

DRP		Seite
Prüfprotokoll		1/2
KUNDE:	HR	BESTELLNUMMER: B16/000137 HR
VERTRETER:	REDEX GmbH	REDEX AUFTRAGSNR: 210891
ARTIKEL:	DRP4+MX.155.3.H.Ø38	SERIENNR: 899291
ARTIKELNUMMER:	RX133545-00	REFERENZ DES MOTORFLANSCHES: RX128581-01

Für die Montage, folgen Sie bitte unserem Dokument "User Manual DRP" (RX182/009)

BESONDERE ANMERKUNGEN:

Die Abbildungen der Produkte dienen nur zur Darstellung

DRP		Seite
Prüfprotokoll		2/2
ANSCHLÜSSE & AUSSENABMESSUNGEN:		SN: 899291

General tolerance: Js13			Cmm	Automatic / manual coordinate-measuring machine		µm	Micrometer		Cr	Calliper rule		Di	Dial indicator		Pg	Plug gauge					
GEHÄUSE						GEHÄUSE						MOTORFLANSCH									
		Sollwert			Istwert				Sollwert		Istwert				Sollwert			Istwert			
					M6371				O1		43		Cr		43						
		E	640	⁰ _{-0,1}	Cmm	639,948			P11	100	Cr		100		Ø		B1	181	µm	180,96	
		G	800	^{+0,2} _{-0,2}	Cmm	799,824			P12	100	Cr		100		Ø		C1	38	^{+0,05} _{+0,025}	µm	38,05
//	g	0,05	Cmm		0,021				M	288	^{+0,1} _{-0,1}	Cmm	287,9				D1	8	Cr	8,49	
//	t	0,05	Cmm		0,002				O2	43	Cr		43		Ø		S1	215	Cr	215	
//	u	0,035	Cmm		0,004				P21	100	Cr		100		Ø		Y1	M12	Pg	M12	
//	v	0,05	Cmm		0,002				P22	100	Cr		100								
	W	160	Cmm		159,994		Ø		T	M24	Pg		M24		Ø		B2	181	µm	180,965	
//	w	0,04	Cmm		0,005		ABTRIEBSRITZEL						Ø		C2	38	^{+0,05} _{+0,025}	µm	38,05		
	X	160	Cmm		160,014		Zahnrad 1				O1830				D2	8	Cr	8,49			
//	x	0,04	Cmm		0,005		Zahnweite (über 3 Zähne)						Ø		S2	215	Cr	215			
	H	320	^{+0,04} _{-0,04}	Cmm	320,008				G1	46,9	⁰ _{-0,03}	Cmm	46,885		Ø		Y2	M12	Pg	M12	
//	h	0,02	Cmm		0,008		↗		g1	0,022	Di		0,005						Linie	Steifigkeit	
	A1	488,5	Cmm		489,51		Zahnrad 2				O1831		Verdrehsteifigkeit (Nm/arcmin)		1	745,99					
	L1	120	Cmm		120,24		Zahnweite (über 3 Zähne)						Radiale Steifigkeit (N/µm)		2	745,99					
	A2	488,5	Cmm		489,49				G2	46,9	⁰ _{-0,03}	Cmm	46,89				1	1055			
	L2	120	Cmm		120,18		↗		g2	0,022	Di		0,015				2	987			
						Leerlaufdrehmoment						Geräuschpegel									
						Linie 1						0,5 Nm		voir BE						68,0	
						Linie 2						0,5 Nm									

Datum: 21/10/2016 Von: J ONGANER

Version: A