

CLIENT: **SOMAB** REF. COMMANDE CLIENT: **109520 SOMAB**

DISTRIBUTEUR: **SOMAB** COMMANDE INTERIEURE: **211844**

DESIGNATION: **DRP2+R.61.4.H** NUMERO DE SERIE: **900476**

REFERENCE: **RX128950-32** REFERENCE DE LA BRIDE MOTEUR: **RX129506-02**

### Valeur de précharge mécanique

La valeur de précharge de l'appareil en configuration DUALDRIVE a été calculée en fonction des données de votre application ainsi que des caractéristiques propres à votre appareil.

Ce couple peut éventuellement être augmenté, mais doit rester en dessous des valeurs limites indiquées ci-dessous.

Un couple de précharge trop élevé décroît le rendement et la durée de vie de la crémaillère et de votre appareil.

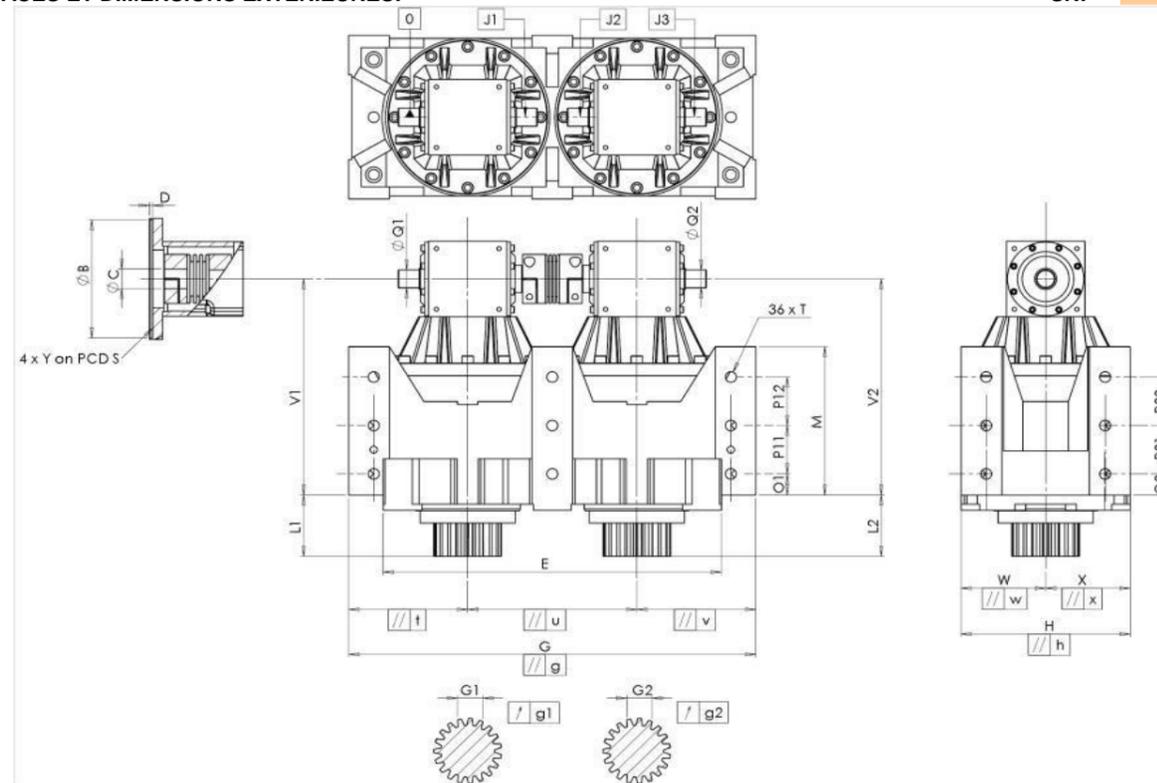
Couple de précharge optimal Tp:	Suivant application
Couple de précharge maximum:	6,7 Nm

Pour la mise en service de l'appareil, se référer au User Manual DRP (182/009)

REMARQUES SPECIFIQUES:

Les images des produits ont un caractère purement illustratif.

INTERFACES ET DIMENSIONS EXTERIEURES: SN: **900476**



General tolerance: Js13 Cmm Automatic / manual coordinate-measuring machine μm Micrometer Cr Calliper rule Di Dial indicator Pg Plug gauge

CARTER				CARTER				BRIDE MOTEUR						
demandée		mesurée		demandée		mesurée		demandée		mesurée				
			M7026		O1	30	Cr	30			M3374			
	E	460 <sup>0</sup> <sub>-0,05</sub>	Cmm	459,978		P11	75	Cr	75	∅	B	130 <sup>+0,054</sup> <sub>+0,014</sub>	μm	130,025
	G	560 <sup>+0,1</sup> <sub>-0,1</sub>	Cmm	559,956		P12	75	Cr	75	∅	C	32 <sup>+0,05</sup> <sub>+0,025</sub>	μm	32,05
//	g	0,045	Cmm	0,012		M	210 <sup>+0,1</sup> <sub>-0,1</sub>	Cmm	209,947		D	8	Cr	8,1
//	t	0,045	Cmm	0,001		O2	30	Cr	30	∅	S	165	Cr	164,97
//	u	0,03	Cmm	0,006		P21	75	Cr	75	∅	Y	M10	Pg	M10
//	v	0,045	Cmm	0,003		P22	75	Cr	75					
	W	115	Cmm	115,006	∅	T	M16	Pg	M16					
//	w	0,03	Cmm	0,001	<b>PIGNON SORTIE</b>									
	X	115	Cmm	115,002	<b>Pignon 1</b>				N329					
//	x	0,03	Cmm	0,001	<b>Cote sur 4 dents</b>									
	H	230 <sup>+0,025</sup> <sub>-0,025</sub>	Cmm	230,008	G1	44,27 <sup>0</sup> <sub>-0,03</sub>	Cmm	44,255						
//	h	0,02	Cmm	0,009	g1	0,022	Di	0,015						
	V1	298	Cmm	298,149	<b>Pignon 2</b>				N311					
	L1	85	Cmm	85,042	<b>Cote sur 4 dents</b>									
	V2	298	Cmm	298,325	G2	44,27 <sup>0</sup> <sub>-0,03</sub>	Cmm	44,255						
	L2	85	Cmm	85,194	g2	0,022	Di	0,005						
∅	Q1	25 <sup>+0,009</sup> <sub>-0,004</sub>	Cmm	25,008	<b>Couple d'entrée à vide</b>									
∅	Q2	25 <sup>+0,009</sup> <sub>-0,004</sub>	Cmm	25,006	Ligne		0,5 Nm							
	J1	/0	μm	0	Ligne 2		0,6 Nm							
	J2	/0	μm	0,01										
	J3	/0	μm	0,02										

Date: **06/07/2017** Visa: **JJ PELLÉ p.o. JP MOZZICONACCI**

Version: **A**