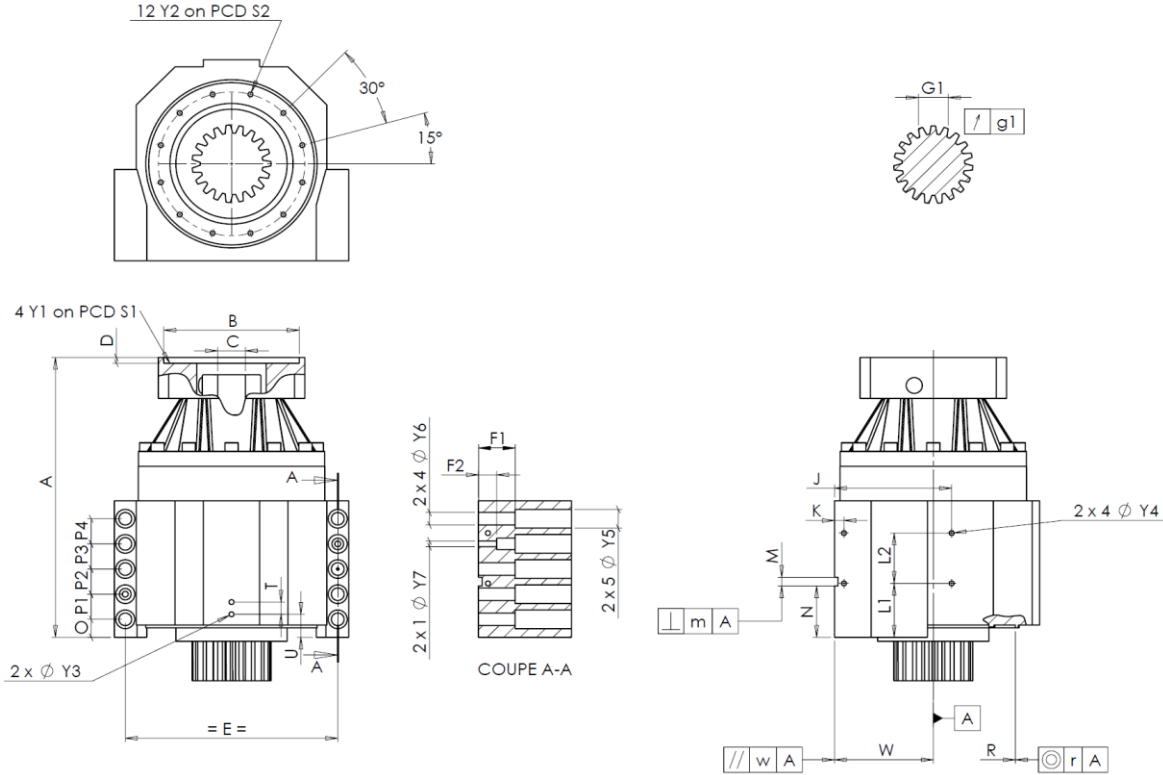


KRPX		Seite
Prüfprotokoll	RX183-007-D	1/2
KUNDE:	HEINRICH GEORG GmbH MASC	BESTELLNUMMER: HEINRICH 740947
VERTRETER:		REDEX AUFTRAGSNR: 208938
ARTIKEL:	KRPX5+M.91.3.H.35/48	SERIENNR: 896531
ARTIKELNUMMER:	RX132056-33	REFERENZ DES MOTORFLANSCHES: RX128583-01

Für die Montage, folgen Sie bitte unserem Dokument "User Manual KRPX" (RX182/010)

BESONDERE ANMERKUNGEN:

Die Abbildungen der Produkte dienen nur zur Darstellun

KRPX		Seite
Prüfprotokoll	RX183-007-D	2/2
ANSCHLÜSSE & AUSSENABMESSUNGEN:		SN: 896531
		

General tolerance: Js13		Cmm	Automatic / manual coordinate-measuring machine		µm	Micrometer		Cr	Calliper rule		Di	Dial indicator		Pg	Plug gauge		
GEHÄUSE					GEHÄUSE					MOTORFLANSCH							
	Sollwert			Istwert			Sollwert		Istwert			Sollwert			Istwert		
				K1898				L1	100	Cr	100						
	Y2	M10x20	Pg	OK				L2	90	Cr	90		Ø	B	181	µm	180.91
Ø	S2	265 ^{+0,1} _{-0,1}	Cr	265				J	210	Cr	210		Ø	C	38 ^{+0,05} _{+0,025}	µm	38.03
	A	490	µm	491				K	20	Cr	20			D	8	Cr	8.52
	E	420	Cr	420		2 x 4Ø	Y4	M12x20	Pg	OK		Ø	S1	215	Cr	215	
	O	33	Cr	33			F1	70	Cr	70.14		Ø	Y1	M12	Pg	OK	
	P1	45	Cr	45			F2	35	Cr	34.3							
	P2	45	Cr	45		2 x 1Ø	Y7	14	µm	14	Leerlaufdrehmoment						
	P3	45	Cr	45		2 x 4Ø	Y6	26	µm	26.13		Linie 1				1,5 Nm	
	P4	45	Cr	45		2 x 5Ø	Y5	39	µm	39							
	T	25	Cr	25			M H6	16 ^{+0,011} ₀	Cmm	16,011				Linie	Steifigkeit		
	U	40	Cr	40		⊥	m	0,05	Cmm	0,018		Verdrehsteifigkeit (Nm/arcmin)			1	1073	
2 x 1Ø	Y3	M12x20	Pg	OK			N	92,5 ^{+0,1} _{-0,1}	Cmm	92,572		Radiale Steifigkeit (N/µm)			1	1303	
	R	290 ^{+0,2} _{+0,1}	Cmm	290,126		A	W	180 ^{+0,05} _{-0,05}	Cmm	179,987							
⊙	r	0,1	Cmm	0,031		//	w	0,05	/A	Cmm	0,017						

ABTRIEBSRITZEL				Geräuschpegel	
Q0152				@1000 rpm Eintrieb (dB(A))	61,5
Zahnweite (über 3 Zähne)					
	G1	62,97	⁰ _{-0,05}	Cmm	62,95
↗	g1	0,03		Di	0,015

Datum: 22/12/2014

Von: JJ PELLÉ

Version: A