

DRP		Seite
Prüfprotokoll		1/2
KUNDE:	HEYLIGENSTAEDT GmbH	BESTELLNUMMER: 1-9028162 HEYLIGENSTAEDT
VERTRETER:		REDEX AUFTRAGSNR: 209881
ARTIKEL:	DRP5+M.31.3.H.35/48	SERIENNR: 898030
ARTIKELNUMMER:	RX129286-12	REFERENZ DES MOTORFLANSCHES: RX128583-10

Für die Montage, folgen Sie bitte unserem Dokument "User Manual DRP" (RX182/009)

BESONDERE ANMERKUNGEN:

Die Abbildungen der Produkte dienen nur zur Darstellun

DRP		Seite
Prüfprotokoll		2/2
ANSCHLÜSSE & AUSSENABMESSUNGEN:		SN: 898030

General tolerance: Js13		Cmm		Automatic / manual coordinate-measuring machine		µm		Micrometer		Cr		Calliper rule		Di		Dial indicator		Pg		Plug gauge	
GEHÄUSE						GEHÄUSE						MOTORFLANSCH									
		Sollwert		Istwert				Sollwert		Istwert				Sollwert		Istwert					
				L3558				O1		50		Cr		50							
		E	720 ^{0 -0,15}	Cmm	719,988			P11	105	Cr		105		Ø		B1	181	µm	180,902		
		G	920 ^{+0,3 -0,3}	Cmm	920,195			P12	105	Cr		105		Ø		C1	38 ^{+0,05 +0,025}	µm	38,05		
//	g	0,055	Cmm	0,051			M	320 ^{+0,1 -0,1}	Cmm	319,968			D1	8	Cr		8,521				
//	t	0,055	Cmm	0,005			O2	50	Cr		50		Ø		S1	215	Cr		215		
//	u	0,04	Cmm	0,006			P21	105	Cr		105		Ø		Y1	M12	Pg		M12		
//	v	0,055	Cmm	0,003			P22	105	Cr		105										
	W	180	Cmm	179,997			Ø	T	M30	Pg		M30		Ø		B2	181	µm	180,904		
//	w	0,05	Cmm	0,005			ABTRIEBSRITZEL						Ø		C2	38 ^{+0,05 +0,025}	µm	38,05			
	X	180	Cmm	179,997			Zahnrad 1				P1355				D2	8	Cr		8,528		
//	x	0,05	Cmm	0,008			Zahnweite (über 3 Zähne)						Ø		S2	215	Cr		215		
	H	360 ^{+0,045 -0,045}	Cmm	359,994			G1		62,97 ^{0 -0,05}	Cmm	62,94	Ø		Y2	M12	Pg		M12			
//	h	0,03	Cmm	0,021			↗	g1	0,03	Di		0,015				Linie		Steifigkeit			
	A1	452	Cmm	452,818			Zahnrad 2				P1345		Verdrehsteifigkeit (Nm/arcmin)		1		1076,47				
	L1	157	Cmm	157,033			Zahnweite (über 3 Zähne)								2		1076,47				
	A2	452	Cmm	452,836			G2		62,97 ^{0 -0,05}	Cmm	62,95	Radiale Steifigkeit (N/µm)		1		1284					
	L2	157	Cmm	156,995			↗	g2	0,03	Di				0,015		2		1367			
					Leerlaufdrehmoment						Geräuschpegel										
					Linie 1				1,5 Nm		@1000 rpm Eintrieb (dB(A))				66,0						
					Linie 2				2 Nm												

Datum: 10/12/2015

Von: JJ PELLE

Version: A