

KUNDE: MIKROMAT GMBH BESTELLNUMMER: 182131 MIKROMAT GMBH  
 VERTRETER: REDEX AUFTRAGSNR: 213751  
 ARTIKEL: DRP4+R.31.4.H SERIENNR: 903097  
 ARTIKELNUMMER: RX129047-12 REFERENZ DES MOTORFLANSCHES: RX129551-01

### Mechanischer Vorspannungswert

Das Vorspannmoment des Getriebes in der DualDrive Ausführung wurde gemäss den spezifischen Anwendungsdaten sowie den spezifischen Leistungsdaten (je nach Baugröße, Übersetzung) des Getriebes berechnet.

Das Vorspannmoment kann etwas höher sein als der von Redex vorgerechnete Wert. Achten Sie darauf, dass das Vorspannmoment nie die maximalen Werte überschreitet.

Ein zu hohes Vorspannmoment kann die Getriebe zerstören oder die Lebensdauer herabsetzen.

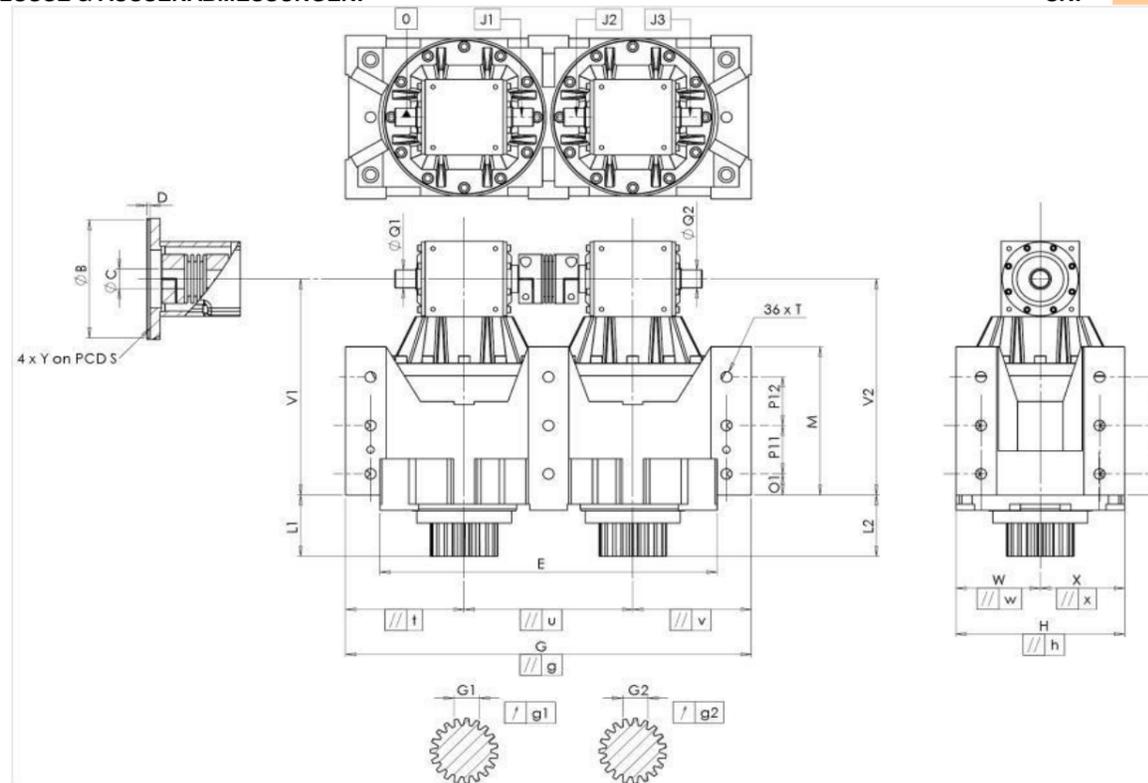
Optimales Vorspannmoment Tp:	Gemäss Anwendungsdaten
Maximales Vorspannmoment:	60,6 Nm

Für die Montage, folgen Sie bitte unserem Dokument "User Manual DRP" (RX182/009)

### BESONDERE ANMERKUNGEN:

Die Abbildungen der Produkte dienen nur zur Darstellung

ANSCHLÜSSE & AUSSENABMESSUNGEN: SN: 903097



General tolerance: Js13		Cmm	Automatic / manual coordinate-measuring machine	µm	Micrometer	Cr	Calliper rule	Di	Dial indicator	Pg	Plug gauge
GEHÄUSE				GEHÄUSE				MOTORFLANSCH			
Sollwert		Istwert		Sollwert		Istwert		Sollwert		Istwert	
		A907		O1	43	Cr	43			B2979	
E	640 <sup>0</sup> <sub>-0,1</sub>	Cmm	639,984	P11	100	Cr	100	∅ B	180 <sup>+0,054</sup> <sub>+0,014</sub>	µm	180,022
G	800 <sup>+0,2</sup> <sub>-0,2</sub>	Cmm	800,082	P12	100	Cr	100	∅ C	38 <sup>+0,05</sup> <sub>+0,025</sub>	µm	38,05
// g	0,05	Cmm	0,02	M	288 <sup>+0,1</sup> <sub>-0,1</sub>	Cmm	287,997	D	8	Cr	8,11
// t	0,05	Cmm	0,006	O2	43	Cr	43	∅ S	215	Cr	215
// u	0,035	Cmm	0,005	P21	100	Cr	100	∅ Y	M12	Pg	M12
// v	0,05	Cmm	0,001	P22	100	Cr	100				B2969
W	160	Cmm	160,011	∅ T	M24	Pg	M24	∅ B	180 <sup>+0,054</sup> <sub>+0,014</sub>	µm	180,027
// w	0,04	Cmm	0,003	<b>ABTRIEBSRITZEL</b>				∅ C	38 <sup>+0,05</sup> <sub>+0,025</sub>	µm	38,05
X	160	Cmm	159,995	<b>Zahnrad 1</b>				D	8	Cr	8,11
// x	0,04	Cmm	0,001	<b>Zahnweite (über 3 Zähne)</b>				∅ S	215	Cr	215
H	320 <sup>+0,04</sup> <sub>-0,04</sub>	Cmm	320,006	G1	46,9 <sup>0</sup> <sub>-0,03</sub>	Cmm	46,88	∅ Y	M12	Pg	M12
// h	0,02	Cmm	0,013	g1	0,022	Di	0,01			<b>Linie</b>	<b>Steifigkeit</b>
V1	435	Cmm	435,158	<b>Zahnrad 2</b>				Verdrehsteifigkeit (Nm/arcmin)		1	745,99
L1	120	Cmm	120,325	<b>Zahnweite (über 3 Zähne)</b>				Radiale Steifigkeit (N/µm)		2	745,99
V2	435	Cmm	435,181	G2	46,9 <sup>0</sup> <sub>-0,03</sub>	Cmm	46,89	1		1196	
L2	120	Cmm	120,278	g2	0,022	Di	0,01	2		1140	
∅ Q1	35 <sup>+0,011</sup> <sub>-0,005</sub>	Cmm	35	<b>Leerlaufdrehmoment</b>				<b>Geräuschpegel</b>			
∅ Q2	35 <sup>+0,011</sup> <sub>-0,005</sub>	Cmm	35	Linie				@1300 rpm Eintrieb (dB(A))			
J1	/0	µm	-0,03	Linie 2				71,0			
J2	/0	µm	-0,02								
J3	/0	µm	-0,05								

Datum: 05/04/2019

Von: C DE MIRANDA

Version: A