

DRP		Página
Ficha de resultado	RX183/009-B	1/2
CLIENTE:	GURUTZPE TURNING	REF. PEDIDO: 68810 GURUTZPE
DISTRIBUIDOR:		PEDIDO INTERNO: 210350
DESIGNACIÓN:	DRPX3+R.91.4.H	NÚMERO DE SERIE: 898575
REFERENCIA :	RX130707-33	REFERENCIA DE LA BRIDA MOTOR: RX129630-02

Valor de carga mecánica

El valor de par de precarga mecánica en el DualDRIVE depende de la aplicación y de las características del accionamiento seleccionado.

El par de precarga óptimo para la aplicación puede ser incrementado, pero nunca exceder el valor máximo admitido por el accionamiento.

Un valor de precarga mayor disminuye el rendimiento y la vida útil del accionamiento.

Par de carga óptimo Tp:	Según la aplicación y accionamiento
Par de carga máximo:	10 Nm

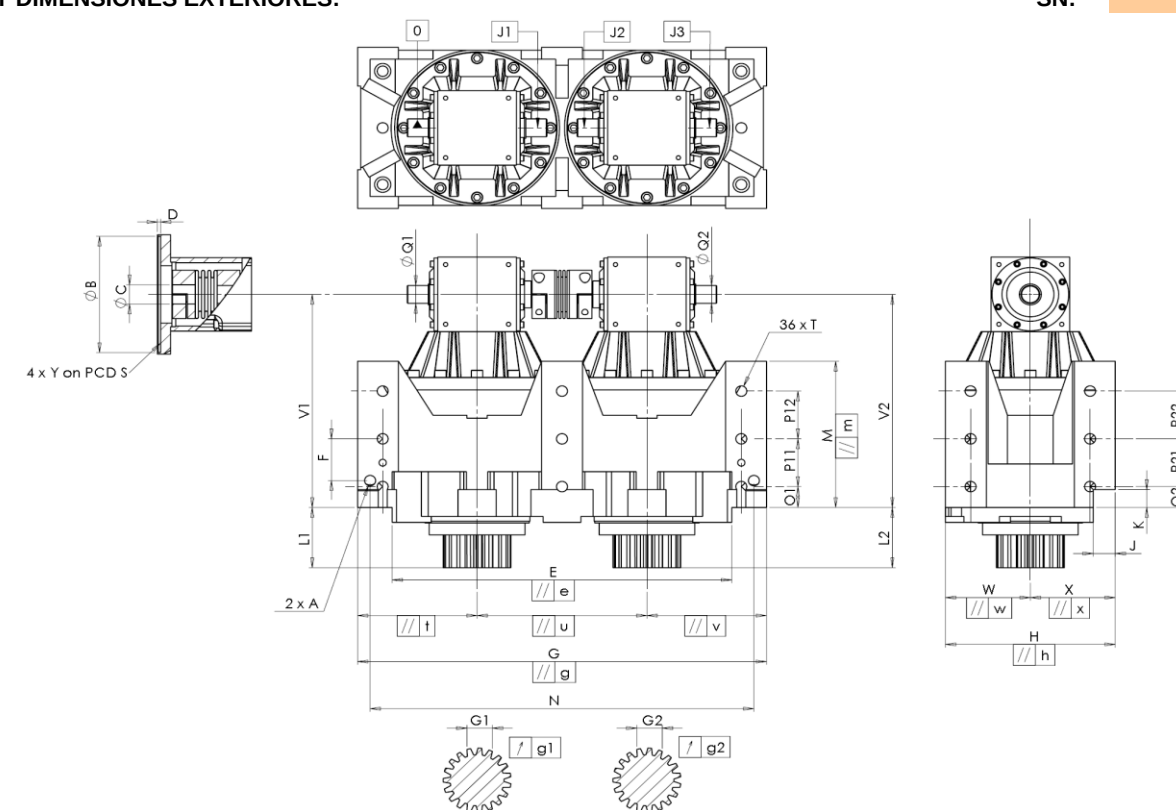
Para la instalación, por favor consulte el Manual de Usuario DRP (182/009)

OBSERVACIONES:

	J1	/0	µm	0,03
	J2	/0	µm	0,04
	J3	/0	µm	0,04

Las imágenes del producto son meramente ilustrativas.

