

CLIENT:	<b>SUD OUEST SYSTEME</b>	REF. COMMANDE CLIENT:	<b>2348-10/17-04-2015</b>
DISTRIBUTEUR:		COMMANDE INTERIEURE:	<b>209619</b>
DESIGNATION:	<b>DRP3+R.31.4.H</b>	NUMERO DE SERIE:	<b>897447</b>
REFERENCE:	<b>RX128771-12</b>	REFERENCE DE LA BRIDE MOTEUR:	<b>RX129474-04</b>

**Valeur de précharge mécanique**

La valeur de précharge de l'appareil en configuration DUALDRIVE a été calculée en fonction des données de votre application ainsi que des caractéristiques propres à votre appareil.

Ce couple peut éventuellement être augmenté, mais doit rester en dessous des valeurs limites indiquées ci-dessous.

**Un couple de précharge trop élevé décroît le rendement et la durée de vie de la crémaillère et de votre appareil.**

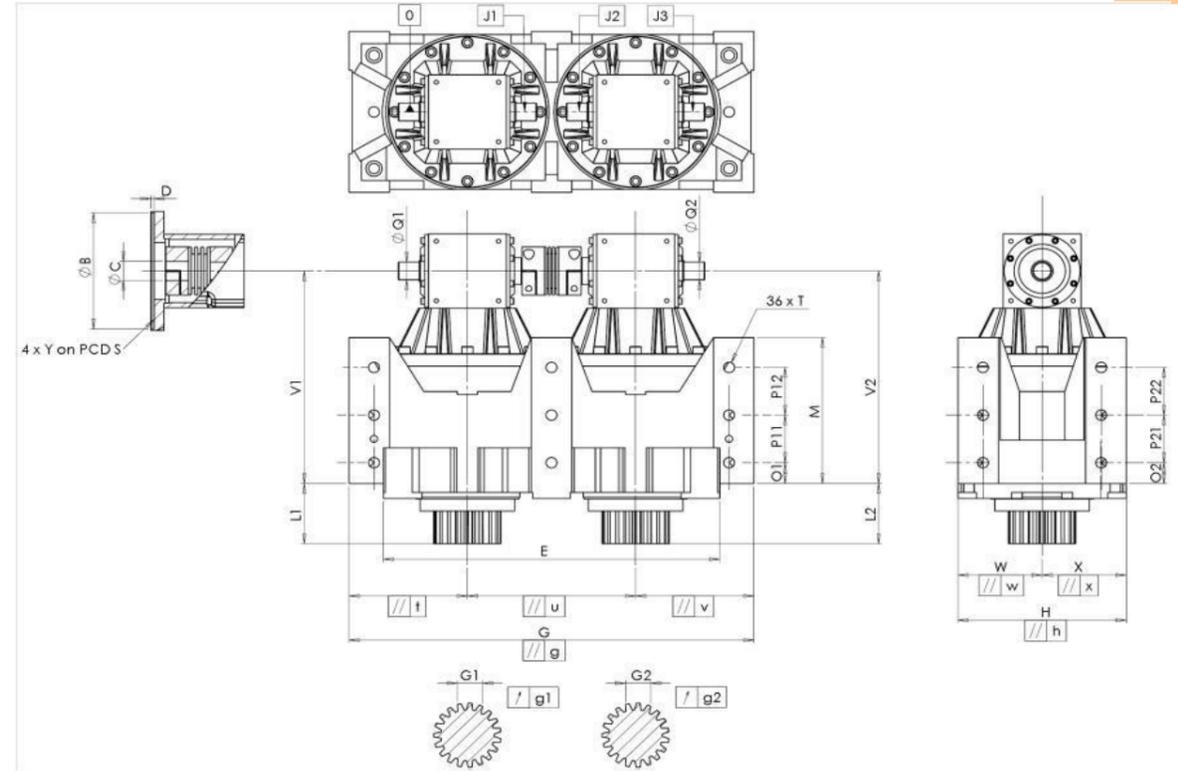
<b>Couple de précharge optimal Tp:</b>	<b>Suivant application</b>
<b>Couple de précharge maximum:</b>	<b>36,3 Nm</b>

Pour la mise en service de l'appareil, se référer au User Manual DRP (182/009)

REMARQUES SPECIFIQUES:

Les images des produits ont un caractère purement illustratif.

INTERFACES ET DIMENSIONS EXTERIEURES: SN: **897447**



General tolerance: Js13 Cmm Automatic / manual coordinate-measuring machine µm Micrometer Cr Calliper rule Di Dial indicator Pg Plug gauge

CARTER				CARTER				BRIDE MOTEUR						
demandée		mesurée		demandée		mesurée		demandée		mesurée				
J7795				J5252										
E	540	<sup>0</sup> / <sub>-0,1</sub>	Cmm	539,974	O1	35	Cr	35	Ø B	114,3	<sup>+0,047</sup> / <sub>+0,012</sub>	µm	114,345	
G	650	<sup>+0,2</sup> / <sub>-0,2</sub>	Cmm	650,112	P11	80	Cr	80	Ø C	35	<sup>+0,05</sup> / <sub>+0,025</sub>	µm	35,05	
// g	0,045		Cmm	0,029	M	245	<sup>+0,1</sup> / <sub>-0,1</sub>	Cmm	244,972	D	8		Cr	8
// t	0,045		Cmm	0,002	O2	35	Cr	35	Ø S	200		Cr	200	
// u	0,035		Cmm	0,006	P21	80	Cr	80	Ø Y	M12		Pg	M12	
// v	0,045		Cmm	0,004	P22	80	Cr	80						
W	135		Cmm	135,003	Ø T	M20	Pg	M20						
// w	0,035		Cmm	0,003	<b>PIGNON SORTIE</b>									
X	135		Cmm	135,016	Pignon 1		Q507							
// x	0,035		Cmm	0,005	<b>Cote sur 3 dents</b>									
H	270	<sup>+0,04</sup> / <sub>-0,04</sub>	Cmm	270,019	G1	39,25	<sup>0</sup> / <sub>-0,03</sub>	Cmm	39,235			<b>Ligne</b>	<b>Rigidité</b>	
// h	0,02		Cmm	0,013	↑ g1	0,022	Di	0,01	Rigidité torsionnelle (Nm/arcmin)	1	473,03			
V1	357		Cmm	357,128	Pignon 2		Q517		Rigidité radiale (N/µm)	1	981			
L1	101		Cmm	101,092	<b>Cote sur 3 dents</b>					2	473,03			
V2	357		Cmm	357,13	G2	39,25	<sup>0</sup> / <sub>-0,03</sub>	Cmm	39,23		1	981		
L2	101		Cmm	101,095	↑ g2	0,022	Di	0,015		2	1111			
Ø Q1	30	<sup>+0,009</sup> / <sub>-0,004</sub>	Cmm	30,002	<b>Couple d'entrée à vide</b>									
Ø Q2	30	<sup>+0,009</sup> / <sub>-0,004</sub>	Cmm	30,003	Ligne		1 Nm							
J1		/0	µm	0,03	Ligne 2		1 Nm							
J2		/0	µm	0,02					<b>Niveau de bruit</b>					
J3		/0	µm	0					@1600 rpm en entrée (dB(A))		74,0			

Date: **29/07/2015**

Visa: **JJ PELLÉ**

Version: **A**