

CLIENT: **DESCHAMPS MACHINES OUTIL** REF. COMMANDE CLIENT: **CF20151112 DESCHAMPS**

DISTRIBUTEUR: **COMMANDE INTERIEURE:** **210248**

DESIGNATION: **DRP4+R.91.4.H** NUMERO DE SERIE: **898754**

REFERENCE: **RX129047-33** REFERENCE DE LA BRIDE MOTEUR: **RX129551-06**

Valeur de précharge mécanique

La valeur de précharge de l'appareil en configuration DUALDRIVE a été calculée en fonction des données de votre application ainsi que des caractéristiques propres à votre appareil.

Ce couple peut éventuellement être augmenté, mais doit rester en dessous des valeurs limites indiquées ci-dessous.

Un couple de précharge trop élevé décroît le rendement et la durée de vie de la crémaillère et de votre appareil.

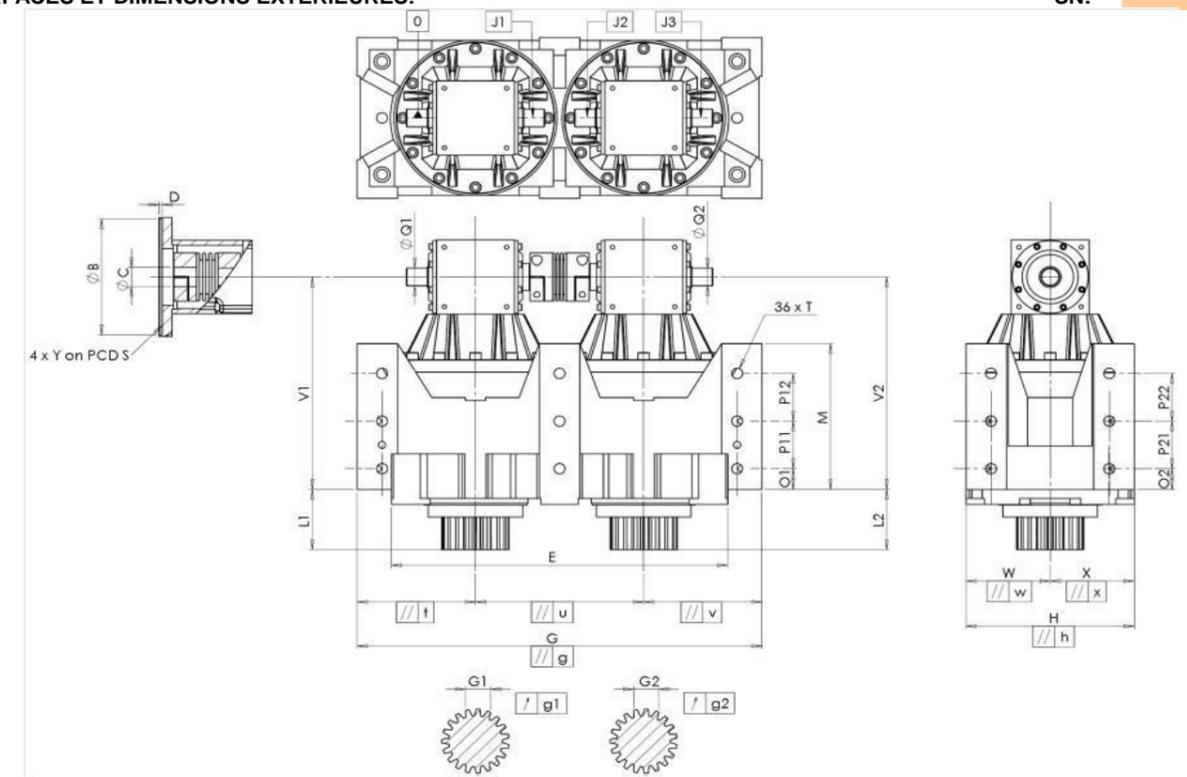
Couple de précharge optimal Tp:	Suivant application
Couple de précharge maximum:	18,1 Nm

Pour la mise en service de l'appareil, se référer au User Manual DRP (182/009)

REMARQUES SPECIFIQUES:
⁽¹⁾ Accepté suivant dérogation Redex RX7589

Les images des produits ont un caractère purement illustratif.

INTERFACES ET DIMENSIONS EXTERIEURES: SN: **898754**



General tolerance: Js13 Cmm Automatic / manual coordinate-measuring machine μm Micrometer Cr Calliper rule Di Dial indicator Pg Plug gauge

CARTER				CARTER				BRIDE MOTEUR				
demandée		mesurée		demandée		mesurée		demandée		mesurée		
K6337				O1	43	Cr	43	Ø B	180G7 ^{+0,054} _{+0,014}	μm	180,041	
E	640	⁰ _{-0,1}	Cmm	640	P11	100	Cr	100	Ø C	32F7 ^{+0,050} _{+0,025}	μm	32,04
G	800	^{+0,2} _{-0,2}	Cmm	800,06	M	288	^{+0,1} _{-0,1} Cmm	287,785 ⁽¹⁾	D	8	Cr	8,11
// g	0,05		Cmm	0,028	O2	43	Cr	43	Ø S	215	Cr	215
// t	0,05		Cmm	0,006	P21	100	Cr	100	Ø Y	M12	Pg	M12
// u	0,035		Cmm	0,013	P22	100	Cr	100				
// v	0,05		Cmm	0,006	Ø T	M24	Pg	M24				
W	160		Cmm	160,012	PIGNON SORTIE							
// w	0,04		Cmm	0,004	Pignon 1			R2446				
X	160		Cmm	160,012	Cote sur 3 dents							
// x	0,04		Cmm	0,005	G1	46,9	⁰ _{-0,03} Cmm	46,89				
H	320	^{+0,04} _{-0,04}	Cmm	320,025	↑ g1	0,022	Di	0,015				
V1	435		Cmm	435,139	Pignon 2			R2444				
L1	120		Cmm	120,063	Cote sur 3 dents							
V2	435		Cmm	435,207	G2	46,9	⁰ _{-0,03} Cmm	46,895				
L2	120		Cmm	120,161	↑ g2	0,022	Di	0,015				
Ø Q1	35	^{+0,011} _{-0,005}	Cmm	35	Couple d'entrée à vide							
Ø Q2	35	^{+0,011} _{-0,005}	Cmm	35,001	Ligne			1,5 Nm				
J1	/0		μm	0	Ligne 2			1,3 Nm				
J2	/0		μm	-0,02								
J3	/0		μm	-0,02								

Date: **25/04/2016** Visa: **J ONGANER**

Version: **A**