

DRP		Seite
Prüfprotokoll		1/2
KUNDE:	SHW	BESTELLNUMMER: EB-20024830 SHW
VERTRETER:		REDEX AUFTRAGSNR: 210547
ARTIKEL:	DRP4+M.31.3.XH	SERIENNR: 898845
ARTIKELNUMMER:	RX131469-12	REFERENZ DES MOTORFLANSCHES: RX128583-01

Für die Montage, folgen Sie bitte unserem Dokument "User Manual DRP" (RX182/009)

BESONDERE ANMERKUNGEN:

Die Abbildungen der Produkte dienen nur zur Darstellun

DRP		Seite
Prüfprotokoll		2/2
ANSCHLÜSSE & AUSSENABMESSUNGEN:		SN: 898845

General tolerance: Js13		Cmm		Automatic / manual coordinate-measuring machine		µm		Micrometer		Cr		Calliper rule		Di		Dial indicator		Pg		Plug gauge	
GEHÄUSE						GEHÄUSE						MOTORFLANSCH									
Sollwert				Istwert		Sollwert				Istwert		Sollwert				Istwert					
				L1595																	
		E	640 ⁰ _{-0,1}	Cmm	639,938			O1	43	Cr	43										
		G	800 ^{+0,2} _{-0,2}	Cmm	800,01			P11	100	Cr	100	Ø		B1	181	µm	180,935				
//		g	0,05	Cmm	0,015			P12	100	Cr	100	Ø		C1	38 ^{+0,05} _{+0,025}	µm	38,05				
//		t	0,05	Cmm	0,004			M	288 ^{+0,1} _{-0,1}	Cmm	288,059			D1	8	Cr	8,495				
//		u	0,035	Cmm	0,008			O2	43	Cr	43	Ø		S1	215	Cr	215				
//		v	0,05	Cmm	0,004			P21	100	Cr	100	Ø		Y1	M12	Pg	M12				
		W	160	Cmm	160,008			P22	100	Cr	100										
//		w	0,04	Cmm	0,001	Ø		T	M24	Pg	M24	Ø		B2	181	µm	180,936				
		X	160	Cmm	159,997	ABTRIEBSRITZEL						Ø		C2	38 ^{+0,05} _{+0,025}	µm	38,05				
//		x	0,04	Cmm	0,002	Zahnrad 1				Q2347				D2	8	Cr	8,497				
		H	320 ^{+0,04} _{-0,04}	Cmm	320,004	Zahnweite (über 3 Zähne)						Ø		S2	215	Cr	215				
//		h	0,02	Cmm	0,02			G1	48 ^{-0,132} _{-0,162}	Cmm	47,85	Ø		Y2	M12	Pg	M12				
		A1	394,5	Cmm	395,43	↗		g1	0,022	Di	0,01					Linie	Steifigkeit				
		L1	120	Cmm	120,172	Zahnrad 2				Q2330		Verdrehsteifigkeit (Nm/arcmin)		1	745,99						
		A2	394,5	Cmm	395,442	Zahnweite (über 3 Zähne)						Radiale Steifigkeit (N/µm)		1	1353						
		L2	120	Cmm	120,078			G2	48 ^{-0,132} _{-0,162}	Cmm	47,85			2	1300						
						↗		g2	0,022	Di	0,015										
						Leerlaufdrehmoment						Geräuschpegel									
						Linie 1				1,3 Nm		@1300 rpm Eintrieb (dB(A))				67,5					
						Linie 2				1 Nm											

Datum: 04/05/2016

Von: J ONGANER

Version: A