

DRP		Seite
Prüfprotokoll		1/2
KUNDE:	SHW	BESTELLNUMMER: SHW EB-20024830
VERTRETER:		REDEX AUFTRAGSNR: 210547
ARTIKEL:	DRP4+M.31.3.XH.35/48	SERIENNR: 896783
ARTIKELNUMMER:	RX131469-12	REFERENZ DES MOTORFLANSCHES: RX128583-01

Für die Montage, folgen Sie bitte unserem Dokument "User Manual DRP" (RX182/009)

BESONDERE ANMERKUNGEN:

Die Abbildungen der Produkte dienen nur zur Darstellun

DRP		Seite
Prüfprotokoll		2/2
ANSCHLÜSSE & AUSSENABMESSUNGEN:		SN: 896783

General tolerance: Js13			Cmm	Automatic / manual coordinate-measuring machine		µm	Micrometer		Cr	Calliper rule		Di	Dial indicator		Pg	Plug gauge			
GEHÄUSE						GEHÄUSE						MOTORFLANSCH							
Sollwert				Istwert		Sollwert				Istwert		Sollwert				Istwert			
				K0664															
		E	640 ^{0 -0,1}	Cmm	639,958			O1	43	Cr	43								
		G	800 ^{+0,2 -0,2}	Cmm	799,943			P11	100	Cr	100	Ø		B1	181	µm	180,945		
								P12	100	Cr	100	Ø		C1	38 ^{+0,05 +0,025}	µm	38,05		
//	g	0,05		Cmm	0,034			M	288 ^{+0,1 -0,1}	Cmm	288,013			D1	8	Cr	8,533		
//	t	0,05		Cmm	0,001			O2	43	Cr	43	Ø		S1	215	Cr	215		
//	u	0,035		Cmm	0,001			P21	100	Cr	100	Ø		Y1	M12	Pg	M12		
//	v	0,05		Cmm	0,003			P22	100	Cr	100								
	W	160		Cmm	160,013	Ø		T	M24	Pg	M24	Ø		B2	181	µm	180,94		
//	w	0,04		Cmm	0,003	ABTRIEBSRITZEL						Ø		C2	38 ^{+0,05 +0,025}	µm	38,05		
	X	160		Cmm	16,02	Zahnrad 1				Q1512				D2	8	Cr	8,535		
//	x	0,04		Cmm	0,007	Zahnweite (über 3 Zähne)						Ø		S2	215	Cr	215		
	H	320 ^{+0,04 -0,04}		Cmm	320,033			G1	48 ^{-0,132 -0,162}	Cmm	47,86	Ø		Y2	M12	Pg	M12		
//	h	0,02		Cmm	0,018	↗		g1	0,022	Di	0,02					Linie	Steifigkeit		
	A1	394,5		Cmm	395,218					Zahnrad 2		Q2327		Verdrehsteifigkeit (Nm/arcmin)		1	825		
	L1	120		Cmm	120,148					Zahnweite (über 3 Zähne)				Radiale Steifigkeit (N/µm)		2	795		
	A2	394,5		Cmm	395,344			G2	48 ^{-0,132 -0,162}	Cmm	47,85					1	1288		
	L2	120		Cmm	119,921	↗		g2	0,022	Di	0,02					2	1242		
						Leerlaufdrehmoment						Geräuschpegel							
						Linie 1				1,3 Nm		@1300 rpm Eintrieb (dB(A))				68,0			
						Linie 2				1,8 Nm									

Datum: 25/04/2016

Von: J ONGANER

Version: