

CLIENT: **SUD OUEST SYSTEME** REF. COMMANDE CLIENT: **2557-30-05-2017 SUD OUEST SY**

DISTRIBUTEUR: **COMMANDE INTERIEURE: 211932**

DESIGNATION: **DRP4+R.61.4.H** NUMERO DE SERIE: **900617**

REFERENCE: **RX129047-32** REFERENCE DE LA BRIDE MOTEUR: **RX129551-03**

### Valeur de précharge mécanique

La valeur de précharge de l'appareil en configuration DUALDRIVE a été calculée en fonction des données de votre application ainsi que des caractéristiques propres à votre appareil.

Ce couple peut éventuellement être augmenté, mais doit rester en dessous des valeurs limites indiquées ci-dessous.

Un couple de précharge trop élevé décroît le rendement et la durée de vie de la crémaillère et de votre appareil.

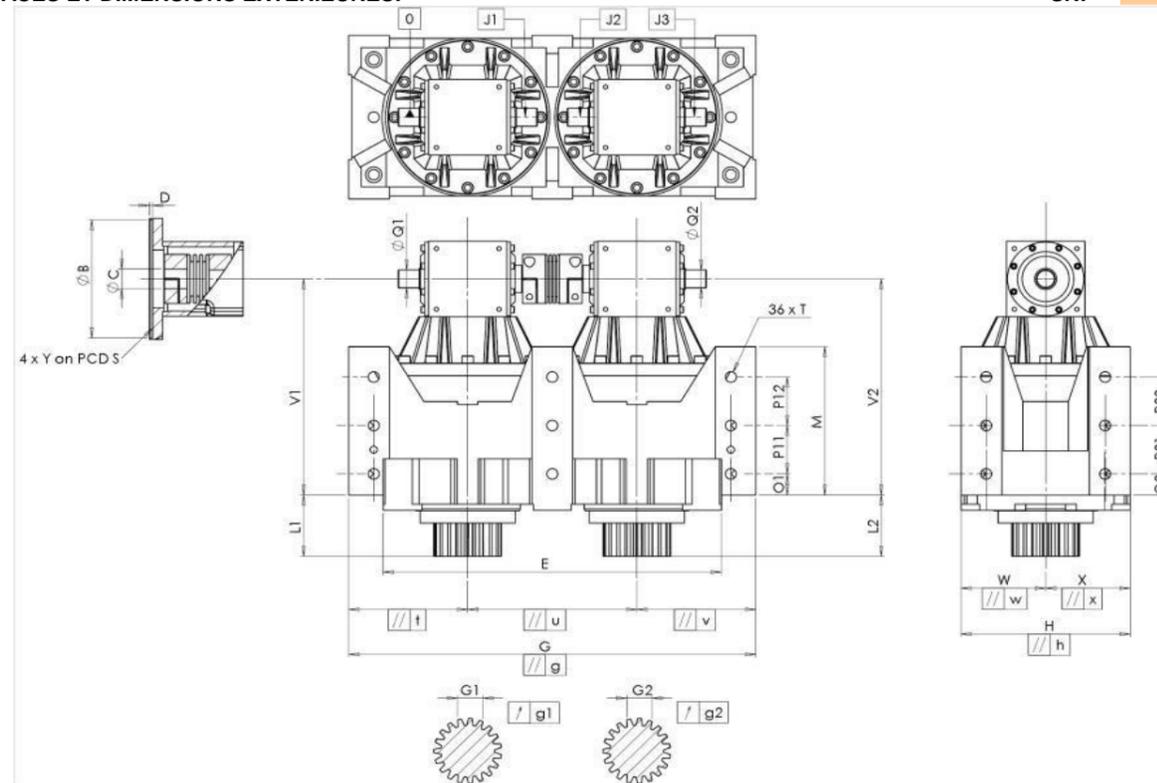
Couple de précharge optimal Tp:	Suivant application
Couple de précharge maximum:	25,8 Nm

Pour la mise en service de l'appareil, se référer au User Manual DRP (182/009)

### REMARQUES SPECIFIQUES:

Les images des produits ont un caractère purement illustratif.

INTERFACES ET DIMENSIONS EXTERIEURES: SN: **900617**



General tolerance: Js13 Cmm Automatic / manual coordinate-measuring machine μm Micrometer Cr Calliper rule Di Dial indicator Pg Plug gauge

CARTER				CARTER				BRIDE MOTEUR			
demandée		mesurée		demandée		mesurée		demandée		mesurée	
		A3218		O1	43	Cr	43			M6590	
E	640 <sup>0</sup> <sub>-0,1</sub>	Cmm	639,961	P11	100	Cr	100	∅ B	114,3 <sup>+0,047</sup> <sub>+0,012</sub>	μm	114,327
G	800 <sup>+0,2</sup> <sub>-0,2</sub>	Cmm	799,958	P12	100	Cr	100	∅ C	35 <sup>+0,05</sup> <sub>+0,025</sub>	μm	35,05
// g	0,05	Cmm	0,028	M	288 <sup>+0,1</sup> <sub>-0,1</sub>	Cmm	287,953	D	18	Cr	18
// t	0,05	Cmm	0,001	O2	43	Cr	43	∅ S	200	Cr	200
// u	0,035	Cmm	0,006	P21	100	Cr	100	∅ Y	M12	Pg	M12
// v	0,05	Cmm	0,001	P22	100	Cr	100				
W	160	Cmm	159,999	∅ T	M24	Pg	M24				
// w	0,04	Cmm	0,002	<b>PIGNON SORTIE</b>							
X	160	Cmm	160,004	<b>Pignon 1</b>		N663					
// x	0,04	Cmm	0,001	<b>Cote sur 3 dents</b>							
H	320 <sup>+0,04</sup> <sub>-0,04</sub>	Cmm	320,004	G1	46,9 <sup>0</sup> <sub>-0,03</sub>	Cmm	46,885				
// h	0,02	Cmm	0,02	g1	0,022	Di	0,02				
V1	435	Cmm	435,13	<b>Pignon 2</b>		N214					
L1	120	Cmm	120,273	<b>Cote sur 3 dents</b>							
V2	435	Cmm	435,099	G2	46,9 <sup>0</sup> <sub>-0,03</sub>	Cmm	46,885				
L2	120	Cmm	120,105	g2	0,022	Di	0,02				
∅ Q1	35 <sup>+0,011</sup> <sub>-0,005</sub>	Cmm	35,005	<b>Couple d'entrée à vide</b>							
∅ Q2	35 <sup>+0,011</sup> <sub>-0,005</sub>	Cmm	35,005	Ligne		2,3 Nm					
J1	/0	μm	0	Ligne 2		2,3 Nm					
J2	/0	μm	0,015							<b>Niveau de bruit</b>	
J3	/0	μm	0,015							@1300 rpm en entrée (dB(A))	
						69,5					

Date: **22/09/2017** Visa: **JJ PELLÉ p.o. JP MOZZICONACCI**

Version: **A**