

KRPX		Seite
Prüfprotokoll	RX183-007-D	1/2
KUNDE:	HEINRICH GEORG GmbH	BESTELLNUMMER: 779944 HEINRICH GEORG
VERTRETER:		REDEX AUFTRAGSNR: 212549
ARTIKEL:	KRPX1+M.31.3.S.22/32	SERIENNR: 901469
ARTIKELNUMMER:	RX132669-12	REFERENZ DES MOTORFLANSCHES: RX128707-07

Für die Montage, folgen Sie bitte unserem Dokument "User Manual KRPX" (RX182/010)

BESONDERE ANMERKUNGEN:

Die Abbildungen der Produkte dienen nur zur Darstellung

KRPX		Seite
Prüfprotokoll	RX183-007-D	2/2
ANSCHLÜSSE & AUSSENABMESSUNGEN:		SN: 901469
		

General tolerance: Js13	Cmm	Automatic / manual coordinate-measuring machine	µm	Micrometer	Cr	Calliper rule	Di	Dial indicator	Pg	Plug gauge
-------------------------	-----	--	----	------------	----	---------------	----	----------------	----	------------

GEHÄUSE					GEHÄUSE					MOTORFLANSCH						
Sollwert				Istwert		Sollwert				Istwert		Sollwert			Istwert	
				B2130												
	Y2	M6x12	Pg	OK			L1	51	Cr	51		Ø	B	131	µm	131
Ø	S2	120 ^{+0,1} _{-0,1}	Cr	120			J	105	Cr	105		Ø	C	32 ^{+0,05} _{+0,025}	µm	32.03
	A	264	µm	264			K	11	Cr	11			D	8	Cr	8.5
	E	175	Cr	175		2 x 4Ø	Y4	M6x12	Pg	OK		Ø	S1	165	Cr	165
	O	15	Cr	15			F1	40	Cr	40		Ø	Y1	M10	Pg	OK
	P1	24	Cr	24			F2	24	Cr	24						
	P2	24	Cr	24		2 x 1Ø	Y7	10	µm	10	Leerlaufdrehmoment					
	P3	24	Cr	24		2 x 4Ø	Y6	11	µm	11	Linie 1			0,3 Nm		
	P4	24	Cr	24		2 x 5Ø	Y5	18	µm	18						
	T	14	Cr	14			M H6	8 ^{+0,009} ₀	Cmm	8			Linie	Steifigkeit		
	U	26	Cr	26		⊥	m	0,05	Cmm	0.003	Verdrehsteifigkeit (Nm/arcmin)		1	81,39		
2 x 1Ø	Y3	M6x12	Pg	OK			N	47 ^{+0,1} _{-0,1}	Cmm	47.024	Radiale Steifigkeit (N/µm)		1	339		
	R	135 ^{+0,2} _{+0,1}	Cmm	135.152		A	W	80 ^{+0,02} _{-0,02}	Cmm	80.011						
◎	r	0,1	Cmm	0.033		//	w	0,03	/A	Cmm	0.004					

ABTRIEBSRITZEL					Geräuschpegel	
					@1600 rpm Eintrieb (dB(A))	65.0
Zahnweite (über 3 Zähne)						
	G1	23,28	0 -0,03 Cmm	23.265		
↗	g1	0,021	Di	0.005		

Datum: 09/03/2018

Von: C DE MIRANDA

Version: A