

KRPX		Seite
Prüfprotokoll	RX183-007-D	1/2
KUNDE:	AMA GmbH	BESTELLNUMMER: KM1389/M3184-7 AMA
VERTRETER:		REDEX AUFTRAGSNR: 210314
ARTIKEL:	KRPX3+M.31.1.H.28/38	SERIENNR: 898486
ARTIKELNUMMER:	RX133330-12	REFERENZ DES MOTORFLANSCHES: RX128581-06

Für die Montage, folgen Sie bitte unserem Dokument "User Manual KRPX" (RX182/010)

BESONDERE ANMERKUNGEN:

Die Abbildungen der Produkte dienen nur zur Darstellung

KRPX		Seite
Prüfprotokoll	RX183-007-D	2/2
ANSCHLÜSSE & AUSSENABMESSUNGEN:		SN: 898486

General tolerance: Js13				Cmm	Automatic / manual coordinate-measuring machine				µm	Micrometer				Cr	Calliper rule				Di	Dial indicator				Pg	Plug gauge							
GEHÄUSE										GEHÄUSE										MOTORFLANSCH												
		Sollwert				Istwert						Sollwert				Istwert						Sollwert				Istwert						
						L8840						L1				75				Cr		75										
		Y2		M8x15		Pg	OK					L2		70		Cr		70				Ø		B		181		µm	181,03			
Ø		S2		200 ^{+0,1} _{-0,1}		Cr	200					J		160		Cr		160				Ø		C		38 ^{+0,05} _{+0,025}		µm	38,04			
		A		399,5		µm	399,85					K		13		Cr		13						D		8		Cr	8,5			
		E		290		Cr	290			2 x 4Ø		Y4		M8x15		Pg	OK					Ø		S1		215		Cr	215			
		O		25		Cr	25					F1		50		Cr	50					Ø		Y1		M12		Pg	OK			
		P1		35		Cr	35					F2		25		Cr	25															
		P2		35		Cr	35			2 x 1Ø		Y7		12		µm	12			Leerlaufdrehmoment												
		P3		35		Cr	35			2 x 4Ø		Y6		17,5		µm	17,5					Linie 1				1,2 Nm						
		P4		35		Cr	35			2 x 5Ø		Y5		26		µm	26															
		T		17		Cr	17					M H6		12 ^{+0,011} ₀		Cmm	12,004							Linie		Steifigkeit						
		U		32		Cr	32			⊥		m		0,05		Cmm	0,028					Verdrehsteifigkeit (Nm/arcmin)				1		473,03				
2 x 1Ø		Y3		M8x15		Pg	OK					N		71,5 ^{+0,1} _{-0,1}		Cmm	71,5					Radiale Steifigkeit (N/µm)				1		1006				
		R		226 ^{+0,2} _{+0,1}		Cmm	226,136			A			W		135 ^{+0,035} _{-0,035}		Cmm	135,005														
⊙		r		0,1		Cmm	0,046			//		w		0,03		/A	Cmm	0,008														

ABTRIEBSRITZEL				Geräuschpegel	
Q2469				@1600 rpm Eintrieb (dB(A))	61,0
Zahnweite (über 3 Zähne)					
	G1	39,25 ⁰ _{-0,03}	Cmm	39,235	
↗	g1	0,022	Di	0,005	

Datum: 09/03/2016

Von: JJ PELLE

Version: A