARCASA						BRIDA MOTOR														
requerida						real		requerida						real		requerida				real						
						B10824																				
Y2						M6x12	Pg	M6x12	L2						48	Cr	48	Ø				B	181	µm	181	
Ø						S2	120 ^{+0,1 -0,1}	Cr	120	J						105	Cr	105	Ø				C	38 ^{+0,05 +0,025}	µm	38,04
A						251	µm	251,7	K						11	Cr	11	D				8	Cr	8,5		
E						175	Cr	175	2 x 4Ø	Y4	M6x12	Pg	M6x12	Ø				S1	215	Cr	215					
O						15	Cr	15	F1						40	Cr	40	Ø				Y1	M12	Pg	M12	
P1						24	Cr	24	F2						24	Cr	24	Par entrada sin carga								
P2						24	Cr	24	2 x 1Ø	Y7	10	µm	10													
P3						24	Cr	24	2 x 4Ø	Y6	11	µm	11	Línea 1						0,5 Nm						
P4						24	Cr	24	2 x 5Ø	Y5	18	µm	18	Rigidez torsional (Nm/arcmin)						1	81,39					
T						14	Cr	14	M H6	8 ^{+0,009 0}	Cmm	8,008														
U						26	Cr	26	⊥	m	0,05	Cmm	0,006	Rigidez radial (N/µm)						1	369					
2 x 1Ø	Y3	M6x12	Pg	M6x12			N	47 ^{+0,1 -0,1}	Cmm	47,028																
R						135 ^{+0,2 +0,1}	Cmm	135,192	A		W	80 ^{+0,02 -0,02}	Cmm	80,013							1	369				
⊙	r	0,1	Cmm	0,011		//	w	0,03	/A	Cmm	0,006															

PIÑÓN DE SALIDA						Nivel sonoro	
					M4214	@1600 rpm entrada (dB(A))	66,0
Medida cordal entre 3 dientes							
		G1	23,28 ⁰ _{-0,03}	Cmm	23,27		
	↗	q1	0,021	Di	0,01		

Fecha: 10/07/2019

Revisado: C DE MIRANDA

Versión: A