

KRPX		Seite
Prüfprotokoll	RX183-007-D	1/2
KUNDE:	HEINRICH GEORG GmbH	BESTELLNUMMER: 763889 HEINRICH GEORG
VERTRETER:		REDEX AUFTRAGSNR: 211054
ARTIKEL:	KRPX2+M.31.3.S.28/38	SERIENNR: 899516
ARTIKELNUMMER:	RX131923-12	REFERENZ DES MOTORFLANSCHES: RX129461-01

Für die Montage, folgen Sie bitte unserem Dokument "User Manual KRPX" (RX182/010)

BESONDERE ANMERKUNGEN:

Die Abbildungen der Produkte dienen nur zur Darstellun

KRPX		Seite
Prüfprotokoll	RX183-007-D	2/2
ANSCHLÜSSE & AUSSENABMESSUNGEN:		SN: 899516

General tolerance: Js13			Cmm	Automatic / manual coordinate-measuring machine			µm	Micrometer		Cr	Calliper rule		Di	Dial indicator		Pg	Plug gauge		
GEHÄUSE							GEHÄUSE							MOTORFLANSCH					
	Sollwert			Istwert			Sollwert			Istwert			Sollwert			Istwert			
				M2483				L1	60	Cr	60								
	Y2	M6x12	Pg	OK			L2	60	Cr	60		Ø	B	131	µm	130.98			
Ø	S2	165 ^{+0,1 -0,1}	Cr	165			J	130	Cr	130		Ø	C	32 ^{+0,05 +0,025}	µm	32.03			
	A	317	µm	317.89			K	11	Cr	11			D	5	Cr	5.53			
	E	240	Cr	240		2 x 4Ø	Y4	M6x12	Pg	OK		Ø	S1	165	Cr	165			
	O	15	Cr	15			F1	40	Cr	40.2		Ø	Y1	M10	Pg	OK			
	P1	30	Cr	30			F2	24	Cr	24.75									
	P2	30	Cr	30		2 x 1Ø	Y7	10	µm	10	Leerlaufdrehmoment								
	P3	30	Cr	30		2 x 4Ø	Y6	15,5	µm	15.5		Linie 1			0,4 Nm				
	P4	30	Cr	30		2 x 5Ø	Y5	24	µm	24.5									
	T	14	Cr	14			M H6	10 ^{+0,009 0}	Cmm	10,009				Linie	Steifigkeit				
	U	26	Cr	26		⊥	m	0,05	Cmm	0,011		Verdrehsteifigkeit (Nm/arcmin)			1	243,75			
2 x 1Ø	Y3	M6x12	Pg	OK			N	55 ^{+0,1 -0,1}	Cmm	54,985		Radiale Steifigkeit (N/µm)			1	512			
⊙	R	186 ^{+0,2 +0,1}	Cmm	186,194	A		W	110 ^{+0,02 -0,02}	Cmm	110,014									
	r	0,1	Cmm	0,026		//	w	0,03	/A	Cmm	0,007								

ABTRIEBSRITZEL						Geräuschpegel	
				P2338		@2100 rpm Eintrieb (dB(A))	64,0
Zahnweite (über 4 Zähne)							
		G1	44,27 ⁰ _{-0,03}	Cmm	44,255		
	↗	g1	0,022	Di	0,015		

Datum: 08/11/2016

Von: J ONGANER

Version: A