

DRP		Página
Ficha de resultado	RX183/008-B	1/2
CLIENTE:	GURUTZPE TURNING SOLUTION	REF. PEDIDO: 67613 GURUTZPE
DISTRIBUIDOR:		PEDIDO INTERNO: 210121
DESIGNACIÓN:	DRPX2+R.31.4.H	NÚMERO DE SERIE: 898260
REFERENCIA :	RX130186-12	REFERENCIA DE LA BRIDA MOTOR:

Valor de carga mecánica

El valor de par de precarga mecánica en el DualDRIVE depende de la aplicación y de las características del accionamiento seleccionado.

El par de precarga óptimo para la aplicación puede ser incrementado, pero nunca exceder el valor máximo admitido por el accionamiento.

Un valor de precarga mayor disminuye el rendimiento y la vida útil del accionamiento.

Par de carga óptimo Tp:

Según la aplicación y accionamiento

Par de carga máximo:

18,7 Nm

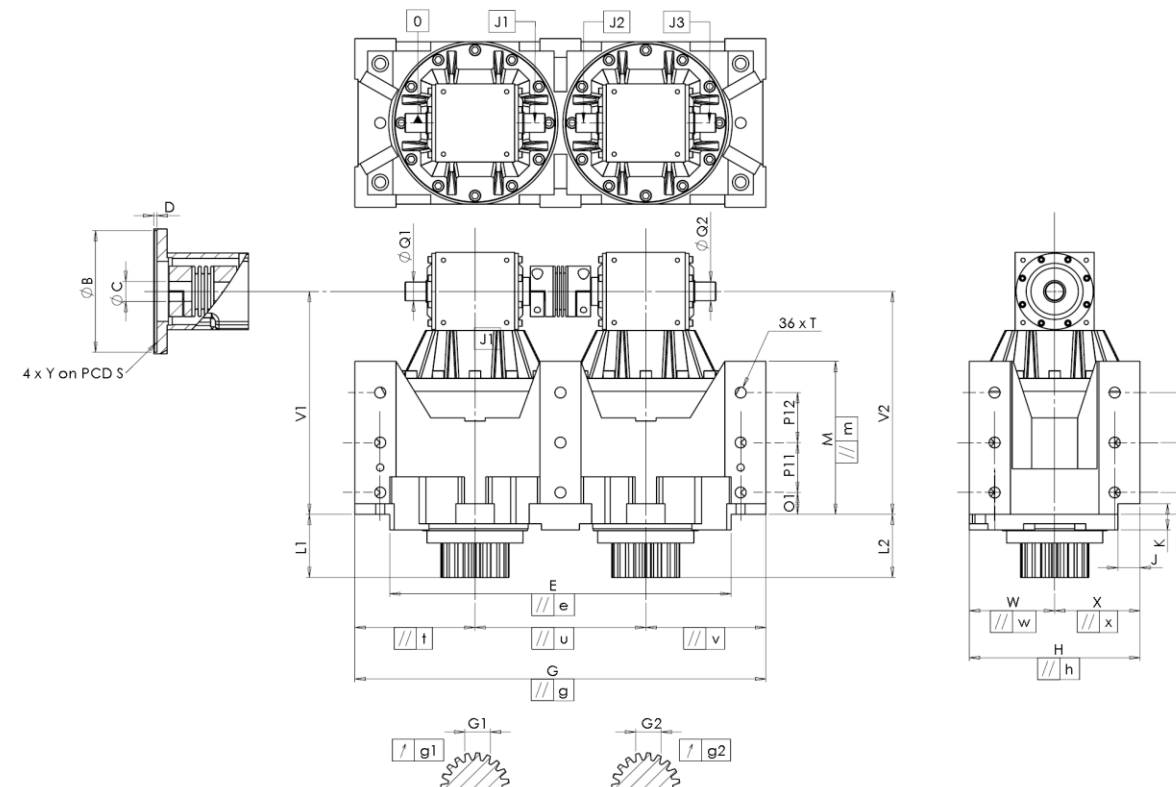
Para la instalación, por favor consulte el Manual de Usuario DRP (182/009)

OBSERVACIONES:

	J1	/0	µm	0
	J2	/0	µm	-0,02
	J3	/0	µm	-0,02

Las imágenes del producto son meramente ilustrativas.

DRP		Página
Ficha de resultado	RX183/008-B	2/2
INTERFACES Y DIMENSIONES EXTERIORES:		SN: 898260



Technical drawing of the DualDRIVE unit, showing top, side, and front views with dimensions and labels.

Top View: Shows the unit with labels 0, J1, J2, J3, and J4. Dimensions include $\phi Q1$ and $\phi Q2$.

Side View: Shows the unit with dimensions ϕB , ϕC , and D . A note indicates "4 x Y on PCD S".

Front View: Shows the unit with dimensions $V1$, $L1$, $V2$, $L2$, $36 \times T$, $P11$, $P12$, M , $///m$, E , $///e$, $///u$, $///v$, G , $///g$, W , $///w$, X , $///x$, H , $///h$, K , $Q2$, $P21$, $P22$, $G1$, $///g1$, $G2$, $///g2$.

General tolerance: Js13				Cmm	Automatic / manual coordinate-measuring machine		µm	Micrometer		Cr	Calliper rule		Di	Dial indicator		Pg	Plug gauge					
CARCASA						CARCASA						BRIDA MOTOR										
requerida						real		requerida				real		requerida				real				
						K3571						30						-				
	E	460	⁰ _{-0,05}	Cmm	459,959		P11	75	Cr	75		Ø	B		µm							
	G	560	^{+0,1} _{-0,1}	Cmm	560,016		P12	75	Cr	75		Ø	C		µm							
//	g	0,045		Cmm	0,009		M	210	^{+0,1} _{-0,1}	Cmm	210,032		D		Cr							
//	t	0,045		Cmm	0,001		O2	30	Cr	30		Ø	S		Cr							
//	u	0,03		Cmm	0,001		P21	75	Cr	75		Ø	Y		Pg							
//	v	0,045		Cmm	0,001		P22	75	Cr	75												
	W	115		Cmm	114,999	Ø	T	M16	Pg	M16												
//	w	0,03		Cmm	0,004	PIÑÓN DE SALIDA																
	X	115		Cmm	115,006	Piñón 1					P2258											
//	x	0,03		Cmm	0,003	Medida cordal entre 4 dientes																
	H	230	^{+0,025} _{-0,025}	Cmm	230,005	G1	44,27	⁰ _{-0,03}	Cmm	44,255								Línea		Rigidez		
//	h	0,02		Cmm	0,005	↗	g1	0,022	Di	0,005												
	V1	298		Cmm	298,417	Piñón 2					P2268							Rigidez torsional (Nm/arcmin)		1	243,75	
	L1	85		Cmm	84,964	Medida cordal entre 4 dientes														2	243,75	
	V2	298		Cmm	298,389	G2					44,27							⁰ _{-0,03}	Cmm	44,25	Rigidez radial (N/µm)	
	L2	85		Cmm	84,975	↗	g2	0,022	Di	0,01			2	442								
	J	27		Cr	27	Par entrada sin carga					Nivel sonoro											
	K	30		Cr	30	Línea					0,5 Nm		@2100 rpm entrada (dB(A))		71,5							
Ø	Q1	25	^{+0,009} _{-0,004}	Cmm	24,997	Línea 2					0,5 Nm											
Ø	Q2	25	^{+0,009} _{-0,004}	Cmm	25,002																	

Fecha: 29/12/2015

Revisado: J ONGANER

Versión: A