

KRPX		Seite
Prüfprotokoll		1/2
KUNDE:	HEINRICH GEORG GmbH	BESTELLNUMMER: 745903 HEINRICH GEORG
VERTRETER:		REDEX AUFTRAGSNR: 209377
ARTIKEL:	KRPX5+M.91.3.H.35/48	SERIENNR: 897227
ARTIKELNUMMER:	RX132056-33	REFERENZ DES MOTORFLANSCHES: RX128583-01

Für die Montage, folgen Sie bitte unserem Dokument "User Manual KRPX" (RX182/010)

BESONDERE ANMERKUNGEN:
(1) Akzeptiert gemäß Redex Abweichung RX7515

Die Abbildungen der Produkte dienen nur zur Darstellun

KRPX

Prüfprotokoll

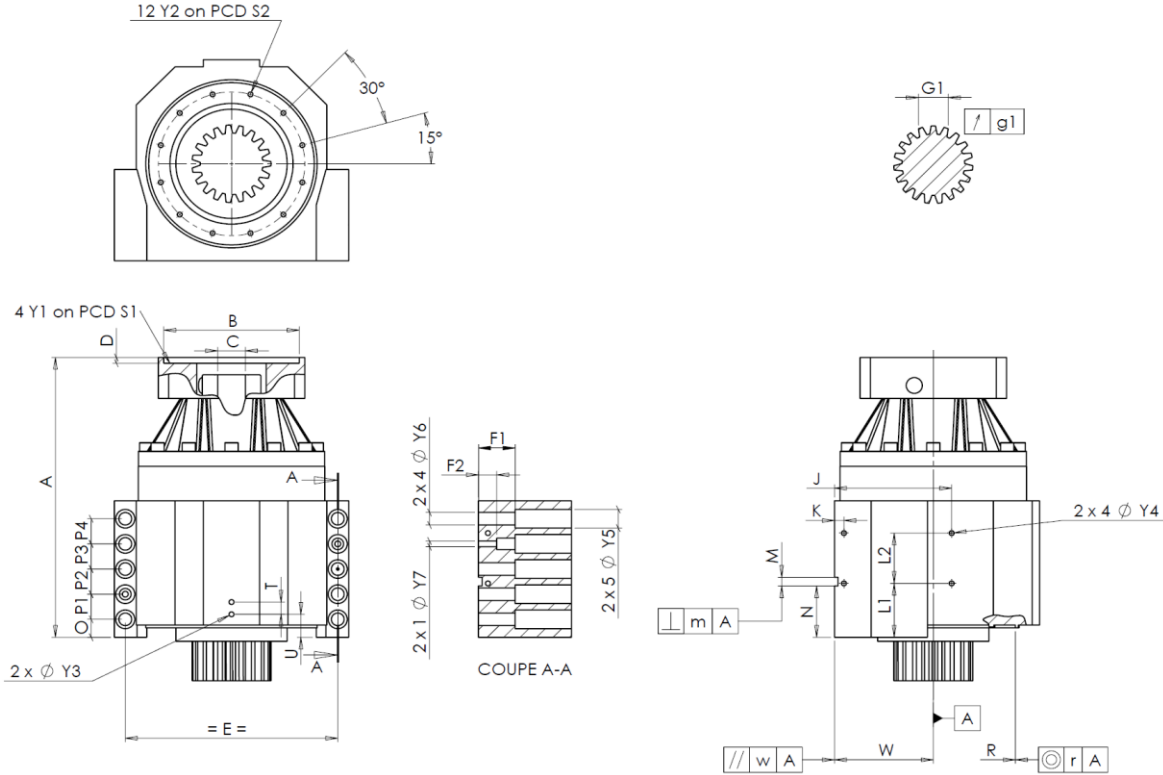
RX183-007-D

Seite

2/2

ANSCHLÜSSE & AUSSENABMESSUNGEN:

SN: 897227



General tolerance: Js13			Cmm	Automatic / manual coordinate-measuring machine			µm	Micrometer			Cr	Calliper rule			Di	Dial indicator			Pg	Plug gauge			
GEHÄUSE										GEHÄUSE							MOTORFLANSCH						
	Sollwert				Istwert			Sollwert			Istwert			Sollwert				Istwert					
					L3505			L1	100		Cr	100											
		Y2	M10x20	Pg	M10x20			L2	90		Cr	90			Ø	B	181	µm	180,93				
	Ø	S2	265 ^{+0,1 -0,1}	Cr	265			J	210		Cr	210			Ø	C	38 ^{+0,05 +0,025}	µm	38,025				
		A	490	µm	491,09			K	20		Cr	20				D	8	Cr	8,5				
		E	420	Cr	420		2 x 4Ø	Y4	M12x20		Pg	M12x20			Ø	S1	215	Cr	215				
		O	33	Cr	33			F1	70		Cr	70			Ø	Y1	M12	Pg	M12				
		P1	45	Cr	45			F2	35		Cr	35											
		P2	45	Cr	45		2 x 1Ø	Y7	14		µm	14		Leerlaufdrehmoment									
		P3	45	Cr	45		2 x 4Ø	Y6	26		µm	26			Linie 1				1,5 Nm				
		P4	45	Cr	45		2 x 5Ø	Y5	39		µm	39											
		T	25	Cr	25			M H6	16 ^{+0,011 0}	Cmm	16,011						Linie	Steifigkeit					
		U	40	Cr	40		⊥	m	0,05		Cmm	0,025			Verdrehsteifigkeit (Nm/arcmin)				1	1076			
	2 x 1Ø	Y3	M12x20	Pg	M12x20			N	92,5 ^{+0,1 -0,1}	Cmm	92,651 ⁽¹⁾			Radiale Steifigkeit (N/µm)				1	1217				
	⊙	R	290 ^{+0,2 +0,1}	Cmm	290,146		A	W	180 ^{+0,05 -0,05}	Cmm	179,99												
		r	0,1	Cmm	0,054		//	w	0,05	/A	Cmm	0,028											

ABTRIEBSRITZEL				Geräuschpegel	
Q2207				@1000 rpm Eintrieb (dB(A))	62,5
Zahnweite (über 3 Zähne)					
	G1	62,97 ⁰ _{-0,05}	Cmm	62,946	
↗	g1	0,03	Di	0,01	

Datum: 05/06/2015

Version: A

Von: JJ PELLÉ

