

DRP

Ficha de resultado

RX183/009-B

Página

1/2

CLIENTE:

GURUTZPE TURNING SOLUTION

REF. PEDIDO:

71954 GURUTZPE

DISTRIBUIDOR:

PEDIDO INTERNO:

211118

DESIGNACIÓN:

DRPX3+R.91.4.H

NÚMERO DE SERIE:

899702

REFERENCIA :

RX130707-33

REFERENCIA DE LA BRIDA MOTOR:

Valor de carga mecánica

El valor de par de precarga mecánica en el DualDRIVE depende de la aplicación y de las características del accionamiento seleccionado.

El par de precarga óptimo para la aplicación puede ser incrementado, pero nunca exceder el valor máximo admitido por el accionamiento.

Un valor de precarga mayor disminuye el rendimiento y la vida útil del accionamiento.

Par de carga óptimo Tp:

Según la aplicación y accionamiento

Par de carga máximo:

10 Nm

Para la instalación, por favor consulte el Manual de Usuario DRP (182/009)

OBSERVACIONES:

Las imágenes del producto son meramente ilustrativas.

REDEX

ANDANTEX

ZI-BP79

F45210 FERRIERES

www.redex.fr

Tel: +33 2 38 94 42 00

Fax: +33 2 38 94 42 99

Email: info@redex.fr

DRP

Ficha de resultado

RX183/009-B

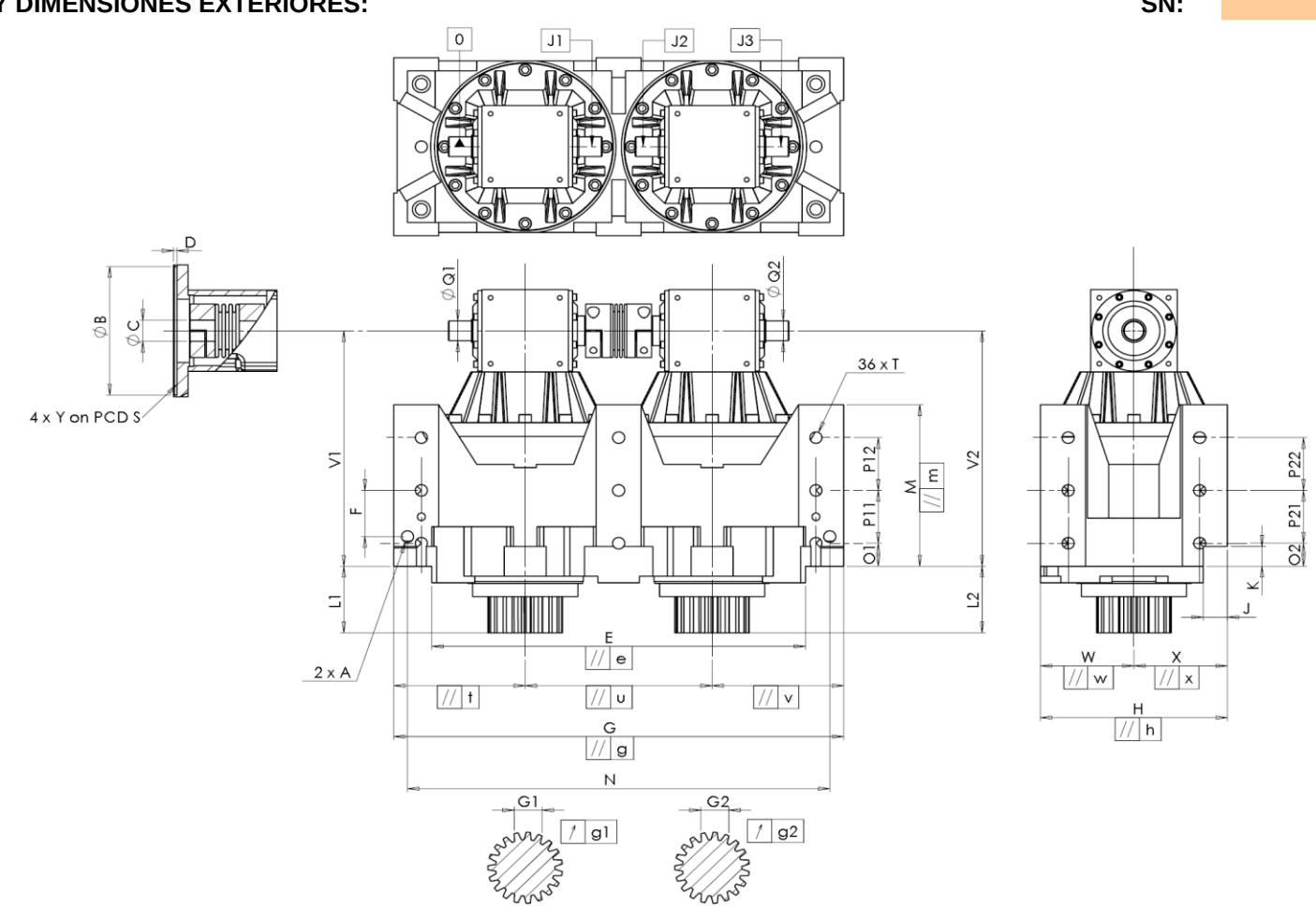
Página

2/2

INTERFACES Y DIMENSIONES EXTERIORES:

SN:

899702



|                         |   |                                     |                                                 |         |    |            |  |     |               |    |    |                |  |    |            |  |    |
|-------------------------|---|-------------------------------------|-------------------------------------------------|---------|----|------------|--|-----|---------------|----|----|----------------|--|----|------------|--|----|
| General tolerance: Js13 |   | Cmm                                 | Automatic / manual coordinate-measuring machine |         | µm | Micrometer |  | Cr  | Calliper rule |    | Di | Dial indicator |  | Pg | Plug gauge |  |    |
| CARCASA                 |   |                                     |                                                 |         |    | CARCASA    |  |     |               |    |    | BRIDA MOTOR    |  |    |            |  |    |
| requerida               |   |                                     | real                                            |         |    | requerida  |  |     | real          |    |    | requerida      |  |    | real       |  |    |
|                         |   |                                     | M859                                            |         |    | Ø1 35      |  |     | Cr 35         |    |    |                |  |    | -          |  |    |
|                         | E | 540 <sup>0</sup> <sub>-0,1</sub>    | Cmm                                             | 539,996 |    |            |  | P11 | 80            | Cr | 80 |                |  | Ø  | B          |  | µm |
|                         | G | 650 <sup>+0,2</sup> <sub>-0,2</sub> | Cmm                                             | 649,985 |    |            |  | P12 | 80            | Cr | 80 |                |  | Ø  | C          |  | µm |
| //                      | g | 0,045                               | Cmm                                             | 0,007   |    |            |  | O2  | 35            |    |    |                |  |    |            |  |    |