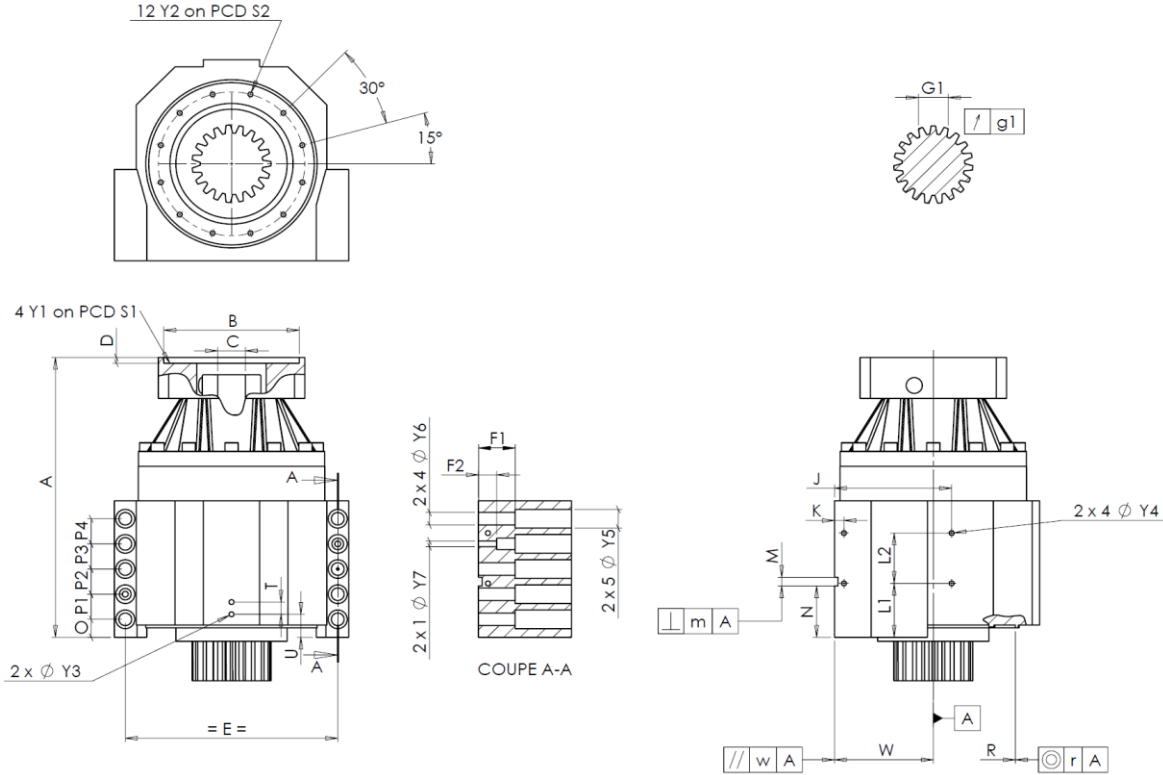


KRPX		Seite
Prüfprotokoll	RX183-007-D	1/2
KUNDE:	HEINRICH GEORG GmbH MASC	BESTELLNUMMER: HEINRICH 740947
VERTRETER:		REDEX AUFTRAGSNR: 208938
ARTIKEL:	KRPX5+M.91.3.H.35/48	SERIENNR: 896532
ARTIKELNUMMER:	RX132056-33	REFERENZ DES MOTORFLANSCHES: RX128583-01

Für die Montage, folgen Sie bitte unserem Dokument "User Manual KRPX" (RX182/010)

BESONDERE ANMERKUNGEN:

Die Abbildungen der Produkte dienen nur zur Darstellun

KRPX		Seite
Prüfprotokoll	RX183-007-D	2/2
ANSCHLÜSSE & AUSSENABMESSUNGEN:		SN: 896532
		

General tolerance: Js13			Cmm	Automatic / manual coordinate-measuring machine			µm	Micrometer			Cr	Calliper rule			Di	Dial indicator			Pg	Plug gauge															
GEHÄUSE										GEHÄUSE										MOTORFLANSCH															
	Sollwert					Istwert						Sollwert					Istwert						Sollwert					Istwert							
						K1899							L1	100					Cr	100															
		Y2	M10x20		Pg	OK							L2	90					Cr	90						Ø	B	181		µm	180.91				
	Ø	S2	265	^{+0,1} _{-0,1}	Cr	265							J	210					Cr	210						Ø	C	38 ^{+0,05} _{+0,025}		µm	38.04				
		A	490		µm	491							K	20					Cr	20							D	8		Cr	8.52				
		E	420		Cr	420					2 x 4Ø	Y4	M12x20					Pg	OK						Ø	S1	215		Cr	215					
		O	33		Cr	33							F1	70					Cr	70.5						Ø	Y1	M12		Pg	OK				
		P1	45		Cr	45							F2	35					Cr	34.2															
		P2	45		Cr	45					2 x 1Ø	Y7	14					µm	14					Leerlaufdrehmoment											
		P3	45		Cr	45					2 x 4Ø	Y6	26					µm	26.15						Linie 1					1 Nm					
		P4	45		Cr	45					2 x 5Ø	Y5	39					µm	39																
		T	25		Cr	25							M H6	16 ^{+0,011} ₀	Cmm	16,009										Linie	Steifigkeit								
		U	40		Cr	40					⊥	m	0,05					Cmm	0,02						Verdrehsteifigkeit (Nm/arcmin)					1	1044				
	2 x 1Ø	Y3	M12x20		Pg	OK							N	92,5 ^{+0,1} _{-0,1}	Cmm	92,57						Radiale Steifigkeit (N/µm)					1	1293							
		R	290	^{+0,2} _{+0,1}	Cmm	290,125					A		W	180 ^{+0,05} _{-0,05}	Cmm	179,984																			
	⊙	r	0,1		Cmm	0,036					//	w	0,05 /A					Cmm	0,014																

ABTRIEBSRITZEL				Geräuschpegel	
R1934				@1000 rpm Eintrieb (dB(A))	61,0
Zahnweite (über 3 Zähne)					
	G1	62,97 ⁰ _{-0,05}	Cmm	62,94	
↗	g1	0,03	Di	0,015	

Datum: 22/12/2014

Von: JJ PELLÉ

Version: A