

DRP		Seite
Prüfprotokoll	RX183/005-B	1/2
KUNDE:	HEYLIGENSTAEDT GmbH	BESTELLNUMMER: 1-9027252 Pos.2,3
VERTRETER:		REDEX AUFTRAGSNR: 209362
ARTIKEL:	DRP5+M.31.3.H.35/48	SERIENNR: 897424
ARTIKELNUMMER:	RX129286-12	REFERENZ DES MOTORFLANSCHES: RX128583-10

Für die Montage, folgen Sie bitte unserem Dokument "User Manual DRP" (RX182/009)

BESONDERE ANMERKUNGEN:

Die Abbildungen der Produkte dienen nur zur Darstellun

DRP		Seite
Prüfprotokoll	RX183/005-B	2/2
ANSCHLÜSSE & AUSSENABMESSUNGEN:		SN: 897424

General tolerance: Js13				Cmm	Automatic / manual coordinate-measuring machine		µm	Micrometer		Cr	Calliper rule		Di	Dial indicator		Pg	Plug gauge		
GEHÄUSE						GEHÄUSE						MOTORFLANSCH							
Sollwert						Istwert		Sollwert				Istwert		Sollwert				Istwert	
						L1118			O1	50	Cr	50							
	E	720	⁰ _{-0,15}	Cmm	719,958		P11	105	Cr	105		Ø	B1	181	µm	181,022			
	G	920	^{+0,3} _{-0,3}	Cmm	920,215		P12	105	Cr	105		Ø	C1	38	^{+0,05} _{+0,025}	µm	38,05		
//	g	0,055		Cmm	0,022		M	320	^{+0,1} _{-0,1}	Cmm	320,004		D1	8	Cr	8,5			
//	t	0,055		Cmm	0,003		O2	50	Cr	50		Ø	S1	215	Cr	215			
//	u	0,04		Cmm	0,006		P21	105	Cr	105		Ø	Y1	M12	Pg	M12			
//	v	0,055		Cmm	0,002		P22	105	Cr	105									
	W	180		Cmm	180,003	Ø	T	M30	Pg	M30		Ø	B2	181	µm	180,917			
//	w	0,05		Cmm	0,001	ABTRIEBSRITZEL						Ø	C2	38	^{+0,05} _{+0,025}	µm	38,05		
	X	180		Cmm	180,014	Zahnrad 1			P1343				D2	8	Cr	8,472			
//	x	0,05		Cmm	0,002	Zahnweite (über 3 Zähne)						Ø	S2	215	Cr	215			
	H	360	^{+0,045} _{-0,045}	Cmm	360,017		G1	62,97	⁰ _{-0,05}	Cmm	62,95	Ø	Y2	M12	Pg	M12			
//	h	0,03		Cmm	0,017	↗	g1	0,03	Di	0,01					Linie	Steifigkeit			
	A1	452		Cmm	452,761	Zahnrad 2			P1344			Verdrehsteifigkeit (Nm/arcmin)		1	1076,47				
	L1	157		Cmm	157,086	Zahnweite (über 3 Zähne)						Radiale Steifigkeit (N/µm)		2	1076,47				
	A2	452		Cmm	452,826		G2	62,97	⁰ _{-0,05}	Cmm	62,95	1		1200					
	L2	157		Cmm	157,027	↗	g2	0,03	Di	0,025	2		1212						
						Leerlaufdrehmoment						Geräuschpegel							
						Linie 1				2 Nm		@1000 rpm Eintrieb (dB(A))				74,0			
						Linie 2				2 Nm									

Datum: 06/08/2015

Von: J ONGANER

Version: A