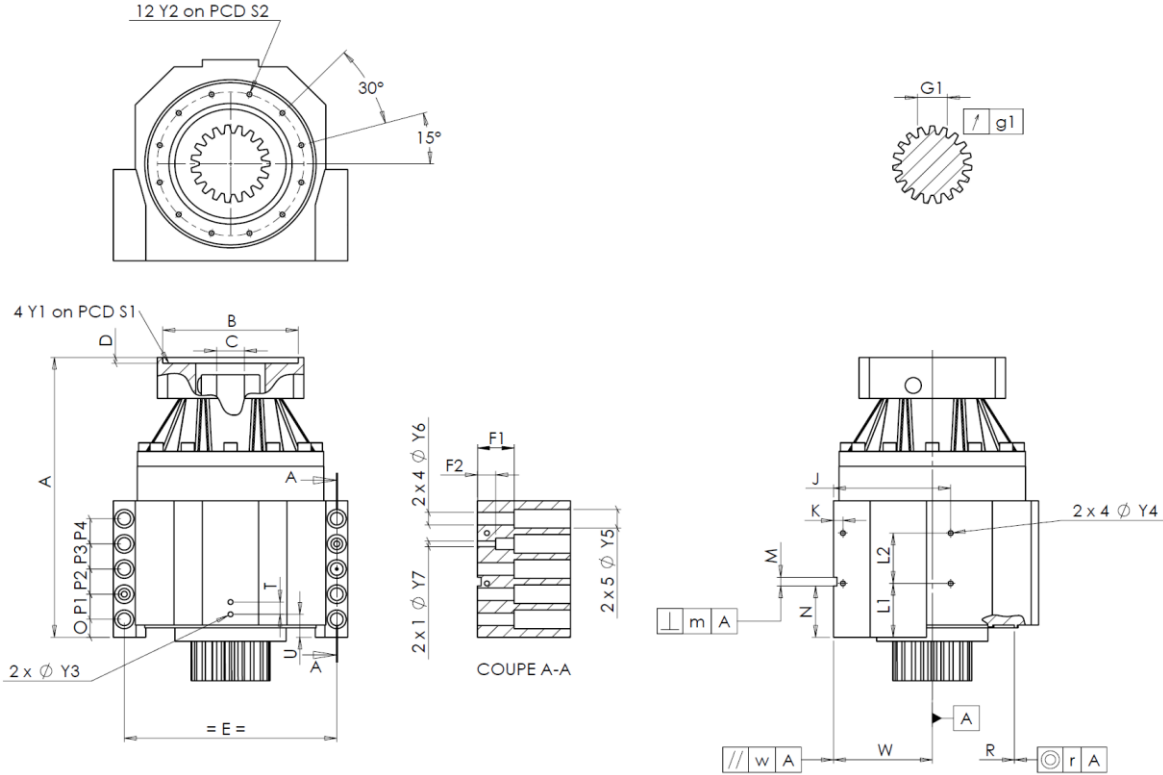


KRPX		Seite	
Prüfprotokoll		1/2	
KUNDE:	REIFENHÄUSER	BESTELLNUMMER:	CS450086777 REIFENHÄUSER
VERTRETER:	REDEX GmbH	REDEX AUFTRAGSNR:	210914
ARTIKEL:	KRPX4+MX.310.3.H.28/38	SERIENNR:	899319
ARTIKELNUMMER:	RX131679-00	REFERENZ DES MOTORFLANSCHES:	RX128581-06

Für die Montage, folgen Sie bitte unserem Dokument "User Manual KRPX" (RX182/010)

BESONDERE ANMERKUNGEN:

Die Abbildungen der Produkte dienen nur zur Darstellun

KRPX		Seite	
Prüfprotokoll		2/2	
ANSCHLÜSSE & AUSSENABMESSUNGEN:		SN:	899319
			

General tolerance: Js13			Cmm	Automatic / manual coordinate-measuring machine			µm	Micrometer			Cr	Calliper rule			Di	Dial indicator			Pg	Plug gauge			
GEHÄUSE							GEHÄUSE							MOTORFLANSCH									
Sollwert							Istwert			Sollwert				Istwert			Sollwert				Istwert		
							M1205							81									
Y2 M8x16							Pg	OK			L2 79				Cr	79			Ø B 181 µm 181.05				
Ø S2 234 +0,1 -0,1							Cr	234			J 185				Cr	185			Ø C 38 +0,05 +0,025 µm 38.05				
A 540,5							µm	541.51			K 15				Cr	15			D 8 Cr 8.5				
E 320							Cr	320			2 x 40	Y4 M10x13	Pg	OK			Ø S1 215 Cr 215						
O 20							Cr	20			F1 60				Cr	61.11			Ø Y1 M12 Pg OK				
P1 40							Cr	40			F2 30				Cr	30.59							
P2 40							Cr	40			2 x 10	Y7 14	µm	14			Leerlaufdrehmoment						
P3 40							Cr	40			2 x 40	Y6 22	µm	22			Linie 1			0,4 Nm			
P4 40							Cr	40			2 x 50	Y5 33	µm	33									
T 20							Cr	20			M H6 15 +0,011 0				Cmm	15,005			Linie Steifigkeit				
U 37							Cr	37			⊥ m 0,05				Cmm	0,008			Verdrehsteifigkeit (Nm/arcmin) 1 574,81				
2 x 10 Y3 M10x13							Pg	OK			N 72,5 +0,1 -0,1				Cmm	72,514			Radiale Steifigkeit (N/µm) 1 996				
R 255 +0,2 +0,1							Cmm	255,112			A	W 158 +0,035 -0,035				Cmm	158,007						
⊙ r 0,1							Cmm	0,078			// w 0,03				/A	Cmm	0,007						