DRP		Página
Ficha de resultado	RX183/009-B	2/2
INTERFACES Y DIMENSIONES EXTERIORES:		SN: 898575



Technical drawing of the DualDRIVE unit, showing top, side, and detail views with dimensions and labels.

Top View: Shows the unit with labels 0, J1, J2, J3, and J4. Dimensions include $\varnothing B$, $\varnothing C$, $\varnothing O1$, $\varnothing O2$, $36 \times T$, $P11$, $P12$, M , $L1$, $L2$, $2 \times A$, E , G , N , $G1$, $G2$, f , $g1$, $g2$.

Side View: Shows the unit with labels $\varnothing B$, $\varnothing C$, $\varnothing O1$, $\varnothing O2$, $36 \times T$, $P11$, $P12$, M , $L1$, $L2$, $2 \times A$, E , G , N , $G1$, $G2$, f , $g1$, $g2$.

Detail View: Shows the unit with labels $\varnothing B$, $\varnothing C$, $\varnothing O1$, $\varnothing O2$, $36 \times T$, $P11$, $P12$, M , $L1$, $L2$, $2 \times A$, E , G , N , $G1$, $G2$, f , $g1$, $g2$.

Bottom View: Shows the unit with labels $\varnothing B$, $\varnothing C$, $\varnothing O1$, $\varnothing O2$, $36 \times T$, $P11$, $P12$, M , $L1$, $L2$, $2 \times A$, E , G , N , $G1$, $G2$, f , $g1$, $g2$.

General tolerance: Js13				Cmm	Automatic / manual coordinate-measuring machine		µm	Micrometer		Cr	Calliper rule		Di	Dial indicator		Pg	Plug gauge						
CARCASA								CARCASA						BRIDA MOTOR									
		requerida			real					requerida		real				requerida		real					
					K3567					O1		35		Cr		35							
	E	540	⁰ _{-0,1}	Cmm	539,944					P11	80		Cr		80		∅	B	130	^{+0,054} _{+0,014} µm	130,05		
	G	650	^{+0,2} _{-0,2}	Cmm	650,114					P12	80		Cr		80		∅	C	32	^{+0,05} _{+0,025} µm	32,05		
//	g	0,045		Cmm	0,018					O2	35		Cr		35			D	5	Cr	5,09		
//	t	0,045		Cmm	0,005					P21	80		Cr		80		∅	S	165	Cr	165		
//	u	0,035		Cmm	0,01					P22	80		Cr		80		∅	Y	M10	Pg	M10		
//	v	0,045		Cmm	0,003			∅	T	M20	Pg		M20										
	W	135		Cmm	135,005				F	70	Cr		70										
//	w	0,035		Cmm	0,01				N	610	Cr		610										
	X	135		Cmm	135,011			∅	A	2 x M20	Pg		2 x M20										
//	x	0,035		Cmm	0,009			PIÑÓN DE SALIDA															
	H	270	^{+0,04} _{-0,04}	Cmm	270,017			Piñón 1		P2418													
//	h	0,02		Cmm	0,014			Medida cordal entre 3 dientes						Línea							Rigidez		
	V1	357		Cmm	357,182				G1	39,25 ⁰ _{-0,03}	Cmm	39,24		Rigidez torsional (Nm/arcmin)							1	473,03	
	L1	101		Cmm	101,192			↗	g1	0,022	Di	0,01									2	473,03	
	V2	357		Cmm	357,173			Piñón 2		P2405				Rigidez radial (N/µm)							1	936	
	L2	101		Cmm	101,14			Medida cordal entre 3 dientes							2	996							
	M	245	^{+0,1} _{-0,1}	Cmm	244,94				G2	39,25 ⁰ _{-0,03}	Cmm	39,24		Nivel sonoro									
	J	35		Cr	35			↗	g2	0,022	Di	0,005		@1600 rpm entrada (dB(A))		72,5							
	K	30		Cr	30			Par entrada sin carga															
∅	Q1	30	^{+0,009} _{-0,004}	Cmm	30,002			Línea		0,5 Nm													
∅	Q2	30	^{+0,009} _{-0,004}	Cmm	30,001			Línea 2		0,5 Nm													

Fecha: 14/04/2016 Revisado: J ONGANER

Versión: A