

KRPX		Seite
Prüfprotokoll		1/2
KUNDE:	HEINRICH GEORG GmbH	BESTELLNUMMER: 763889 HEINRICH GEORG
VERTRETER:		REDEX AUFTRAGSNR: 211054
ARTIKEL:	KRPX2+M.31.3.S.28/38	SERIENNR: 899517
ARTIKELNUMMER:	RX131923-12	REFERENZ DES MOTORFLANSCHES: RX129461-01

Für die Montage, folgen Sie bitte unserem Dokument "User Manual KRPX" (RX182/010)

BESONDERE ANMERKUNGEN:

Die Abbildungen der Produkte dienen nur zur Darstellun

KRPX		Seite
Prüfprotokoll		2/2
ANSCHLÜSSE & AUSSENABMESSUNGEN:		SN: 899517

General tolerance: Js13			Cmm	Automatic / manual coordinate-measuring machine			µm	Micrometer			Cr	Calliper rule			Di	Dial indicator			Pg	Plug gauge		
GEHÄUSE							GEHÄUSE							MOTORFLANSCH								
		Sollwert			Istwert				Sollwert			Istwert				Sollwert			Istwert			
					M5319				L1		60		Cr	60								
	Y2	M6x12		Pg	OK			L2		60		Cr	60			Ø	B	131	µm	131		
Ø	S2	165	+0,1 -0,1	Cr	165			J		130		Cr	130			Ø	C	32	+0,05 +0,025	µm	32.04	
	A	317		µm	317.8			K		11		Cr	11				D	5		Cr	5.52	
	E	240		Cr	240		2 x 4Ø	Y4	M6x12		Pg	OK			Ø	S1	165		Cr	165		
	O	15		Cr	15			F1	40		Cr	40.32			Ø	Y1	M10		Pg	OK		
	P1	30		Cr	30			F2	24		Cr	24.9										
	P2	30		Cr	30		2 x 1Ø	Y7	10		µm	10		Leerlaufdrehmoment								
	P3	30		Cr	30		2 x 4Ø	Y6	15,5		µm	15.5			Linie 1			0,4 Nm				
	P4	30		Cr	30		2 x 5Ø	Y5	24		µm	24.53										
	T	14		Cr	14			M H6	10		+0,009 0	Cmm	10,006					Linie	Steifigkeit			
	U	26		Cr	26		⊥	m	0,05		Cmm	0,017			Verdrehsteifigkeit (Nm/arcmin)			1	243,75			
2 x 1Ø	Y3	M6x12		Pg	OK			N	55		+0,1 -0,1	Cmm	55,013			Radiale Steifigkeit (N/µm)			1	501		
	R	186	+0,2 +0,1	Cmm	186,191		A	W	110		+0,02 -0,02	Cmm	110,003									
⊙	r	0,1		Cmm	0,041		//	w	0,03		/A	Cmm	0,003									

ABTRIEBSRITZEL						Geräuschpegel			
		P2337					@2100 rpm Eintrieb (dB(A))		60,5
Zahnweite (über 4 Zähne)									
		G1	44,27 ⁰ _{-0,03}	Cmm	44,255				
	↗	g1	0,022	Di	0,015				

Datum: 08/11/2016

Von: J ONGANER

Version: A