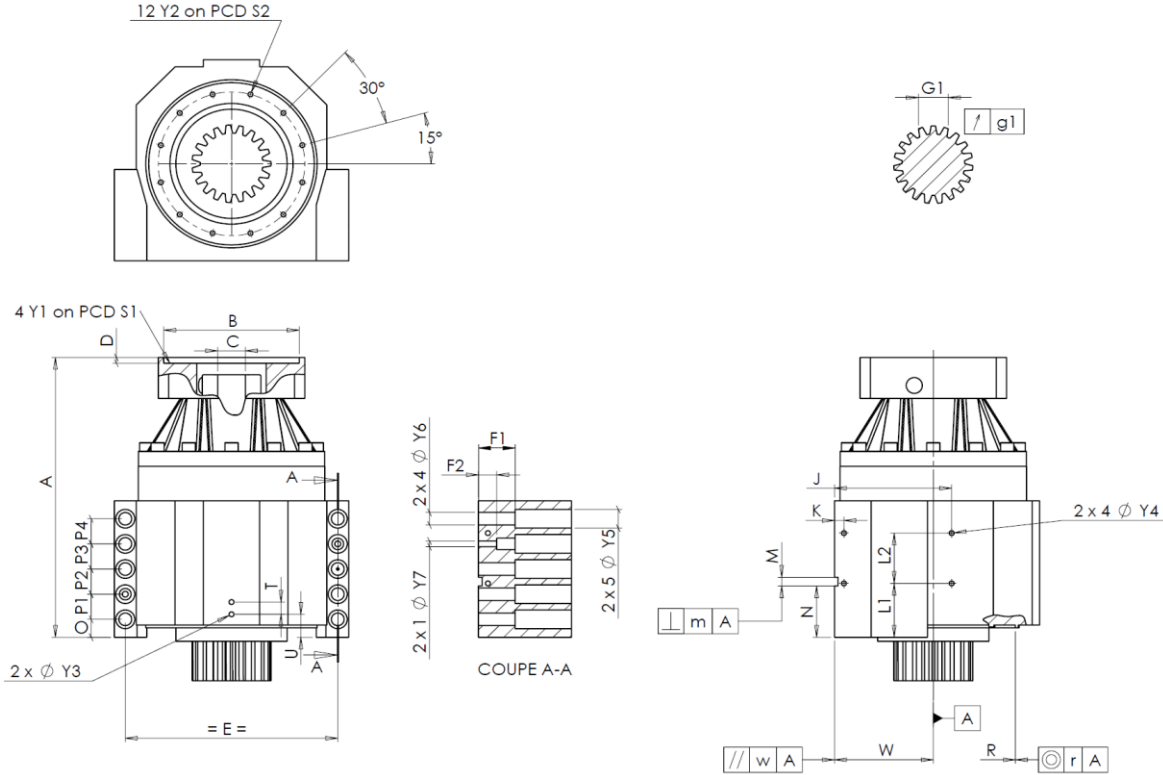


KRPX		Pagina	
Scheda di prestazione		1/2	
CLIENTE:	GMG LATHES	RIF. ORDINE CLIENTE:	375 GMG LATHES
DISTRIBUTORE:	ANDANTEX S.r.l	ORDINE INTERNO:	209741
DESIGNAZIONE:	KRPX2+M.61.3.H.28/38	NUMERO DI SERIE:	897654
RIFERIMENTO:	RX131478-32	RIFERIMENTO DELLA FLANGIA MOTORE:	RX128581-07

Per l'installazione, fare riferimento al manuale d'uso KRPX (182/010)

OSSERVAZIONE SPECIFICA:

Le immagini dei prodotti sono a carattere puramente illustrativo

KRPX		Pagina	
Scheda di prestazione		2/2	
INTERFACCIE E DIMENSIONI ESTERNE:		SN:	897654
			

General tolerance: Js13				Cmm	Automatic / manual coordinate-measuring machine				μm	Micrometer				Cr	Calliper rule				Di	Dial indicator				Pg	Plug gauge					
CASSA ESTERNA										CASSA ESTERNA										FLANGIA DEL MOTORE										
		richiesta				misurata						richiesta				misurata						richiesta				misurata				
						L1283						L1				60				Cr	60									
	Y2	M6x12		Pg	OK					L2	60		Cr	60				∅	B	181		μm	180.97							
∅	S2	165	+0,1 -0,1	Cr	165					J	130		Cr	130				∅	C	32		+0,05 +0,025	μm	32.03						
	A	332		μm	332.9					K	11		Cr	11					D	8		Cr	8.51							
	E	240		Cr	240		2 x 4∅		Y4	M6x12		Pg	OK				∅	S1	215		Cr	215								
	O	15		Cr	15				F1	40		Cr	40				∅	Y1	M14		Pg	OK								
	P1	30		Cr	30				F2	24		Cr	24		Coppia in ingresso a vuoto															
	P2	30		Cr	30		2 x 1∅		Y7	10		μm	10																	
	P3	30		Cr	30		2 x 4∅		Y6	15,5		μm	15.5				linea 1				0,4 Nm									
	P4	30		Cr	30		2 x 5∅		Y5	24		μm	24.5		Rigidità torsionale (Nm/arcmin)															
	T	14		Cr	14				M H6	10		+0,009 0	Cmm	10,005																
	U	26		Cr	26		⊥		m	0,05		Cmm	0,01				Rigidità radiale (N/μm)				1		243,75							
2 x 1∅	Y3	M6x12		Pg	OK				N	55		+0,1 -0,1	Cmm	55,056								1		396						
	R	186	+0,2 +0,1	Cmm	186,191		A		W	110		+0,02 -0,02	Cmm	110,015								1								
⊙	r	0,1		Cmm	0,03		//		w	0,03		/A	Cmm	0,003																

PIGNONE IN USCITA				Livello di rumore	
P0908				@2100 rpm entrata (dB(A))	64,5
Scostamento (su 4 denti)					
G1		44,27 ⁰ _{-0,03}	Cmm	44,255	
g1		0,022	Di	0,01	

Date: 03/09/2015

Visa: JJ PELLÉ

Version: A