

CLIENT: **FORST** REF. COMMANDE CLIENT: **665818**

DISTRIBUTEUR: **REDEX GmbH** COMMANDE INTERIEURE: **211502**

DESIGNATION: **DRP4+R.21.4.H** NUMERO DE SERIE: **900011**

REFERENCE: **RX129047-11** REFERENCE DE LA BRIDE MOTEUR: **RX129551-01**

Valeur de précharge mécanique

La valeur de précharge de l'appareil en configuration DUALDRIVE a été calculée en fonction des données de votre application ainsi que des caractéristiques propres à votre appareil.

Ce couple peut éventuellement être augmenté, mais doit rester en dessous des valeurs limites indiquées ci-dessous.

Un couple de précharge trop élevé décroît le rendement et la durée de vie de la crémaillère et de votre appareil.

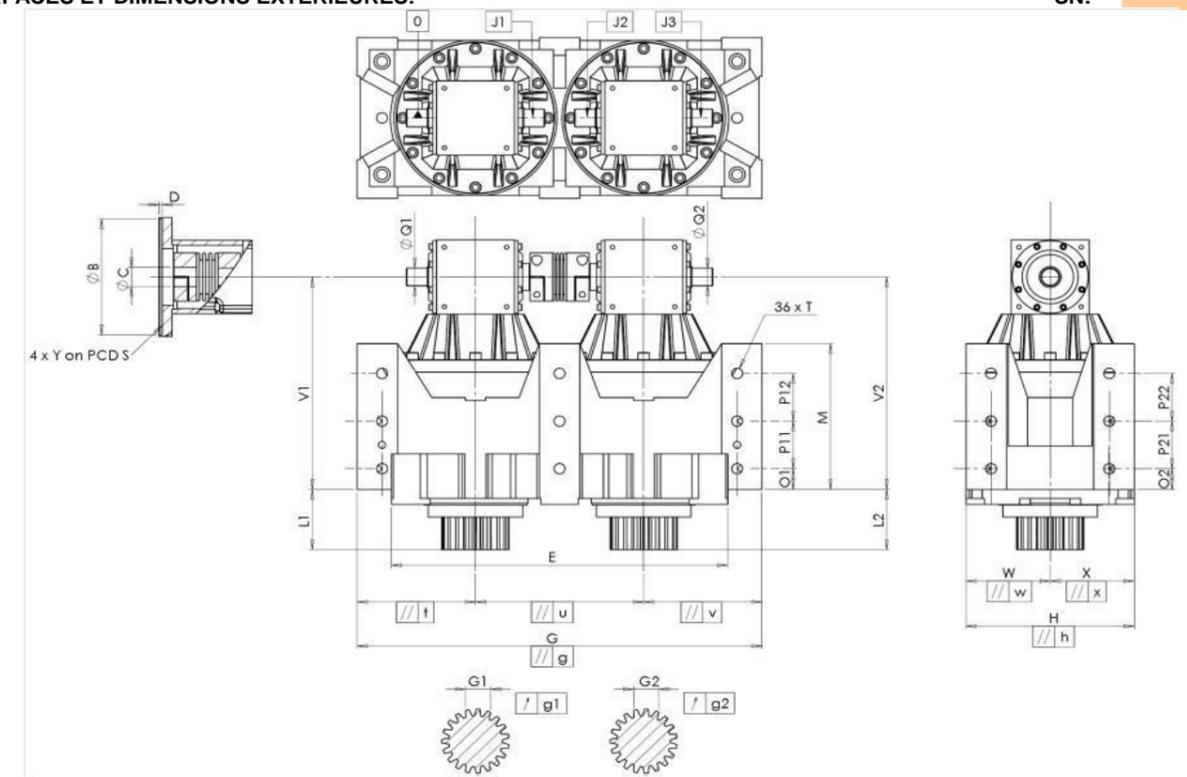
Couple de précharge optimal Tp:	Suivant application
Couple de précharge maximum:	63,5 Nm

Pour la mise en service de l'appareil, se référer au User Manual DRP (182/009)

REMARQUES SPECIFIQUES:
Accepté suivant dérogation RX 9139 *

Les images des produits ont un caractère purement illustratif.

INTERFACES ET DIMENSIONS EXTERIEURES: SN: **900011**



General tolerance: Js13 Cmm Automatic / manual coordinate-measuring machine μm Micrometer Cr Calliper rule Di Dial indicator Pg Plug gauge

CARTER				CARTER				BRIDE MOTEUR					
demandée		mesurée		demandée		mesurée		demandée		mesurée			
M4392				M5909									
E	640	⁰ / _{-0,1}	Cmm	639,971	O1	43	Cr	43	Ø B	180	^{+0,054} / _{+0,014} μm	180,035	
G	800	^{+0,2} / _{-0,2}	Cmm	799,845	P11	100	Cr	100	Ø C	38	^{+0,05} / _{+0,025} μm	38,03	
// g	0,05		Cmm	0,015	M	288	^{+0,1} / _{-0,1} Cmm	287,914	D	8		Cr	8,12
// t	0,05		Cmm	0,004	O2	43	Cr	43	Ø S	215		Cr	214,99
// u	0,035		Cmm	0,009	P21	100	Cr	100	Ø Y	M12		Pg	M12
// v	0,05		Cmm	0,001	Ø T	M24	Pg	M24					
W	160		Cmm	160,006									
// w	0,04		Cmm	0,001									
X	160		Cmm	160,008									
// x	0,04		Cmm	0,001									
H	320	^{+0,04} / _{-0,04}	Cmm	320,013									
// h	0,02		Cmm	0,02									
V1	435		Cmm	435,127									
L1	120		Cmm	120,103									
V2	435		Cmm	435,021									
L2	120		Cmm	120,208									
Ø Q1	35	^{+0,011} / _{-0,005}	Cmm	35,011									
Ø Q2	35	^{+0,011} / _{-0,005}	Cmm	35,011									
J1		/0	μm	0,03									
J2		/0	μm	0									
J3		/0	μm	0									
				PIGNON SORTIE									
				Pignon 1				O2268					
				Cote sur 3 dents									
	G1	46,9	⁰ / _{-0,03} Cmm	46,88									
	g1	0,022	Di	0,01									
				Pignon 2				O2273					
				Cote sur 3 dents									
	G2	46,9	⁰ / _{-0,03} Cmm	46,895									
	g2	0,022	Di	0,02									
				Couple d'entrée à vide									
				Ligne				2,5 Nm					
				Ligne 2				2,5 Nm					
								Niveau de bruit					
								@1300 rpm en entrée (dB(A))					
								74 *					

Date: **05/04/2017** Visa: **J ONGANER**

Version: **A**