

CLIENT: **DESCHAMPS MACHINES OUTIL** REF. COMMANDE CLIENT: **CF20151112 DESCHAMPS**

DISTRIBUTEUR: **COMMANDE INTERIEURE:** **210248**

DESIGNATION: **DRP4+R.91.4.H** NUMERO DE SERIE: **899271**

REFERENCE: **RX129047-33** REFERENCE DE LA BRIDE MOTEUR: **RX129551-06**

**Valeur de précharge mécanique**

La valeur de précharge de l'appareil en configuration DUALDRIVE a été calculée en fonction des données de votre application ainsi que des caractéristiques propres à votre appareil.

Ce couple peut éventuellement être augmenté, mais doit rester en dessous des valeurs limites indiquées ci-dessous.

Un couple de précharge trop élevé décroît le rendement et la durée de vie de la crémaillère et de votre appareil.

Couple de précharge optimal Tp:	Suivant application
Couple de précharge maximum:	18,1 Nm

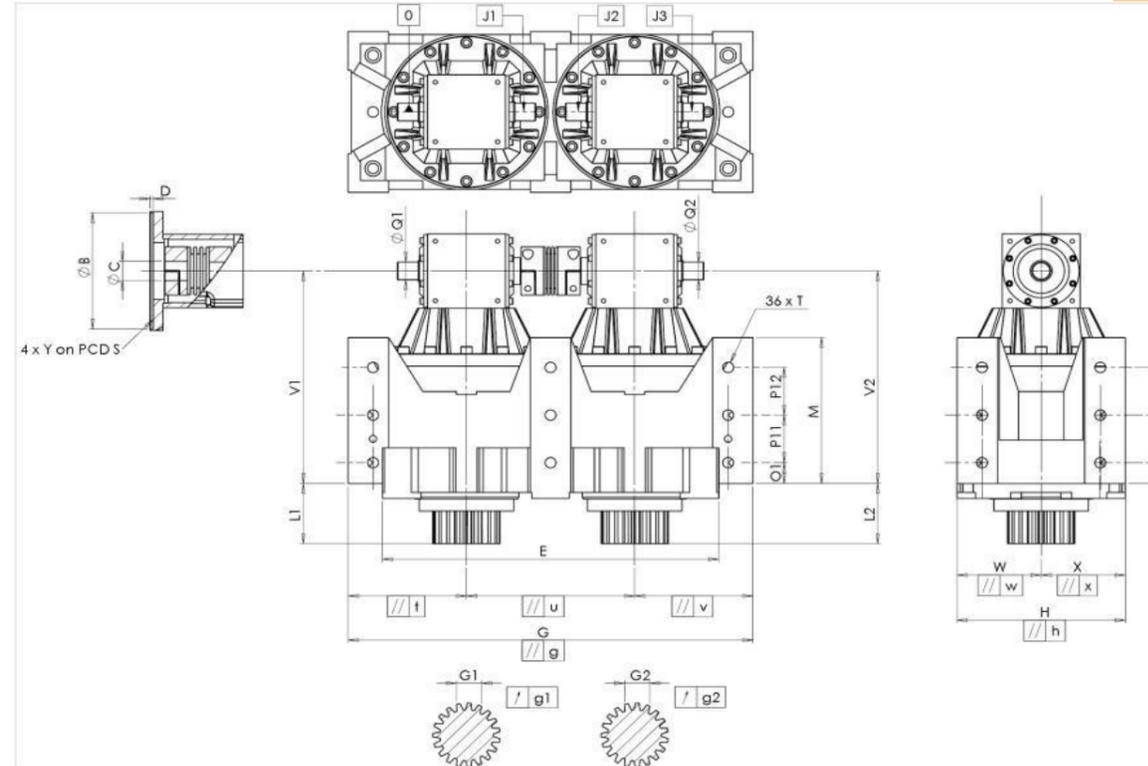
Pour la mise en service de l'appareil, se référer au User Manual DRP (182/009)

**REMARQUES SPECIFIQUES:**

<sup>(1)</sup> Accepté suivant dérogation Redex 8595

Les images des produits ont un caractère purement illustratif.

INTERFACES ET DIMENSIONS EXTERIEURES: SN: **899271**



General tolerance: Js13 Cmm Automatic / manual coordinate-measuring machine μm Micrometer Cr Calliper rule Di Dial indicator Pg Plug gauge

CARTER				CARTER				BRIDE MOTEUR				
demandée		mesurée		demandée		mesurée		demandée		mesurée		
M1334				O1	43	Cr	43	M1306				
E	640	<sup>0</sup> / <sub>-0,1</sub>	Cmm	639,982	P11	100	Cr	100	Ø B	180G7	<sup>+0,054</sup> / <sub>+0,014</sub> μm	180,04
G	800	<sup>+0,2</sup> / <sub>-0,2</sub>	Cmm	799,905	P12	100	Cr	100	Ø C	32F7	<sup>+0,050</sup> / <sub>+0,025</sub> μm	32,05
// g	0,05		Cmm	0,012	M	288	<sup>+0,1</sup> / <sub>-0,1</sub> Cmm	287,869 <sup>(1)</sup>	D	8	Cr	8,09
// t	0,05		Cmm	0,006	O2	43	Cr	43	Ø S	215	Cr	215,18
// u	0,035		Cmm	0,002	P21	100	Cr	100	Ø Y	M12	Pg	M12
// v	0,05		Cmm	0,006	P22	100	Cr	100				
W	160		Cmm	159,996	Ø T	M24	Pg	M24				
// w	0,04		Cmm	0,002	<b>PIGNON SORTIE</b>							
X	160		Cmm	160,016	<b>Pignon 1</b>		O289					
// x	0,04		Cmm	0,004	<b>Cote sur 3 dents</b>							
H	320	<sup>+0,04</sup> / <sub>-0,04</sub>	Cmm	320,012	G1	46,9	<sup>0</sup> / <sub>-0,03</sub> Cmm	46,89				
// h	0,02		Cmm	0,015	↑ g1	0,022	Di	0,02				
V1	435		Cmm	434,921	<b>Pignon 2</b>		O269					
L1	120		Cmm	120,317	<b>Cote sur 3 dents</b>							
V2	435		Cmm	434,849	G2	46,9	<sup>0</sup> / <sub>-0,03</sub> Cmm	46,885				
L2	120		Cmm	120,35	↑ g2	0,022	Di	0,015				
Ø Q1	35	<sup>+0,011</sup> / <sub>-0,005</sub> Cmm	34,998	<b>Couple d'entrée à vide</b>								
Ø Q2	35	<sup>+0,011</sup> / <sub>-0,005</sub> Cmm	35	Ligne		2,5 Nm						
J1	/0	μm	0,02	Ligne 2		2,5 Nm						
J2	/0	μm	0,03									
J3	/0	μm	0,04									
								<b>Niveau de bruit</b>				
								@1300 rpm en entrée (dB(A))		73,0		

Date: **05/10/2016**

Visa: **J ONGANER**

Version: **A**